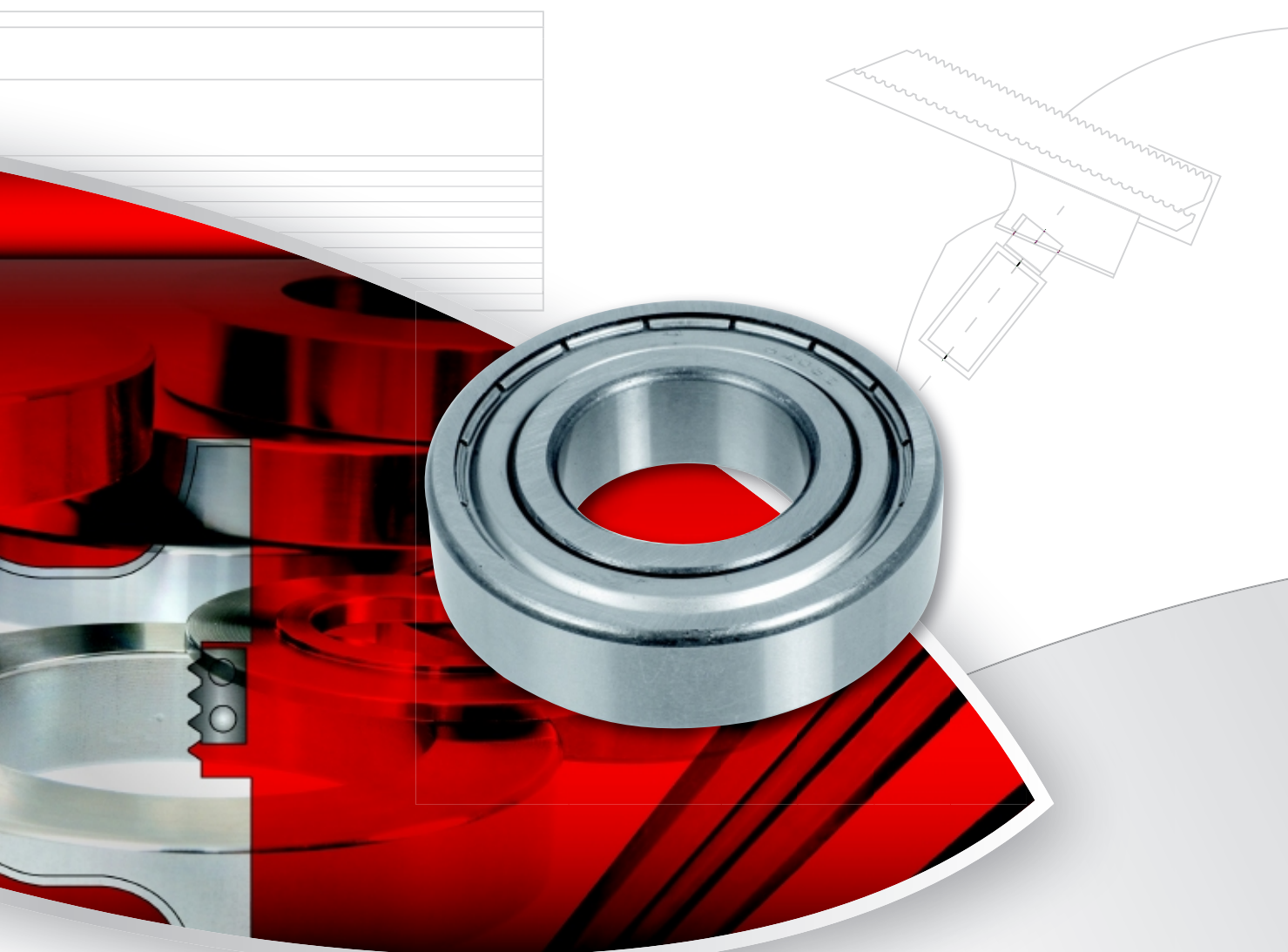


MESSER – ZUBEHÖR – INFORMATIONEN **KNIVES – ACCESSORIES – INFORMATION**

Hartmetallqualitäten	Carbide Quality	386
HW Wendeschneidplatten	HW Turnblades	387 – 396
HW / HS Streifenhobelmesser	HW / HS Thin Planer Knives	398 – 401
HW / HS Handhobelmesser	HW / HS Hand Planer Knives	402 – 403
HW / HS Hobelmesser Centro Lock	HW / HS Planer Knives Centro Lock	404
HW / HS Blanketts mit Rückenverzahnung	HW / HS Serrated Cutter Blanks	405 – 407
Duo Pac	Duo Pac	408 – 411
Secur Messer / Stützplatten	Secur Knives / Backing Plates	412 – 416
Anlaufringe	Guide Rings	417 – 418
Zwischenringe / Reduzierungen	Spacers / Reducing Bushes and Sleeves	419
Reduzierringe / Aufnahmeﬂansche	Reducing Rings / Support Flanges	420
Änderungen	Alterations	421
Inhaltsverzeichnis	Page Index	422 – 429



Anwendungsgebiete für GUHDO-HW-Wendeplatten

Application Chart for GUHDO-HW-Turnblades

Sorte Grade	Weichholz Softwood	Hartholz Hardwood	Spanplatte Chipboard	MDF	HDF
GUHDO-Classic, Standard					
GUHDO-P1, Feinkorn/Micron					
GUHDO-P2, Feinstkorn/Submicron					
GUHDO-P3, Ultra-Feinstkorn/Ultramicron					
GUHDO-MH, Feinkorn/Micron					
GUHDO-MH, Feinkorn poliert/Micron polished					
GUHDO-MW, Feinkorn/ none Cobalt					

- = Universalsorte, in allen Anwendungsgebieten geeignet
- = für dieses Anwendungsgebiet besonders geeignet

- = universal grade performs well across the whole range of materials
- = for best performance in this material

GUHDO-Classic, Universalsorte

Die am häufigsten verwendete HW-Sorte für Wendeplatten und Blanketts. Sie eignet sich für alle gegenwärtig in der Holz- und Kunststoffindustrie verarbeiteten Materialien und gilt als Standard hinsichtlich Preis und Funktion.

GUHDO-P1, Feinkorn, für Spanplatte und MDF

Die grössere Härte im Vergleich zu GUHDO-Classic ermöglicht bis zu 20 % mehr Standweg beim Bearbeiten von MDF.

GUHDO-P2, Feinstkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Eine noch härtere Sorte mit 50 % mehr Standweg gegenüber GUHDO-P1 bei der Bearbeitung von MDF und HDF.

GUHDO-P3, Ultra-Feinkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Die extreme Härte dieser HW-Platten ist sogar eine Herausforderung für diamantbestückte Werkzeuge. In Versuchen wurde die dreifache Standzeit gegenüber GUHDO-P2 und die neunfache gegenüber Standardsorten festgestellt. Es ist eine sehr wirtschaftliche Alternative zu DP, wenn man das deutlich reduzierte Risiko bei einer eventuellen Beschädigung der Werkzeuge berücksichtigt.

GUHDO-MH, Feinkorn, für Harthölzer

Aufgrund der Materialstruktur ist GUHDO-MH das Optimum für 45° Schneidwinkel und ermöglicht dabei eine harte, scharfe und verschleiss-feste Schneidkante. Diese HW-Sorte ist ideal zur Bearbeitung von Hartholz bei gleichzeitig höherem Standweg.

GUHDO-MW, Feinkorn, für Weichhölzer

Diese HW-Sorte wurde als Alternative zu HS und anderen Materialien entwickelt. Das Material hat eine extreme Schneidenhaltigkeit mit Schneidwinkeln bis 55° bei einer hartmetalltypischen Härte. Dadurch werden HS und andere Materialien in Punkto Schneidleistung, Lebensdauer und Güte der bearbeiteten Oberfläche speziell bei Weichholz bei weitem übertroffen.

GUHDO-Classic, Universal kind

This is the grade most widely used for turnblades and profile blanks. It performs well across the whole range of materials used today in the woodworking industry and sets the standard for performance and price.

GUHDO-P1, micrograin, for chipbord and MDF

This micrograin carbide is harder than Classic and can increase tool life by 20% when used on MDF.

GUHDO-P2, sub-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This is an even harder micro grain grade giving an increase of 50%

GUHDO-P3, ultra-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This ultra hard grade of carbide challenges diamond. Test have shown tool life increased by 3 times compared to GUHDO-P2 or 9 times the life of GUHDO-Classic. For cutting very hard materials this is an economical alternative to PCD with far less financial risk should breakage occur.

GUHDO-MH, micrograin, for Hardwood

By virtue of its micrograin structure MH is the optimum grade for 45° cutting edges. It creates an edge that is sharp, tough and hard wearing. This makes it ideal for machining hardwoods and brings the benefit of increased tool life.

GUHDO-MW, micrograin, for Softwoods

This special grade has been developed to replace HSS and other material. As with these materials, it has the ability to retain a sharp cutting edge but, being carbide, it far out performs them in terms of life and surface finish. With MW, wedge angles of 55° are possible making it ideally suited for cutting soft woods.

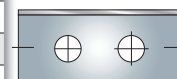
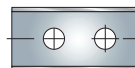
HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
7,5	12	1,5	1	4200.008.00	1,40	4210.008.00	2,80					4240.008.00	2,80
7,5	12	1,5	1	4200.008Z01	9,00								
7,5	12	1,5	1	4200.008Z02	9,00								
8,6	12	1,5	1	4200.086.00	5,20								
9	12	1,5	1	4200.009.00	3,80								
9,6	12	1,5	1	4200.096.00	3,30	4210.096.00	4,10	4220.096.00	4,50				
10,5	12	1,5	1	4200.105.00	5,30								
11	12	1,5	1	4200.111.00	5,30								
11,6	12	1,5	1	4200.116.00	5,20								
13	12	1,5	1	4200.113.00	6,00								
13,6	12	1,5	1	4200.136.00	5,70								
14,6	12	1,5	1	4200.146.00	5,30								
15	12	1,5	1	4200.015.00	2,00	4210.015.00	2,90	4220.015.00	4,50			4240.015.00	2,90
15,7	12	1,5	1	4200.157.00	4,70								
16	12	1,5	1	4200.160.00	5,60								
17	12	1,5	1	4200.170.00	5,60								
18	12	1,5	1	4200.180.00	5,60								
19	12	1,5	1	4200.190.12	5,30								
20	12	1,5	1	4200.020.00	1,70	4200.021.00	3,20	4220.020.00	2,30	4230.020.00	6,90	4240.020.00	3,20
25	12	1,5	1	4200.125.00	3,60								
25	12	1,5	2	4200.025.00	2,70								
30	12	1,5	2	4200.030.00	2,35	4200.031.00	3,30	4200.032.00	6,00	4230.030.00	8,00	4240.030.00	3,30
40	12	1,5	2	4200.040.00	4,10	4200.041.00	4,80	4220.040.00	7,60			4240.040.00	4,70
50	12	1,5	2	4200.050.00	3,00	4200.051.00	4,80	4200.052.00	7,60	4230.050.00	10,00	4240.050.00	4,70
60	12	1,5	2	4200.060.00	3,80	4210.060.00	6,80	4200.062.00	9,60			4240.060.00	7,70
80	13	2,2	2	4200.080.00	11,30								
100	13	2,2	2	4200.100.00	16,30								
120	13	2,2	2	4200.120.00	19,80								
130	13	2,2	2	4200.130.00	47,90								
7,5	9	1,5	1	4250.008.00	5,70								
12	9	1,5	1	4250.012.00	7,70								
14,6	9	1,5	1	4250.146.00	7,30								
20	9	1,5	1	4250.020.00	4,90								
30	9	1,5	2	4250.030.00	5,30								
40	9	1,5	2	4250.040.00	6,90								
50	9	1,5	2	4250.050.00	6,80								

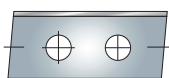
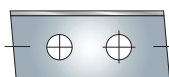


HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



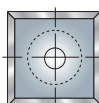
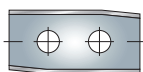
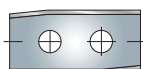
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole				Classic		P1		P2		P3		MH	
Wendeplatten mit 5° Schräge, links / Turnblades with skew ends 5°, left													
20	12	1,5	1	4200.020.20	4,90	4210.020.20	6,00	4220.020.20	6,40	4230.020.20	8,00	4240.020.20	4,50
30	12	1,5	2	4200.030.20	5,40	4210.030.20	6,00	4220.030.20	7,30	4230.030.20	8,90	4240.030.20	4,80
40	12	1,5	2	4200.040.20	8,00	4210.040.20	8,90	4220.040.20	8,90				
50	12	1,5	2	4200.050.20	6,90	4210.050.20	8,40	4220.050.20	8,90	4230.050.20	10,90	4240.050.20	6,00
Wendeplatten mit 5° Schräge, rechts / Turnblades with skew ends 5°, right													
20	12	1,5	1	4200.020.21	4,90	4210.020.21	6,00	4220.020.21	6,40	4230.020.21	8,00	4240.020.21	4,50
30	12	1,5	2	4200.030.21	5,40	4210.030.21	6,00	4220.030.21	7,30	4230.030.21	8,90	4240.030.21	4,80
40	12	1,5	2	4200.040.21	8,00	4210.040.21	8,90	4220.040.21	8,90				
50	12	1,5	2	4200.050.21	6,90	4210.050.21	8,40	4220.050.21	8,90	4230.050.21	10,90	4240.050.21	6,00

HW-Wendeplatten

- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro				
			Hole				Classic				P1			P2			MH
Wendeplatten mit Fase, links / Turnblades with bevel edge, left																	
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.30	5,00										
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.30	6,90										
Wendeplatten mit Fase, rechts / Turnblades with bevel edge, right																	
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.31	5,00										
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.31	6,90										
20	14,3	2,5	1	2	35°	4048.020.43	5,30										
30 mm, Lochabstand 16 mm / 30 mm, hole spacing 16 mm																	
30	12	1,5	2	2	35°	4222.030.00	5,60										
Lochabstand 25 mm / hole spacing 25 mm																	
44,5	15	1,5	2	2	35°	4200.445.00	6,90										
14	14	2	1	4	30	4200.014.04	1,70	4200.114.04	2,90	4220.014.04	3,90						
14	14	1,7	1	4	30	4200.014.17	4,80										
14	14	1,7	1	4	22	4200.114.17	4,30										
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.12	3,80										
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.14	3,90										
13,6	13,6	2	1	4	45	4200.136.13	2,80										
13	13	2,5	1	4	30	4200.130.13	5,60										
4200.014.14, auf dem Rücken angesenkt, für Holz-Her, 4200.014.04 auch für Metabo Lf 7145 und Lamello S381 B																	
4200.014.14, countersunk on back side, for Holz-Her, 4200.014.04 also for Metabo Lf 7145 and Lamello S381 B																	

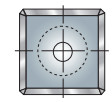
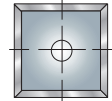
HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole				Classic	P1		P2		MH	
10,5	10,5	1,5	1	4	35	4200.115.00	5,30						
12	12	1,5	1	4	35	4200.012.00	1,50	4210.012.00	3,20	4220.012.00	3,90		
17	17	2	1/d=4	4	35	4200.017.00	6,10						
17	17	2	1/d=3	4	35	4200.117.00	6,40						
19	19	2	1	4	35	4200.019.00	8,90						
14	14	2	1/d=5,5	4	30	4200.014.00	12,00						
14,3	14,3	2,5	1	4	35	4200.014.03	8,20						
15	15	2,5	1	4	30						4240.115.00	5,70	
14	14	2				4200.014.02	6,30						
14	14	2,5				4200.014.25	9,90						
14	14	3				4200.014.30	12,90						
18	18	1,95				4200.018.20	7,90						
18	18	2,45				4200.018.25	10,10						
18	18	2,95				4200.018.30	11,20						
18	18	3,7				4200.018.37	12,90						
18	18	4				4200.018.40	14,90						
15	15	2,5								4240.015.25	21,10		
22	19	2	1	3	30						4200.204.10	5,20	
Softline, oben rechts / Softline, top right													
22	19	2	1	3	30						4240.019.01	49,90	
Softline, unten links / Softline, bottom left													
22	19	2	1	3	30						4240.019.02	49,90	
14	14	2	1			30						4240.114.00	6,40

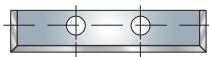
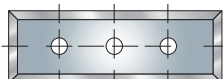
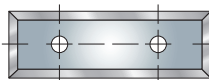
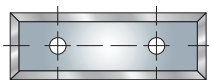
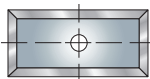


HW-Wendeplatten

- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	
			Hole	Classic	P1			P2		P3		MH		
19,5	7	1,5	1	4200.190.00	5,30	4210.190.00	7,20							
19,5	7,5	1,5	1	4200.191.00	6,50	4210.191.00	8,80							
19,5	8	1,5	1	4200.192.00	6,50	4210.192.00	7,20							
19,5	9	1,5	1	4200.193.00	6,50	4210.193.00	7,20							
9	12	1,5	1	4200.194.00	5,60									
10	12	1,5	1	4200.010.00	5,60									
19,5	10	1,5	1	4200.195.00	6,50	4210.195.00	8,50							
19,5	11	1,5	1	4200.196.00	6,50	4210.196.00	8,50							
19,5	12	1,5	1	4200.020.04	4,00	4210.197.00	4,80	4220.197.00	6,40	4230.197.00	8,00	4240.197.00	5,30	
29,5	7	1,5	2	4200.290.00	6,80	4210.290.00	7,30							
29,5	7,5	1,5	2	4200.291.00	6,80	4210.291.00	9,30							
29,5	8	1,5	2	4200.292.00	6,80	4210.292.00	7,30							
29,5	9	1,5	2	6233.030.00	6,50	4210.293.00	7,30							
29,5	10	1,5	2	4200.294.00	6,80	4210.294.00	8,10							
29,5	11	1,5	2	4200.295.00	6,80	4210.295.00	6,80							
29,5	12	1,5	2	6419.030.00	5,50	4210.296.00	4,80	4220.296.00	7,30	4230.296.00	8,90	4240.296.00	5,50	
39,5	9	1,5	2	6243.040.00	6,50									
39,5	12	1,5	2	4200.040.40	5,10	4210.396.00	7,20	4220.396.00	8,90			4240.396.00	9,10	
49,5	8	1,5	2	4200.495.00	8,40	4210.495.00	8,90							
49,5	9	1,5	2	4200.496.00	8,40	4210.496.00	9,20							
49,5	10	1,5	2	4200.497.00	8,40	4210.497.00	10,00							
49,5	11	1,5	2	4200.498.00	8,40	4210.498.00	10,00							
49,5	12	1,5	2	6419.050200	8,40	4210.499.00	7,20	4220.498.00	8,90	4230.498.00	10,90	4240.498.00	7,30	
59,5	12	1,5	2	6419.060.00	9,10	4210.595.00	8,40	4220.595.00	10,90			4240.595.00	9,60	
50	9	1,5	3	6233.050.00	9,00									
50	12	1,7	3	6419.050.00	6,40	6419.051.00	8,50							
50	10	1,7	3	4200.053.00	7,60	4210.052.00	17,00							

B	H	St.	Loch	Z	↖	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic			P1
16	7	1,5	2	3	35	6243.016.00	6,00	4210.016.00	8,00
28	7	1,5	2	3	35	6243.028.00	7,60	4210.028.00	10,00
mit Spanleitstufe / chip redirector									
20	10	1,5			35			4210.200.00	8,20
30	10	1,5			35			4210.300.00	8,90
50	10	1,5			35			4210.500.00	10,90

HW-Wendeplatten 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	
			Hole				MH				MW	MH poliert
7,5	12	1,5	1	2	45	4300.008.00	3,20	4310.008.00	5,30	4320.008.00	4,90	
9,6	12	1,5	1	2	45	4300.096.00	5,90	4310.096.00	4,40	4320.096.00	5,60	
15	12	1,5	1	2	45	4300.015.00	3,60	4310.015.00	5,30	4320.015.00	4,40	
20	12	1,5	1	2	45	4300.020.00	4,00	4310.020.00	4,90	4320.020.00	4,80	
30	12	1,5	2	2	45	4300.030.00	4,30	4310.030.00	5,20	4320.030.00	5,10	
40	12	1,5	2	2	45	4300.040.00	5,90	4310.040.00	7,20	4320.040.00	6,80	
50	12	1,5	2	2	45	4300.050.00	5,70	4310.050.00	7,20	4320.050.00	6,70	
60	12	1,5	2	2	45	4300.060.00	8,20	4310.060.00	9,70	4320.060.00	9,30	
80	13	2,2	2	2	45	4300.080.00	24,90	4310.080.00	24,90	4320.080.00	29,90	
12	12	1,5	1	4	45	4300.012.00	3,50	4310.012.00	5,30	4320.012.00	4,80	
14	14	2	1	4	45	4300.014.04	4,40	4310.014.04	5,70	4320.014.04	5,60	
mit Spanleitstufe / chip redirector												
20	12	1,5	1	2	45				4400.021.00	7,20		
30	12	1,5	2	2	45				4400.031.00	8,50		
50	12	1,5	2	2	45				4400.051.00	11,30		

HW-Wendeplatten Brustnut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

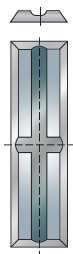
HW-Turnblades face groove

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	
			Hole				Classic	P1		
12	5,5	1,1		2	35	4200.012.11	2,10	4210.012.11	3,30	
20	5,5	1,1		2	35	4200.020.11	3,00	4210.020.11	3,70	
30	5,5	1,1		2	35	4200.030.11	3,30	4210.030.11	4,10	
40	5,5	1,1		2	35	4200.040.11	3,50	4210.040.11	4,80	
50	5,5	1,1		2	35	4200.050.11	3,90	4210.050.11	4,90	
4-seitig, für WPL-Fräser 6225 / 4-sided für WPL cutter head 6225										
50	5,5	1,1	rechts/right				6225.050.00	5,00		
50	5,5	1,1	links/left				6225.050.01	5,00		

HW-Wendeplatten Rücken- und Quernut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



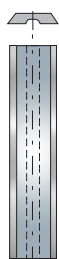
B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
20	4,1	1,1		4	35	4200.004.11	4,40	4210.004.11	6,90
20	5,5	1,1		4	35	4200.120.11	4,20	4210.120.11	6,80
25	5,5	1,1		4	35	4200.125.11	4,80	4210.125.11	6,90
30	5,5	1,1		4	35	4200.130.11	4,50	4210.130.11	6,40
40	5,5	1,1		4	35	4200.140.11	5,60	4210.140.11	7,60
50	5,5	1,1		4	35	4200.150.11	4,80	4210.150.11	7,70

HW-Turnblades Back- and cross grooved

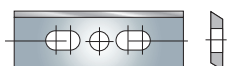
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Wendeplatten, Brustnut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		MH	
7,7	8	1,5		2	40	4400.077.00	3,30	4440.077.00	4,00
9,7	8	1,5		2	40	4400.097.00	3,30	4440.097.00	4,10
11,7	8	1,5		2	40	4400.117.00	3,70	4440.117.00	4,70
14,7	8	1,5		2	40	4400.147.00	3,80	4440.147.00	4,80
19,7	8	1,5		2	40	4400.197.00	4,00	4440.197.00	5,20
24,7	8	1,5		2	40	4400.247.00	4,40	4440.247.00	5,60
30	8	1,5		2	40	4400.030.00	4,50	4440.030.00	5,60
35	8	1,5		2	40	4400.035.00	4,80	4440.035.00	6,00
40	8	1,5		2	40	4400.040.00	5,20	4440.040.00	6,40
50	8	1,5		2	40	4400.050.00	6,50	4440.050.00	7,50
60	8	1,5		2	40	4400.060.00	6,80	4440.060.00	8,40
70	8	1,5		2	40	4400.070.00	11,20	4440.070.00	13,90
80	8	1,5		2	40	4400.080.00	12,10	4440.080.00	15,40
100	8	1,5		2	40	4400.100.00	18,20	4440.100.00	19,10
120	8	1,5		2	40	4400.120.00	36,00	4440.120.00	47,90
12	12	1,5	1	2	40			4540.112.00	7,70
8,8	8	1,5	1	2	40			4540.008.00	7,70
9	8	1,5	1	2	40			4540.009.00	7,70
10	8	1,5	1	2	40			4540.010.00	7,70
11	8	1,5	1	2	40			4540.011.00	7,70
12	8	1,5	1	2	40			4540.012.00	7,70
15	8	1,5	1	2	40			4540.015.00	7,70
20	8	1,5	1	2	40			4540.020.00	8,10
25	8	1,5	1	2	40			4540.025.00	8,80
28	8	1,5	1	2	40			4540.028.00	10,20
32	8	1,5	3	2	40			4540.032.00	7,70
40	8	1,5	2	2	40			4540.040.00	10,90
50	8	1,5	2	2	40			4540.050.00	9,30
60	8	1,5	2	2	40			4540.060.00	18,30
80	8	1,5	2	2	40			4540.080.00	39,10
100	8	1,5	2	2	40			4540.100.00	43,50



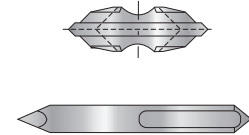
HW-Vorschneider und Zentrierspitze

- Für WPL-Zylinderkopfbohrer
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
18	6	3,5				6095.000.50	13,00
33,5	d=3					6095.000.60	8,50

HW-Spur and center point

- For WPL-Cylinder Boring Bit
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück



HW-Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
56	5,5	1,1		2	35	4201.056.00	4,40
60	5,5	1,1		2	35	4201.060.00	4,40
75,5	5,5	1,1		2	35	4201.075.00	2,50
78	5,5	1,1		2	35	4201.078.00	3,00
80,5	5,9	1,2		2	35	4201.080.00	2,50
82	5,5	1,2		2	35	4201.082.00	2,50
92	5,5	1,1		2	35	4201.092.00	5,40
102	5,5	1,1		2	35	4201.102.00	5,00
mit Brustnut / with face groove							
82	5,1	1,1		2	35	4201.083.00	4,70

HW Turnblades for electrical hand planers, back groove

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

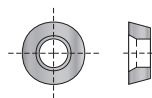


HW-Wendeplatten

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
15	15	2	1	4		4600.015.00	8,10	-	
20	12	1,5	1	2		4600.020.00	9,60	-	
30	12	1,5	2	2		4600.030.00	10,10	-	
50	12	1,5	2	2		4600.050.00	11,30	-	
11	d2=7	d1=5,1	1			-		4600.011.00	10,00
100	13,6	1,8		2		4700.100.00	39,90	-	
120	13,6	1,8		2		4700.120.00	47,90	-	
130	13,6	1,8		2		4700.130.00	51,90	-	
150	13,6	1,8		2		4700.150.00	71,90	-	
180	13,6	1,8		2		4700.180.00	83,90	-	
200	13,6	1,8		2		4700.200.00	84,70	-	
230	13,6	1,8		2		4700.230.00	109,90	-	
250	13,6	1,8		2		4700.250.00	119,90	-	

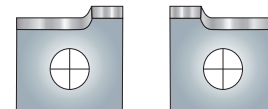
HW-Radiusplatten

HW-Radius blades

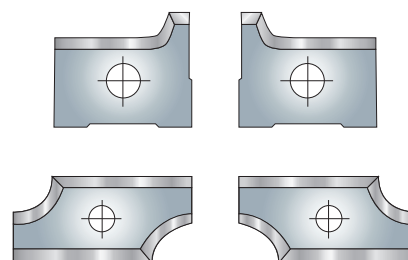
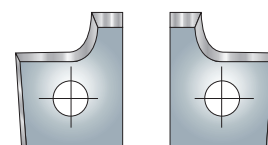
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

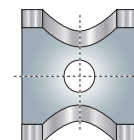
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	linkks/left	
				Classic	Classic	
12	14,5	2	2	4101.012.20	4101.012.21	15,80
19,6	15,2	2	2	4101.019.20	4101.019.21	17,60
12	14,5	2	2,5	4101.012.25	4101.012.26	15,80
12	14,5	2	3	4101.012.30	4101.012.31	15,30
19,6	15,2	2	3	4101.019.30	4101.019.31	17,60



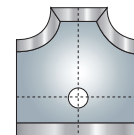
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	linkks/left	
				Classic	Classic	
Quadromat						
12	18	2	2	4102.012.20	4102.012.21	23,90
12	18	2	3	4102.012.30	4102.012.31	23,90
MFA						
12	18	2	2	4103.012.20	4103.012.21	23,90
12	18	2	3	4103.012.30	4103.012.31	23,90
15	14,5	2	2	4104.015.20	4104.015.21	17,10
15	14,5	2	2,5	4104.015.25	4104.015.26	17,10
15	14,5	2	3	4104.015.30	4104.015.31	17,10
19	12	1,5	2	4107.019.02	4107.019.12	15,60
19	12	1,5	2,5	4107.019.25	4107.019.35	15,60
19	12	1,5	3	4107.019.03	4107.019.13	15,60
19	12	1,5	4	4107.019.04	4107.019.14	15,60
19	12	1,5	5	4107.019.05	4107.019.15	15,60



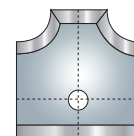
B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
13	14	1,5	3,2	2	4107.013.02	13,40
13	14	1,5	3,2	2,5	4107.013.25	13,40
13	14	1,5	3,2	3	4107.013.03	13,40
13	14	1,5	3,2	4	4107.013.04	13,40



B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
16	17,5	2	3	2	4107.216.02	15,00
16	17,5	2	3	2,5	4107.216.25	15,00
16	17,5	2	3	3	4107.216.03	15,00
16	17,5	2	3	4	4107.216.04	15,00
16	17,5	2	3	5	4107.216.05	15,00

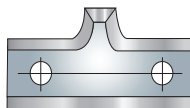


B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
16	17,5	2	4,4	2	4107.116.02	15,00
16	17,5	2	4,4	2,5	4107.116.25	15,00
16	17,5	2	4,4	3	4107.116.03	15,00
16	17,5	2	4,4	4	4107.116.04	15,00
16	17,5	2	4,4	5	4107.116.05	15,00

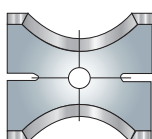


HW-Radiusplatten

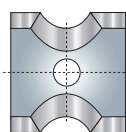
HW Radius blades



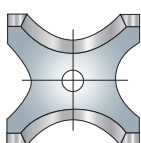
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Classic					
30	17	2	6	4107.030.06	17,10
30	17	2	7	4107.030.07	17,10
30	17	2	8	4107.030.08	17,10



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
20	16	2	3,2	5	4105.020.05	15,00
20	16	2	3,2	6	4105.020.06	15,00
20	16	2	3,2	7	4105.020.07	15,00
20	16	2	3,2	8	4105.020.08	15,00
26	18	2	3,2	9	4105.026.09	17,40
26	18	2	3,2	10	4105.026.10	17,40
26	18	2	3,2	11	4105.026.11	17,40
26	18	2	3,2	12	4105.026.12	17,40
26	18	2	3,2	13	4105.026.13	17,40
30	20	2	3,2	14	4105.030.14	20,90
30	20	2	3,2	15	4105.030.15	20,90
30	20	2	3,2	16	4105.030.16	20,90

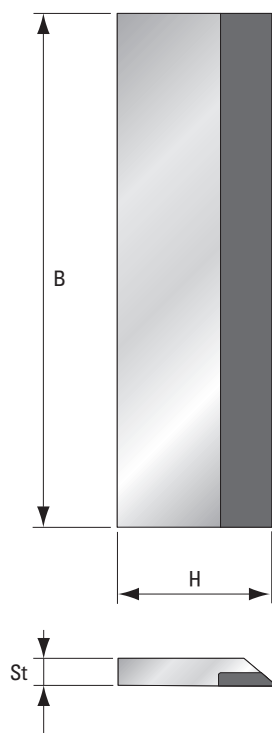


B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
13	16	2	4	2	4106.013.02	13,00
13	16	2	4	3	4106.013.03	13,00
13	16	2	4	4	4106.013.04	13,00
20	21	2	4	5	4106.020.05	14,10
20	21	2	4	6	4106.020.06	14,10
20	21	2	4	7	4106.020.07	14,10
20	21	2	4	8	4106.020.08	14,10
26	24	2	4	9	4106.026.09	17,10
26	24	2	4	10	4106.026.10	17,10
26	24	2	4	11	4106.026.11	17,10
26	24	2	4	12	4106.026.12	17,10
26	24	2	4	13	4106.026.13	17,10



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
12	20	2	4	0,8	4108.012.08	20,90
12	20	2	4	1	4108.012.10	20,90
12	20	2	4	1,5	4108.012.15	20,90
12	20	2	4	2	4108.012.20	20,90
12	20	2	4	2,5	4108.012.25	20,90
12	20	2	4	3	4108.012.30	20,90
12	20	2	4	3,5	4108.012.35	20,90
12	20	2	4	4	4108.012.40	20,90
12	20	2	4	4,5	4108.012.45	20,90
12	20	2	4	5	4108.012.50	20,90

1001 HW



HW-Streifenhobelmesser

- Für alle Harthölzer (besonders Exoten), Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Hartgewebe und alle Plattenwerkstoffe sowie Kunststoffe
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Thin Planer Knives

- For all hardwoods (especially exotics), pressed and layered woods, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and all laminated materials
- Intermediate sizes (B): priced as next size up price
- for special sizes on request

Höhe = 25 mm / Height = 25 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	25,0	3,0	1001.100.25	29,80
110,0	25,0	3,0	1001.110.25	32,70
120,0	25,0	3,0	1001.120.25	35,50
130,0	25,0	3,0	1001.130.25	38,80
140,0	25,0	3,0	1001.140.25	41,70
150,0	25,0	3,0	1001.150.25	44,50
230,0	25,0	3,0	1001.230.25	65,80
260,0	25,0	3,0	1001.260.25	74,80
310,0	25,0	3,0	1001.310.25	87,60
410,0	25,0	3,0	1001.410.25	114,60
510,0	25,0	3,0	1001.510.25	141,50
810,0	25,0	3,0	1001.810.25	218,20

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1001.060.30	19,00
80,0	30,0	3,0	1001.080.30	25,10
100,0	30,0	3,0	1001.100.30	29,80
110,0	30,0	3,0	1001.110.30	32,70
120,0	30,0	3,0	1001.120.30	35,50
130,0	30,0	3,0	1001.130.30	38,80
140,0	30,0	3,0	1001.140.30	41,70
150,0	30,0	3,0	1001.150.30	44,50
160,0	30,0	3,0	1001.160.30	47,40
170,0	30,0	3,0	1001.170.30	49,70
180,0	30,0	3,0	1001.180.30	53,00
200,0	30,0	3,0	1001.200.30	58,30
210,0	30,0	3,0	1001.210.30	61,10
230,0	30,0	3,0	1001.230.30	65,80
250,0	30,0	3,0	1001.250.30	72,00
260,0	30,0	3,0	1001.260.30	74,80
300,0	30,0	3,0	1001.300.30	84,70
310,0	30,0	3,0	1001.310.30	87,60
350,0	30,0	3,0	1001.350.30	98,50
400,0	30,0	3,0	1001.400.30	111,70
410,0	30,0	3,0	1001.410.30	114,60
450,0	30,0	3,0	1001.450.30	125,50
500,0	30,0	3,0	1001.500.30	139,20
510,0	30,0	3,0	1001.510.30	141,50

Fortsetzung

Continuation

1001 HW

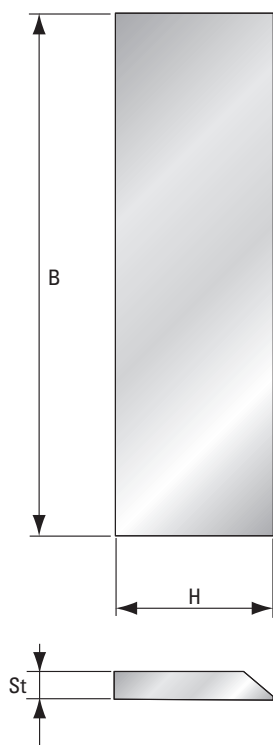
Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
530,0	30,0	3,0	1001.530.30	146,80
600,0	30,0	3,0	1001.600.30	165,20
610,0	30,0	3,0	1001.610.30	168,10
630,0	30,0	3,0	1001.630.30	172,40
640,0	30,0	3,0	1001.640.30	174,20
710,0	30,0	3,0	1001.710.30	193,70
810,0	30,0	3,0	1001.810.30	218,20
860,0	30,0	3,0	1001.860.30	235,80

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
310,0	35,0	3,0	1001.310.35	87,60
350,0	35,0	3,0	1001.350.35	98,50
400,0	35,0	3,0	1001.400.35	111,70
410,0	35,0	3,0	1001.410.35	114,60
450,0	35,0	3,0	1001.450.35	125,50
500,0	35,0	3,0	1001.500.35	139,20
510,0	35,0	3,0	1001.510.35	141,50
530,0	35,0	3,0	1001.530.35	146,80
600,0	35,0	3,0	1001.600.35	165,20
610,0	35,0	3,0	1001.610.35	168,10
630,0	35,0	3,0	1001.630.35	172,40
640,0	35,0	3,0	1001.640.35	174,20
710,0	35,0	3,0	1001.710.35	193,70
810,0	35,0	3,0	1001.810.35	218,20
860,0	35,0	3,0	1001.860.35	235,80

1501 HS 18%



HS 18%-Streifenhobelmesser

- Für alle Weichhölzer
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HS 18% Thin Planer Knives

- For all softwoods
- Intermediate sizes (B): priced as next size up
- Price for special sizes on request

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1501.060.30	6,90
80,0	30,0	3,0	1501.080.30	7,60
100,0	30,0	3,0	1501.100.30	9,30
120,0	30,0	3,0	1501.120.30	8,60
130,0	30,0	3,0	1501.130.30	9,00
150,0	30,0	3,0	1501.150.30	10,40
160,0	30,0	3,0	1501.160.30	10,90
170,0	30,0	3,0	1501.170.30	11,80
180,0	30,0	3,0	1501.180.30	12,80
210,0	30,0	3,0	1501.210.30	13,70
230,0	30,0	3,0	1501.230.30	15,10
240,0	30,0	3,0	1501.240.30	15,60
250,0	30,0	3,0	1501.250.30	16,10
260,0	30,0	3,0	1501.260.30	16,60
300,0	30,0	3,0	1501.300.30	19,10
310,0	30,0	3,0	1501.310.30	20,30
350,0	30,0	3,0	1501.350.30	23,20
400,0	30,0	3,0	1501.400.30	26,00
410,0	30,0	3,0	1501.410.30	27,00
450,0	30,0	3,0	1501.450.30	28,90
500,0	30,0	3,0	1501.500.30	32,20
510,0	30,0	3,0	1501.510.30	33,10
530,0	30,0	3,0	1501.530.30	34,10
600,0	30,0	3,0	1501.600.30	39,70
610,0	30,0	3,0	1501.610.30	40,30
630,0	30,0	3,0	1501.630.30	41,20
640,0	30,0	3,0	1501.640.30	41,70
710,0	30,0	3,0	1501.710.30	46,00
810,0	30,0	3,0	1501.810.30	52,10

Fortsetzung

Continuation

1501 HS 18%

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	35,0	3,0	1501.060.35	7,10
80,0	35,0	3,0	1501.080.35	7,80
100,0	35,0	3,0	1501.100.35	9,40
120,0	35,0	3,0	1501.120.35	8,70
130,0	35,0	3,0	1501.130.35	9,40
150,0	35,0	3,0	1501.150.35	11,10
160,0	35,0	3,0	1501.160.35	11,60
170,0	35,0	3,0	1501.170.35	12,60
180,0	35,0	3,0	1501.180.35	13,30
210,0	35,0	3,0	1501.210.35	14,20
230,0	35,0	3,0	1501.230.35	15,40
240,0	35,0	3,0	1501.240.35	15,90
250,0	35,0	3,0	1501.250.35	16,80
260,0	35,0	3,0	1501.260.35	17,70
300,0	35,0	3,0	1501.300.35	20,10
310,0	35,0	3,0	1501.310.35	21,60
350,0	35,0	3,0	1501.350.35	24,10
400,0	35,0	3,0	1501.400.35	27,40
410,0	35,0	3,0	1501.410.35	28,00
450,0	35,0	3,0	1501.450.35	30,80
500,0	35,0	3,0	1501.500.35	33,60
510,0	35,0	3,0	1501.510.35	34,60
530,0	35,0	3,0	1501.530.35	37,40
600,0	35,0	3,0	1501.600.35	41,20
610,0	35,0	3,0	1501.610.35	41,70
630,0	35,0	3,0	1501.630.35	43,10
640,0	35,0	3,0	1501.640.35	44,00
710,0	35,0	3,0	1501.710.35	47,80
810,0	35,0	3,0	1501.810.35	55,40

1080 HW



HW-Handhobelmesser

- Präzisions-Messer für Elektro-Handhobel, Spezialmaschinen und Messerköpfe

HW-Knives for Electric Hand Planers

- Precision knives for electric hand planers, special machines and cutterheads

B	H	St	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
56,0	34,0	3,0	Adler	1080.056.03	22,10
58,0	17,0	2,8	Wegoma	1080.058.17	32,10
62,0	22,0	3,0	Metabo	1080.062.42	24,00
75,0	18,0	3,0	Bosch, Haffner, Holz-Her, Metabo	1080.075.51	19,20
75,0	20,0	3,5	Holz-Her	1080.075.52	20,20
76,0	20,0	3,0	AEG, Mafell	1080.076.20	19,20
77,0	28,6	3,15	Skil	1080.077.61	25,00
80,0	18,0	3,0	Haffner	1080.080.11	19,20
80,0	27,0	2,9	ELU, Scheer	1080.080.02	23,10
82,0	18,0	3,0	AEG, Holz-Her, Mafell	1080.082.53	21,10
82,0	28,0	3,0	Hitachi	1080.082.13	25,00
82,0	29,0	3,0	Aichi, Black&Decker	1080.082.32	27,30
82,0	29,0	3,0	Makita	1080.082.31	20,60
82,0	29,0	3,0	Skil	1080.082.91	24,00
92,0	30,0	3,0	Hitachi	1080.092.14	33,60
100,0	30,0	4,0	Holz-Her	1080.100.56	41,30
100,0	35,0	3,0	Holz-Her	1080.100.55	41,30
110,0	29,0	3,0	Makita	1080.110.78	38,90
136,0	25,0	2,0	Guilliet	1080.136.25	45,20
155,0	32,0	3,0	Makita	1080.155.33	72,90
164,0	26,0	3,0	Mafell	1080.164.25	85,00
168,0	18,5	3,0	Hitachi	1080.168.00	87,90
170,0	35,0	3,0	Makita	1080.170.35	80,20
186,0	25,0	2,5	Guilliet	1080.186.25	59,10
200,0	20,0	2,5	Kity	1080.200.15	62,50
210,0	20,0	2,5	Hitachi, Lurem	1080.210.28	65,30
210,0	30,0	3,0	Emco	1080.210.26	77,80
220,0	25,0	2,5	Inca	1080.220.17	70,10
250,0	25,0	3,0	Luna	1080.250.25	77,80
252,0	25,0	3,0	Flott	1080.252.05	87,90
260,0	18,0	3,0	Scheppach, Schleicher	1080.260.76	89,80
260,0	18,8	4,0	Mafell	1080.260.24	127,30
260,0	20,0	2,5	Kity, Lurem, Susemihl	1080.260.75	81,60
260,0	20,0	3,0	Elektra	1080.260.81	106,60
260,0	21,0	3,0	De Walt	1080.260.21	96,50
260,0	25,0	3,0	Emco	1080.260.27	97,00
260,0	25,0	3,0	De Walt	1080.260.83	96,50
260,0	28,0	3,0	Holz-Her, Mafell	1080.260.23	112,30
262,0	25,0	3,0	Inca	1080.262.19	109,00
263,0	20,0	3,0	Metabo	1080.263.90	112,30
263,0	25,0	3,0	Elektra	1080.263.25	113,80
280,0	18,0	3,0	Mafell	1080.280.24	115,20
310,0	20,0	2,5	Kity, Lurem	1080.310.20	94,10
312,0	25,0	3,0	Robland	1080.312.80	126,80
320,0	18,0	3,0	Scheppach	1080.320.00	129,20
330,0	20,0	3,0	BGU	1080.330.20	129,60

HS 18%-Handhobelmesser

- Präzisions-Messer für Elektro-Handhobel, Spezialmaschinen und Messerköpfe

HS 18% Electric Hand Planer Knives

- Precision knives for electric hand planers, special machines and cutterheads

1580 HS



B	H	St	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
56,0	34,0	3,0	Adler	1580.056.03	12,50
75,0	18,0	3,0	Bosch, Haffner, Holz-Her, Metabo	1580.075.51	11,30
76,0	20,0	3,0	AEG, Mafell	1580.076.20	9,90
77,0	28,6	3,15	Skil	1580.077.61	14,40
80,0	27,0	2,9	ELU, Scheer	1580.080.02	13,20
82,0	28,0	3,0	Hitachi	1580.082.13	14,40
82,0	29,0	3,0	Aichi, Black&Decker	1580.082.32	15,80
82,0	29,0	3,0	Makita	1580.082.31	13,90
92,0	29,0	3,0	Ryobi, Towa	1580.092.72	14,90
92,0	30,0	3,0	Hitachi	1580.092.14	18,70
110,0	29,0	3,0	Makita	1580.110.78	18,30
155,0	32,0	3,0	Makita	1580.155.33	27,90
168,0	18,5	3,0	Hitachi	1580.168.00	34,60
170,0	35,0	3,0	Makita	1580.170.35	26,00
200,0	20,0	2,5	Kity	1580.200.15	17,30
210,0	30,0	3,0	Emco	1580.210.26	18,70
260,0	18,0	3,0	Scheppach, Schleicher	1580.260.76	21,60
260,0	18,8	4,0	Mafell	1580.260.24	25,00
260,0	20,0	2,5	Kity, Lurem, Susemihl	1580.260.75	21,10
260,0	20,0	3,0	Elektra	1580.260.81	23,50
260,0	21,0	3,0	De Walt	1580.260.21	20,20
260,0	25,0	3,0	Emco	1580.260.27	21,60
260,0	25,0	3,0	De Walt	1580.260.83	20,20
260,0	28,0	3,0	Holz-Her, Mafell	1580.260.23	22,10
263,0	25,0	3,0	Elektra	1580.263.25	22,50
280,0	18,0	3,0	Mafell	1580.280.24	24,00
312,0	25,0	3,0	Robland	1580.312.80	21,60

1502 HS



HS-Hobelmesser, CentroLock

HS Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	3	1502.020.00	***
60	16	3	1502.060.00	***
80	16	3	1502.080.00	***
100	16	3	1502.100.00	***
130	16	3	1502.130.00	***
150	16	3	1502.150.00	***
170	16	3	1502.170.00	***
180	16	3	1502.180.00	***
190	16	3	1502.190.00	***
230	16	3	1502.230.00	***
240	16	3	1502.240.00	***
260	16	3	1502.260.00	***
270	16	3	1502.270.00	***
310	16	3	1502.310.00	***
460	16	3	1502.460.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1002 HW



HW-Hobelmesser, CentroLock

HW Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	3	1002.020.00	***
60	16	3	1002.060.00	***
80	16	3	1002.080.00	***
100	16	3	1002.100.00	***
130	16	3	1002.130.00	***
150	16	3	1002.150.00	***
170	16	3	1002.170.00	***
180	16	3	1002.180.00	***
190	16	3	1002.190.00	***
230	16	3	1002.230.00	***
240	16	3	1002.240.00	***
260	16	3	1002.260.00	***
270	16	3	1002.270.00	***
310	16	3	1002.310.00	***
460	16	3	1002.460.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

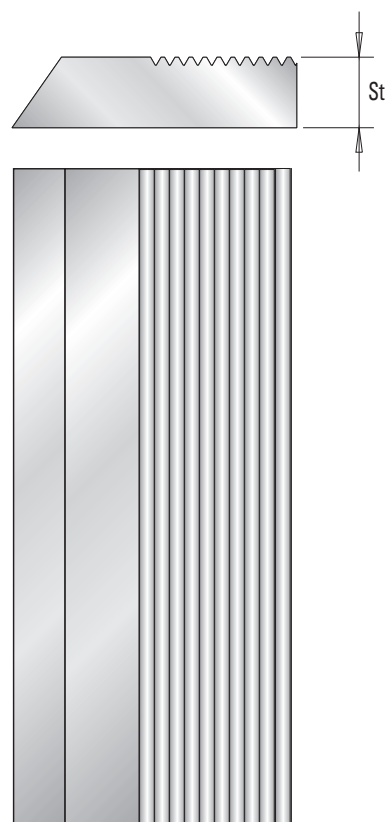
HS-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Weichholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HS Serrated Cutter Blanks

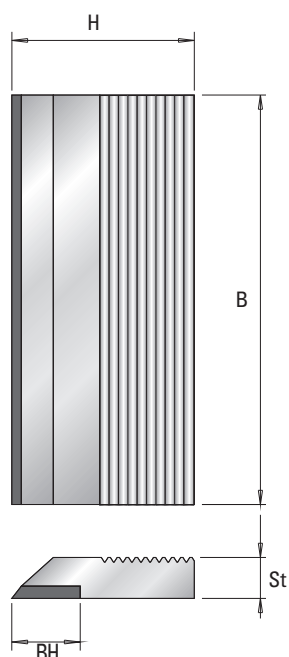
- For profile and hydro cutterheads for softwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- Price for special sizes on request

1590 HS



B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	8,0	1590.040.50	17,60
40,0	60,0	8,0	1590.040.60	19,00
40,0	70,0	8,0	1590.040.70	20,80
60,0	50,0	8,0	1590.060.50	22,30
60,0	60,0	8,0	1590.060.60	25,10
80,0	50,0	8,0	1590.080.50	26,60
80,0	60,0	8,0	1590.080.60	30,30
80,0	70,0	8,0	1590.080.70	32,70
100,0	50,0	8,0	1590.100.50	30,80
100,0	60,0	8,0	1590.100.60	34,10
100,0	70,0	8,0	1590.100.70	38,80
130,0	50,0	8,0	1590.130.50	39,30
130,0	60,0	8,0	1590.130.60	43,60
130,0	70,0	8,0	1590.130.70	49,30
150,0	50,0	8,0	1590.150.50	48,30
150,0	60,0	8,0	1590.150.60	51,60
150,0	70,0	8,0	1590.150.70	58,30
180,0	50,0	8,0	1590.180.50	55,90
180,0	60,0	8,0	1590.180.60	61,10
180,0	70,0	8,0	1590.180.70	67,30
230,0	50,0	8,0	1590.230.50	71,00
230,0	60,0	8,0	1590.230.60	76,30
230,0	70,0	8,0	1590.230.70	85,30
260,0	50,0	8,0	1590.260.50	80,00
260,0	60,0	8,0	1590.260.60	86,10
260,0	70,0	8,0	1590.260.70	95,70
350,0	50,0	8,0	1590.350.50	105,60
350,0	60,0	8,0	1590.350.60	114,10
350,0	70,0	8,0	1590.350.70	127,80
500,0	50,0	8,0	1590.500.50	148,20
500,0	60,0	8,0	1590.500.60	160,10
500,0	70,0	8,0	1590.500.70	179,40
650,0	50,0	8,0	1590.650.50	187,50
650,0	60,0	8,0	1590.650.60	202,10
650,0	70,0	8,0	1590.650.70	227,20

1090 HW



HW-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Hartholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Die HW-Blanketts mit einer Bestückungshöhe von 20 – 35 mm sind nicht geschärft
- Der Aufpreis für das Schärfen richtet sich nach der Schnittbreite
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Serrated Cutter Blanks

- For profile and hydro cutterheads for hardwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- HW blanks with a carbide tip height from 20 – 35 mm are supplied unsharpened. These can be sharpened on request. Sharpening charge depends on cutting length
- Prices for special sizes on request

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	10,0	15	1090.040.15	54,40
40,0	50,0	10,0	25	1090.041.25	73,80
40,0	60,0	10,0	20	1090.040.20	62,50
40,0	60,0	10,0	35	1090.041.35	96,10
40,0	70,0	10,0	25	1090.040.25	73,80
40,0	70,0	10,0	35	1090.040.35	96,10
60,0	50,0	10,0	15	1090.060.15	63,00
60,0	50,0	10,0	25	1090.061.25	88,50
60,0	60,0	10,0	20	1090.060.20	73,80
60,0	60,0	10,0	35	1090.061.35	118,40
60,0	70,0	10,0	25	1090.060.25	88,50
60,0	70,0	10,0	35	1090.060.35	118,40
80,0	50,0	10,0	15	1090.080.15	75,30
80,0	50,0	10,0	25	1090.081.25	103,20
80,0	60,0	10,0	20	1090.080.20	87,10
80,0	60,0	10,0	35	1090.081.35	135,40
80,0	70,0	10,0	25	1090.080.25	103,20
80,0	70,0	10,0	35	1090.080.35	135,40
100,0	50,0	10,0	15	1090.100.15	81,40
100,0	50,0	10,0	25	1090.101.25	110,80
100,0	60,0	10,0	20	1090.100.20	93,30
100,0	60,0	10,0	35	1090.101.35	144,00

Fortsetzung

Continuation

1090 HW

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	70,0	10,0	25	1090.100.25	110,80
100,0	70,0	10,0	35	1090.100.35	144,00
130,0	50,0	10,0	15	1090.130.15	102,70
130,0	50,0	10,0	25	1090.131.25	144,40
130,0	60,0	10,0	20	1090.130.20	121,20
130,0	60,0	10,0	35	1090.131.35	193,70
130,0	70,0	10,0	25	1090.130.25	144,40
130,0	70,0	10,0	35	1090.130.35	193,70
150,0	50,0	10,0	15	1090.150.15	113,70
150,0	50,0	10,0	25	1090.151.25	160,50
150,0	60,0	10,0	20	1090.150.20	134,40
150,0	60,0	10,0	35	1090.151.35	213,10
150,0	70,0	10,0	25	1090.150.25	160,50
150,0	70,0	10,0	35	1090.150.35	213,10
180,0	50,0	10,0	15	1090.180.15	134,40
180,0	50,0	10,0	25	1090.181.25	180,40
180,0	60,0	10,0	20	1090.180.20	153,40
180,0	60,0	10,0	35	1090.181.35	236,70
180,0	70,0	10,0	25	1090.180.25	180,40
180,0	70,0	10,0	35	1090.180.35	236,70
230,0	50,0	10,0	15	1090.230.15	161,00
230,0	50,0	10,0	25	1090.231.25	217,30
230,0	60,0	10,0	20	1090.230.20	184,70
230,0	60,0	10,0	35	1090.231.35	284,50
230,0	70,0	10,0	25	1090.230.25	217,30
230,0	70,0	10,0	35	1090.230.35	284,50
260,0	50,0	10,0	15	1090.260.15	177,50
260,0	50,0	10,0	25	1090.261.25	241,90
260,0	60,0	10,0	20	1090.260.20	204,50
260,0	60,0	10,0	35	1090.261.35	317,70
260,0	70,0	10,0	25	1090.260.25	241,90
260,0	70,0	10,0	35	1090.260.35	317,70

1700/1701/1702/1703

DuoPac

- Hochwertiges Präzisionssystem für den Einsatz in rückenverzahnten Messerköpfen.

Bestehend aus:

- Vollhartmetallblankett, mehrfach verstellbar und nachschleifbar
- Stahl-Stützplatte mit Präzisionspositionierung
- Das GUHDO DuoPac-System ist in allen Messerköpfen mit 60° Rückenverzahnung einsetzbar.

Ihre Vorteile durch GUHDO DuoPac:

- **Lange Standzeiten**
durch Submicron-Sorten. Sie erhalten das GUHDO DuoPac in vier HW-Sorten für verschiedene Einsatzzwecke.
- **Hohe Sicherheit**
durch eine besonders tiefe Verzahnung. Es sind bis zu 12000 U/min möglich, sofern der Messerkopf dies zulässt.
- **Höchste Präzision**
durch Positionierung in einer hochgenauen Rückenverzahnung.
- **Beste Oberflächengüte**
- **Vielfache Nachschärfmöglichkeit**
Durch das Duo-Pac-Verstellsystem muß beim Nachschärfen nur die Profilplatte geschliffen werden. Ein Nachschliff der Stützplatte entfällt.
- **Besonders empfohlen:**
Guhdo-M2 mit Freiwinkeln wie z.B. HSS und Stellite.
- **Formgebung und Nachschärfung:**
Mehrfaches Nachschärfen ist möglich und – aufgrund des Positionier Systems – nur auf dem Hartmetallblankett erforderlich.
- **Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**
Beste Hartmetallsorten, günstige Preise und mehrfaches Nachschärfen garantieren eine hohe wirtschaftliche Rentabilität.

Schneidenüberstand

Der Schneidenüberstand von Hartmetallplatte zu Stützplatte sollte 3,2 mm nicht überschreiten (beim Nachschärfen beachten).

DuoPac

- The economic system for back corrugated cutterheads.
- Good value precision system for significant increase of knife-lifetime in back corrugated cutterheads.

It consists of:

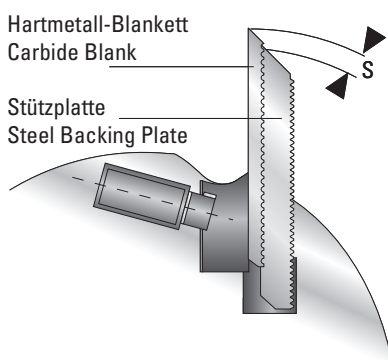
- Carbide blank, multiple moveable and regrindable
- Steel backing plate with precision positioning.
- GUHDO DuoPac can be used in all cutterheads with 60° back corrugation.

Your advantages with GUHDO DuoPac

- **Long lifetime**
Submicron-grades help you to achieve the longest lifetimes in wood plastic applications, GUHDO DuoPac is available in 4 tungsten carbide grades to satisfy all your needs; mixed – chipboard/MDF – wood.
- **High security**
GUHDO DuoPac can be used up to 12.000 rpm, if the cutterhead is designed for this speed. This is possible due to enhanced security of our deep corrugation.
- **Highest precision**
The positioning in the accurate corrugation results in highest precision.
- **Best surface qualities**
Accurate positioning and submicron grades result in the best surface of the material.
- **Especially recommended:**
GUHDO-M2 with clearance angles like HSS and Stellite.
- **Profiling and regrinding**
Multiple regrindings are possible and - due to the positioning system - only necessary on the carbide blank.
- **High price-performance-ratio**
Best carbide grades, low prices and multiple regrindings guarantee a high economic viability.

Cutting Edge Projection

Between carbide blank and backing plate $s=3,2$ mm (critical dimension with regrinding).



DuoPac

DuoPac

1700/1701/1702/1703

Maximale Profiltiefe / Maximum Profile Depth

W in mm	P max in mm
60	28
50	12
38	nur zum Hobeln / for planing only

Höchste Präzision

Durch die präzisionsgeschliffene Microverzahnung können sich die Messer beim Fräsen nicht verschieben. Hierdurch wird eine hochgenaue Profilerzeugung am Endprodukt gewährleistet.

Highest Precision

With the precision-ground microcorrugation, the knife cannot move which guarantees the highest finish quality.

Einsetzen von Stütz- und Profilplatte

- (1) Messer und Stützplatte befinden sich vor dem ersten Schärfen in der untersten Grundstellung.
- (2) Messer dürfen nicht mehr als 8 mm oberhalb der Grundstellung eingesetzt werden.

Insertion of the backing plate

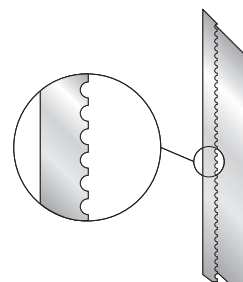
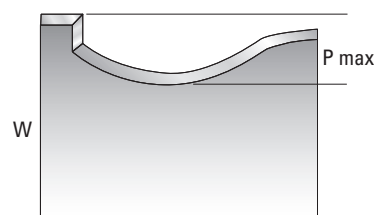
- (1) Before the first sharpening knives and buck plates are in the initial state
- (2) Knives must not be appointed more than 8 mm above the initial state

Sicherer Einbau

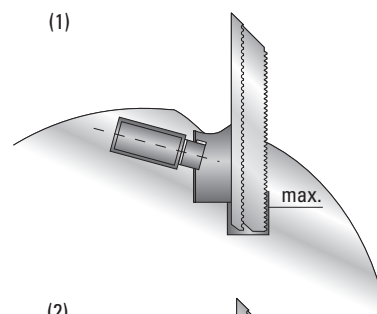
Der Einbau neuer oder nachgeschliffener Messer darf nur erfolgen, wenn Messerkopf, Plattensitz und Verzahnung gesäubert und von Fremdkörpern befreit sind. Überprüfen Sie immer die Verzahnung auf Beschädigung, da dies zu einem ungenauen Sitz des Blanketts im Werkzeug führen kann. Nach dem Einbau muss das System auf Spalten zwischen Messerkopf und Stützplatte, sowie zwischen Stütz- und Hartmetallplatte überprüft werden. So werden Probleme, welche durch den unsachgemäßen Einbau entstehen könnten, vermieden.

Secure assembly

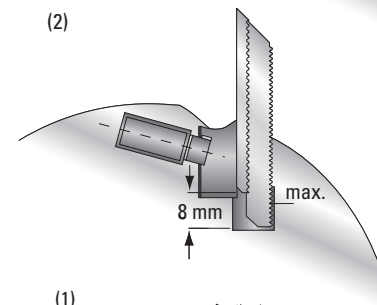
Assembly of new knives and adjustments to existing knives should be made only after the cutterhead is completely cleaned and any foreign material is removed from the knife pockets and the corrugations. Always check the corrugations in each knife pocket for damage since burrs can lead to improper seating. After assembly, always check each pocket for any gaps between the head and the backer and between the backer and the carbide knife. This double-check will help avoid problems due to assembly.



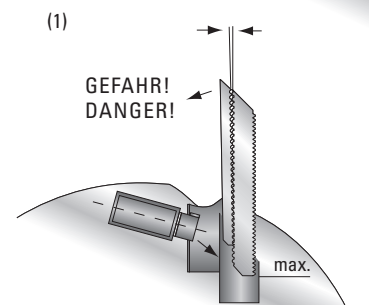
(1)



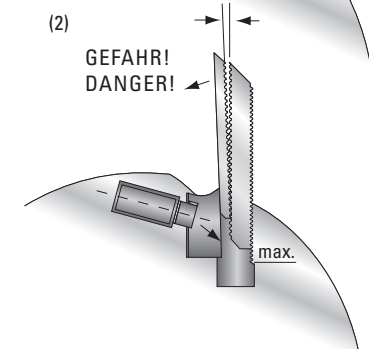
(2)



(1)



(2)



1700/1701/1702/1703

DuoPac
Messer und Qualitäten

Warnung!
Eine sichere Benutzung ist nur gewährleistet, wenn alle Teile sauber, unbeschädigt und richtig montiert sind. Alle Sicherheitsbestimmungen vom Werkzeug- und Maschinenhersteller müssen beachtet werden.

DuoPac
Knives and Quality

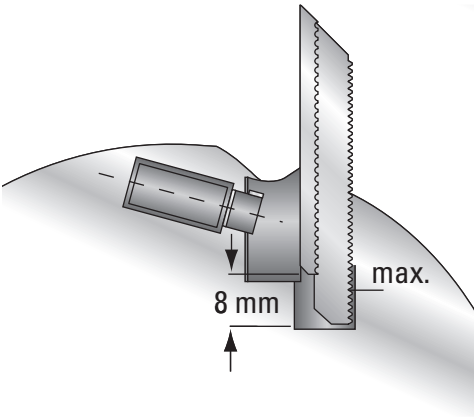
Warning!
Safe operation of this system is possible only if all parts are clean, undamaged and properly secured in place with gibbs and screws. All safety requirements of the cutter and the machine manufacturer must be followed.

Anwendungsübersicht / Carbide grades and their applications

HW-Qualität:	Werkstoff / Materials				
	MDF	Spanplatte	Hartholz	Weichholz	Verleimholz
	MDF	Chipboard	Hardwood	Softwood	Glued-up Wood
GUHDO-Classic	**	***	**	**	**
GUHDO-P2	****	****	*		
GUHDO-M			***	***	**
GUHDO-M2			***	****	**

**** hervorragend
*** sehr gut
** gut
* akzeptabel

**** excellent
*** very good
** good
* acceptable



Nachschärfzone: 8 mm

Hartmetall- und Stützplatte dürfen keinesfalls mehr als 8 mm über dem niedrigstmöglichen Plattensitz sein (siehe Skizze). Wesentlich ist hierfür die Konstruktion des jeweiligen Messerkopfes.

Beim Nachschärfen wird nur das Hartmetallmesser profiliert.

Resharpening area: 8 mm

Carbide metal – and support plates must not be more than 8 mm above the lowermost possible plate fit (see drawing). Essential for this is the construction of the respective cutter head.

Only the carbide blank must be reginded.

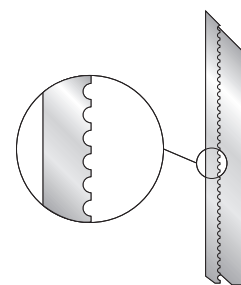
DuoPac Messer und Qualitäten

DuoPac Knives and Quality

1700/1701/1702/1703

B	H	St	Classic	P2	M	M2	Stützplatte Support plate	B	H	St
			Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.			
40	38	3,2	1700.040.38	1701.040.38	1702.040.38	1703.040.38	1705.040.38	40	35	7,1
50	38	3,2	1700.050.38	1701.050.38	1702.050.38	1703.050.38	1705.050.38	50	35	7,1
60	38	3,2	1700.060.38	1701.060.38	1702.060.38	1703.060.38	1705.060.38	60	35	7,1
80	38	3,2	1700.080.38	1701.080.38	1702.080.38	1703.080.38	1705.080.38	80	35	7,1
100	38	3,2	1700.100.38	1701.100.38	1702.100.38	1703.100.38	1705.100.38	100	35	7,1
120	38	3,2	1700.120.38	1701.120.38	1702.120.38	1703.120.38	1705.120.38	120	35	7,1
130	38	3,2	1700.130.38	1701.130.38	1702.130.38	1703.130.38	1705.130.38	130	35	7,1
150	38	3,2	1700.150.38	1701.150.38	1702.150.38	1703.150.38	1705.150.38	150	35	7,1
170	38	3,2	1700.170.38	1701.170.38	1702.170.38	1703.170.38	1705.170.38	170	35	7,1
40	50	3,2	1700.040.50	1701.040.50	1702.040.50	1703.040.50	1705.040.50	40	47	7,1
50	50	3,2	1700.050.50	1701.050.50	1702.050.50	1703.050.50	1705.050.50	50	47	7,1
60	50	3,2	1700.060.50	1701.050.50	1702.060.50	1703.060.50	1705.060.50	60	47	7,1
80	50	3,2	1700.080.50	1701.080.50	1702.080.50	1703.080.50	1705.080.50	80	47	7,1
100	50	3,2	1700.100.50	1701.100.50	1702.100.50	1703.100.50	1705.100.50	100	47	7,1
120	50	3,2	1700.120.50	1701.120.50	1702.120.50	1703.120.50	1705.120.50	120	47	7,1
130	50	3,2	1700.130.50	1701.130.50	1702.130.50	1703.130.50	1705.130.50	130	47	7,1
150	50	3,2	1700.150.50	1701.150.50	1702.150.50	1703.150.50	1705.150.50	150	47	7,1
170	50	3,2	1700.170.50	1701.170.50	1702.170.50	1703.170.50	1705.170.50	170	47	7,1
40	60	3,2	1700.040.60	1701.040.60	1702.040.60	1703.040.60	1705.040.60	40	57	7,1
50	60	3,2	1700.050.60	1701.050.60	1702.050.60	1703.050.60	1705.050.60	50	57	7,1
60	60	3,2	1700.060.60	1701.060.60	1702.060.60	1703.060.60	1705.060.60	60	57	7,1
80	60	3,2	1700.080.60	1701.080.60	1702.080.60	1703.080.60	1705.080.60	80	57	7,1
100	60	3,2	1700.100.60	1701.100.60	1702.100.60	1703.100.60	1705.100.60	100	57	7,1
120	60	3,2	1700.120.60	1701.120.60	1702.120.60	1703.120.60	1705.120.60	120	57	7,1
130	60	3,2	1700.130.60	1701.130.60	1702.130.60	1703.130.60	1705.130.60	130	57	7,1
150	60	3,2	1700.150.60	1701.150.60	1702.150.60	1703.150.60	1705.150.60	150	57	7,1
170	60	3,2	1700.170.60	1701.170.60	1702.170.60	1703.170.60	1705.170.60	170	57	7,1

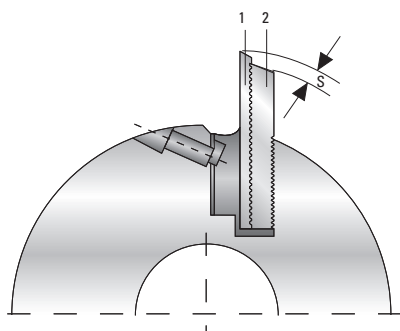
Preise für Blanketts und profilierte Messer auf Anfrage. / Prices for Blanks and profiled knives on request.



1900 – 1904

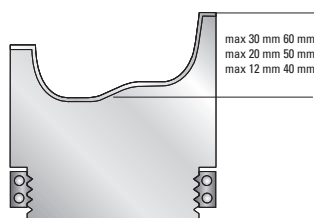
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe

SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads



1 = Hartmetall-Messer
2 = rückenverzahnte Stützplatte
S = Plattenüberstand von Hartmetallplatte
zur Stützplatte ca. 2,5 mm
beim Nachschärfen beachten

1 = carbide metal knives
2 = serrated backing plate
3 = plate protrusion of carbide metal plate
at the backing plate approx. 2,5 mm
to be noticed at regrinding

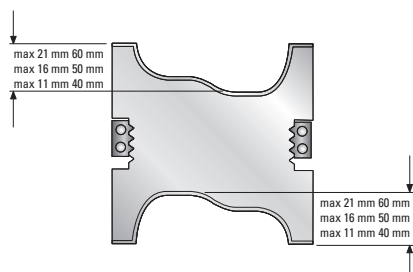


Einseitig profilierbar – für extrem tiefe
Profile

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

Single-sided profilable – for extrem deep
profiles

blank height	max. Profile depth
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm



Zweiseitig profilierbar

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

Double-sided profilable

blank height	max. Profile depth
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe

SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads

1900 – 1904

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	B	H	St.	Euro
			Classic	Classic	M	M	Stützplatte	Stützplatte				
							support plate	support plate				
			einseitig	zweiseitig	einseitig	zweiseitig	einseitig	zweiseitig				
			profilierbar	profilierbar	profilierbar	profilierbar						
			single-sided	double-sided	single-sided	two-sided	single-sided	double-sided				
			profileable	profileable	profileable	profileable						
40	40	2,5	1900.040.40	1901.040.40	1902.040.40	1903.040.40	1904.040.40	1912.040.40	40	40	7,4	***
60	40	2,5	1900.060.40	1901.060.40	1902.060.40	1903.060.40	1904.060.40	1912.060.40	60	40	7,4	***
80	40	2,5	1900.080.40	1901.080.40	1902.080.40	1903.080.40	1904.080.40	1912.080.40	80	40	7,4	***
100	40	2,5	1900.100.40	1901.100.40	1902.100.40	1903.100.40	1904.100.40	1912.100.40	100	40	7,4	***
120	40	2,5	1900.120.40	1901.120.40	1902.120.40	1903.120.40	1904.120.40	1912.120.40	120	40	7,4	***
130	40	2,5	1900.130.40	1901.130.40	1902.130.40	1903.130.40	1904.130.40	1912.130.40	130	40	7,4	***
150	40	2,5	1900.150.40	1901.150.40	1902.150.40	1903.150.40	1904.150.40	1912.150.40	150	40	7,4	***
170	40	2,5	1900.170.40		1902.170.40		1904.170.40		170	40	7,4	***
180	40	2,5	1900.180.40		1902.180.40		1904.180.40		180	40	7,4	***
190	40	2,5	1900.190.40		1902.190.40		1904.190.40		190	40	7,4	***
210	40	2,5	1900.210.40		1902.210.40		1904.210.40		210	40	7,4	***
230	40	2,5	1900.230.40		1902.230.40		1904.230.40		230	40	7,4	***
240	40	2,5	1900.240.40		1902.240.40		1904.240.40		240	40	7,4	***
40	50	2,5	1900.040.50	1901.040.50	1902.040.50	1903.040.50	1904.040.50	1912.040.50	40	50	7,4	***
60	50	2,5	1900.060.50	1901.060.50	1902.060.50	1903.060.50	1904.060.50	1912.060.50	60	50	7,4	***
80	50	2,5	1900.080.50	1901.080.50	1902.080.50	1903.080.50	1904.080.50	1912.080.50	80	50	7,4	***
100	50	2,5	1900.100.50	1901.100.50	1902.100.50	1903.100.50	1904.100.50	1912.100.50	100	50	7,4	***
120	50	2,5	1900.120.50	1901.120.50	1902.120.50	1903.120.50	1904.120.50	1912.120.50	120	50	7,4	***
130	50	2,5	1900.130.50	1901.130.50	1902.130.50	1903.130.50	1904.130.50	1912.130.50	130	50	7,4	***
150	50	2,5	1900.150.50	1901.150.50	1902.150.50	1903.150.50	1904.150.50	1912.150.50	150	50	7,4	***
170	50	2,5	1900.170.50		1902.170.50		1904.170.50		170	50	7,4	***
180	50	2,5	1900.180.50		1902.180.50		1904.180.50		180	50	7,4	***
190	50	2,5	1900.190.50		1902.190.50		1904.190.50		190	50	7,4	***
210	50	2,5	1900.210.50		1902.210.50		1904.210.50		210	50	7,4	***
230	50	2,5	1900.230.50		1902.230.50		1904.230.50		230	50	7,4	***
240	50	2,5	1900.240.50		1902.240.50		1904.240.50		240	50	7,4	***
40	60	2,5	1900.040.60		1902.040.60		1904.040.60		40	60	7,4	***
60	60	2,5	1900.060.60		1902.060.60		1904.060.60		60	60	7,4	***
80	60	2,5	1900.080.60		1902.080.60		1904.080.60		80	60	7,4	***
100	60	2,5	1900.100.60		1902.100.60		1904.100.60		100	60	7,4	***
120	60	2,5	1900.120.60		1902.120.60		1904.120.60		120	60	7,4	***
130	60	2,5	1900.130.60		1902.130.60		1904.130.60		130	60	7,4	***
150	60	2,5	1900.150.60		1902.150.60		1904.150.60		150	60	7,4	***
170	60	2,5	1900.170.60		1902.170.60		1904.170.60		170	60	7,4	***
180	60	2,5	1900.180.60		1902.180.60		1904.180.60		180	60	7,4	***
190	60	2,5	1900.190.60		1902.190.60		1904.190.60		190	60	7,4	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1905 / 1906

**Secur-Stützplatten mit
Spanwinkelverstellung**

- Standard-Keil und Stützplatte, Spanwinkel 20° für Massivholz
- Keil und Stützplatte 10° Plus, Spanwinkel 10° für MDF
- Keil und Stützplatte 10° Minus, Spanwinkel 10° für Weichholz

**SECUR backing plates with
chip angle adjustment**

- Standard wedge and backing plate, chip angle 20° for solid wood
- Wedge and backing plate 10° plus, chip angle 10° for MDF
- Wedge and backing plate 10° minus, chip angle 10° for softwood

**Stützplatten zur Spanwinkelverstellung 10° Plus
Backing plates for chip angle adjustment 10° plus**

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
			einseitig	zweiseitig	
			one-sides	two-sided	
40	40	11	1905.040.40	1906.040.40	***
60	40	11	1905.060.40	1906.060.40	***
80	40	11	1905.080.40	1906.080.40	***
100	40	11	1905.100.40	1906.100.40	***
120	40	11	1905.120.40	1906.120.40	***
130	40	11	1905.130.40	1906.130.40	***
150	40	11	1905.150.40	1906.150.40	***
170	40	11	1905.170.40		***
180	40	11	1905.180.40		***
190	40	11	1905.190.40		***
210	40	11	1905.210.40		***
230	40	11	1905.230.40		***
240	40	11	1905.240.40		***
40	50	11	1905.040.50	1906.040.50	***
60	50	11	1905.060.50	1906.060.50	***
80	50	11	1905.080.50	1906.080.50	***
100	50	11	1905.100.50	1906.100.50	***
120	50	11	1905.120.50	1906.120.50	***
130	50	11	1905.130.50	1906.130.50	***
150	50	11	1905.150.50	1906.150.50	***
170	50	11	1905.170.50		***
180	50	11	1905.180.50		***
190	50	11	1905.190.50		***
210	50	11	1905.210.50		***
230	50	11	1905.230.50		***
240	50	11	1905.240.50		***
40	60	11	1905.040.60		***
60	60	11	1905.060.60		***
80	60	11	1905.080.60		***
100	60	11	1905.100.60		***
120	60	11	1905.120.60		***
130	60	11	1905.130.60		***
150	60	11	1905.150.60		***
170	60	11	1905.170.60		***
180	60	11	1905.180.60		***
190	60	11	1905.190.60		***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung

SECUR backing plates with chip angle adjustment

1907 / 1908

Stützplatten zur Spanwinkelverstellung 10° Minus Backing plates for chip angle adjustment 10° minus

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
			einseitig	zweiseitig	
			one-sides	two-sided	
40	40	11	1907.040.40	1908.040.40	***
60	40	11	1907.060.40	1908.060.40	***
80	40	11	1907.080.40	1908.080.40	***
100	40	11	1907.100.40	1908.100.40	***
120	40	11	1907.120.40	1908.120.40	***
130	40	11	1907.130.40	1908.130.40	***
150	40	11	1907.150.40	1908.150.40	***
170	40	11	1907.170.40		***
180	40	11	1907.180.40		***
190	40	11	1907.190.40		***
210	40	11	1907.210.40		***
230	40	11	1907.230.40		***
240	40	11	1907.240.40		***
40	50	11	1907.040.50	1908.040.50	***
60	50	11	1907.060.50	1908.060.50	***
80	50	11	1907.080.50	1908.080.50	***
100	50	11	1907.100.50	1908.100.50	***
120	50	11	1907.120.50	1908.120.50	***
130	50	11	1907.130.50	1908.130.50	***
150	50	11	1907.150.50	1908.150.50	***
170	50	11	1907.170.50		***
180	50	11	1907.180.50		***
190	50	11	1907.190.50		***
210	50	11	1907.210.50		***
230	50	11	1907.230.50		***
240	50	11	1907.240.50		***
40	60	11	1907.040.60		***
60	60	11	1907.060.60		***
80	60	11	1907.080.60		***
100	60	11	1907.100.60		***
120	60	11	1907.120.60		***
130	60	11	1907.130.60		***
150	60	11	1907.150.60		***
170	60	11	1907.170.60		***
180	60	11	1907.180.60		***
190	60	11	1907.190.60		***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1910

Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung

SECUR backing plates with chip angle adjustment

Spannkeile für Stützplatten mit Spanwinkelverstellung 10° Plus
Clamping wedges for backing plates for chip angle adjustment 10° plus

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	1910.040.00	***
60	1910.060.00	***
80	1910.080.00	***
100	1910.100.00	***
120	1910.120.00	***
130	1910.130.00	***
150	1910.150.00	***
170	1910.170.00	***
180	1910.180.00	***
190	1910.180.00	***
210	1910.210.00	***
230	1910.230.00	***
240	1910.240.00	***

Spannkeile für Stützplatten mit Spanwinkelverstellung 10° Minus
Clamping wedges for backing plates for chip angle adjustment 10° minus

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	1911.040.00	***
60	1911.060.00	***
80	1911.080.00	***
100	1911.100.00	***
120	1911.120.00	***
130	1911.130.00	***
150	1911.150.00	***
170	1911.170.00	***
180	1911.180.00	***
190	1911.180.00	***
210	1911.210.00	***
230	1911.230.00	***
240	1911.240.00	***

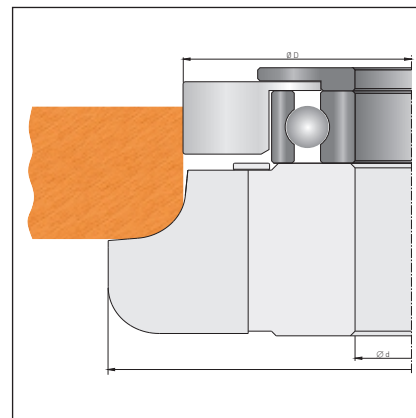
Anlaufringe

Guide Rings

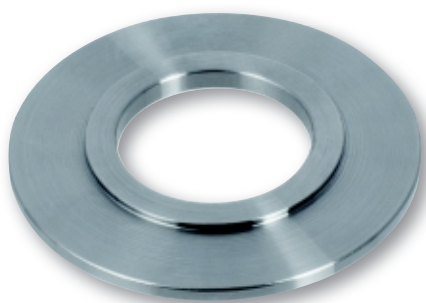
5001

- Passend zu Art.-Nr. 5000
- Zwischenabmessungen Preis auf Anfrage
- Fits to part no. 5000
- Price for intermediate sizes on request

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	65	16,0	62	5001.065.01	14,00
1	70	16,0	62	5001.070.01	11,90
1	75	16,0	62	5001.075.01	13,30
2	75	16,0	68	5001.075.02	27,00
1	80	16,0	62	5001.080.01	14,50
2	80	16,0	68	5001.080.02	28,00
1	85	16,0	62	5001.085.01	15,80
2	85	16,0	68	5001.085.02	29,50
3	85	16,0	80	5001.085.03	36,20
1	90	16,0	62	5001.090.01	16,50
2	90	16,0	68	5001.090.02	30,30
3	90	16,0	80	5001.090.03	36,90
1	95	16,0	62	5001.095.01	18,00
2	95	16,0	68	5001.095.02	31,80
3	95	16,0	80	5001.095.03	38,40
1	97	16,0	62	5001.097.01	18,30
1	100	16,0	62	5001.100.01	18,30
2	100	16,0	68	5001.100.02	32,00
3	100	16,0	80	5001.100.03	38,70
1	105	16,0	62	5001.105.01	19,40
2	105	16,0	68	5001.105.02	33,10
3	105	16,0	80	5001.105.03	39,70
1	110	16,0	62	5001.110.01	20,10
2	110	16,0	68	5001.110.02	33,80
3	110	16,0	80	5001.110.03	40,50
1	115	16,0	62	5001.115.01	21,90
2	115	16,0	68	5001.115.02	35,60
3	115	16,0	80	5001.115.03	42,30
1	120	16,0	62	5001.120.01	23,70
2	120	16,0	68	5001.120.02	37,40
3	120	16,0	80	5001.120.03	44,10
1	125	16,0	62	5001.125.01	25,00
2	125	16,0	68	5001.125.02	38,70
3	125	16,0	80	5001.125.03	45,30
1	130	16,0	62	5001.130.01	27,50
2	130	16,0	68	5001.130.02	41,20
3	130	16,0	80	5001.130.03	47,80
1	135	16,0	62	5001.135.01	29,00
2	135	16,0	68	5001.135.02	42,80
3	135	16,0	80	5001.135.03	49,40
1	140	16,0	62	5001.140.01	33,10
2	140	16,0	68	5001.140.02	46,90
3	140	16,0	80	5001.140.03	53,50
1	141,3	16,0	62	5001.141.01	45,80
1	145	16,0	62	5001.145.01	40,20
2	145	16,0	68	5001.145.02	53,90
3	145	16,0	80	5001.145.03	60,60
1	150	16,0	62	5001.150.01	41,20
2	150	16,0	68	5001.150.02	55,00
3	150	16,0	80	5001.150.03	61,60
1	151,3	16,0	62	5001.151.01	53,00
1	160	16,0	62	5001.160.01	48,40
2	160	16,0	68	5001.160.02	62,10
3	160	16,0	80	5001.160.03	68,80



5000



Kugellager-Leerlaufbüchsen

- Staubdicht geschlossen
- Anlaufringe zu Art.-Nr. 5001 verschiedener Durchmesser können aufgesteckt und ausgewechselt werden.

Ball Bearing Centre Bushes

- Dust sealed
- Guide rings for part-no. 5001 of various diameters may be fitted and exchanged as required

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	62	30	5000.062.30	30,00
2	68	40	5000.068.40	50,10
3	80	50	5000.080.50	66,10

Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Safety disc (BG specification)

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	64	30	5000.162.30	12,40
2	70	40	5000.168.40	14,80
3	82	50	5000.180.50	17,90

5003



Anlaufring-Satz im Holzetui

- Zusammenstellung:
- 1 Kugellager Nr. 5000.062.30 mit Sicherungsscheibe,
 - je 1 Anlaufring Größe 1: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm

Guide Ring Set in Wooden Case

- Contents:
- 1 ball bearing centre bush no. 5000.062.30 with safety disc, and
 - 1 each of the following size 1 guide rings: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufringsatz im Holzetui	Guide Ring Set in wooden case	5003.000.30	145,00

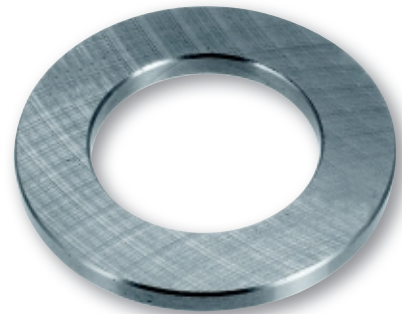
		Best.-Nr./Part No.	Euro
Holzetui, leer	wooden case, empty	5003.000.50	43,90

Zwischenringe

Spacers

5005

Ø D mm						50	55	60	70	80
Ø d mm						30	35	40	50	60
Stärke /	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	Euro	3,60	3,60	3,60	4,20
thickness	1	2	3	4	5	Euro	8,80	8,80	8,80	10,50
B = mm	6	8	10			Euro	9,90	9,90	9,90	11,60
	12	14	15	20		Euro	11,60	11,60	11,60	13,80

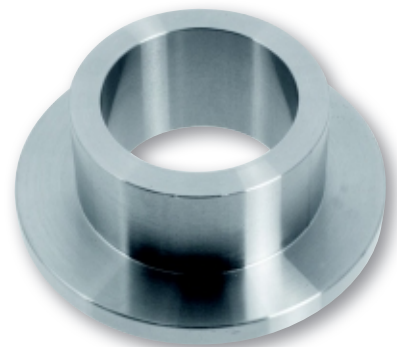


Reduzierbüchsen mit Bund

Reducing Bushes with Flange

5008

Ø	D = mm	35	35	40	40	40	50	50	50
Höhe ohne Bund bis / Height without flange up to	B = mm	-10	-20	-10	-20	-30	-10	-20	-30
Bohrung / Bore	d = mm	30	30	35	35	35	40	40	40
			30	30	30	35	35	35	
						30	30	30	
Bunddurchmesser Flange diameter	mm	55	55	60	60	60	70	70	70
Euro		19,60	21,80	21,80	22,40	26,20	29,70	34,70	38,50



Reduzierhülsen

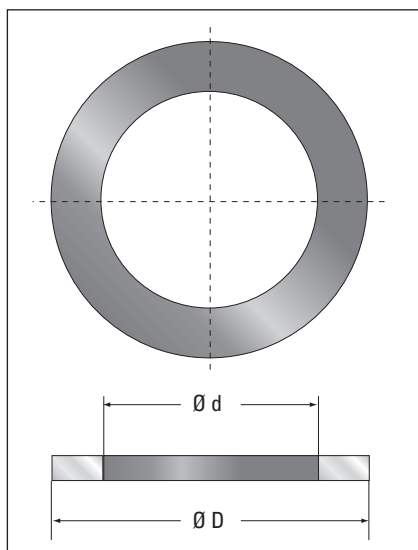
Reducing Sleeves

5010

Ø	D	30	30	35	35	40	40	50	50
Höhe bis / Height up to	B	-40	-100	-40	-100	-40	-100	-40	-100
Bohrung / Bore up to	d	16	16						
			20	20	30	30	30	30	30
			24	24		35	35	35	35
			25	25				40	40
Euro		15,70	26,20	19,30	30,80	22,90	30,80	30,80	38,00



5015



Reduzierringe für Kreissägeblätter

- gerändelt

Reducing Rings for Circular Saws

- milled

D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	5015.020.16	4,40
25	16	5015.025.16	6,20
25	20	5015.025.20	4,40
30	15	5015.030.15	6,20
30	15,88	5015.030.58	4,40
30	16	5015.030.16	4,40
30	18	5015.030.18	4,40
30	20	5015.030.20	4,40
30	24	5015.030.24	4,40
30	25	5015.030.25	4,40
30	25,4	5015.030.01	4,40
32	16	5015.032.16	5,20
32	20	5015.032.20	6,20
32	30	5015.032.30	5,20
35	30	5015.035.30	5,20
40	30	5015.040.30	6,20
40	32	5015.040.32	6,20
40	35	5015.040.35	6,20
Sortiment Reduzierringe	assorted reducing rings	5015.120.00	73,30
andere Maße	other sizes	5015.000.00	***

***Preis auf Anfrage

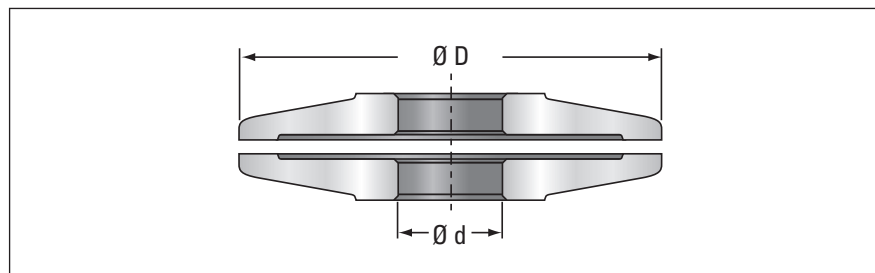
***Price on request

5020

Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter

Support Flanges for Circular Saws

D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	14,0	30	5020.060.30	30,00
80	14,0	30	5020.080.30	34,10
100	14,0	30	5020.100.30	40,80
125	14,0	30	5020.125.30	58,90
150	14,0	30	5020.150.30	86,20



Änderungskosten für Standardwerkzeuge

Additional Costs of Alterations to Standard Tooling

8801 – 8861

HW-Kreissägeblätter	HW circular saw blades	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern bei Sägen bis D=430 mm	Enlarge bore of saws up to D=430 mm	8811.000.00	17,00
Standardbohrung erweitern bei Sägen über D=430 mm	Enlarge bore of saws over D=430 mm	8812.000.00	26,50
Keilnute einarbeiten, je Säge	Add keyway, per blade	8815.100.00	12,00
Doppelkeilnute einarbeiten, je Säge	Add double keyway, per blade	8815.200.00	23,00
Mitnehmerloch anbringen, je Säge	Add pinhole, per blade	8816.000.01	7,35
2 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 2 pinholes, per blade	8816.000.02	9,85
3 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 3 pinholes, per blade	8816.000.03	12,90
4 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 4 pinholes, per blade	8816.000.04	14,50
6 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 6 pinholes, per blade	8816.000.06	20,00
Nebenloch mit Ansenkung anbringen, per Stück	Add countersunk hole, per hole	8816.100.00	14,00
Nebenloch mit Gewinde anbringen, per Stück	Add threaded hole, per hole	8816.200.00	17,00
Ansenkungen für Zerspaner anbringen, je Säge	Countersunk holes for hogging blades, per blade	8817.000.00	28,00
Anbringen von Kupfer- oder Alu-Nieten, je Niete	Add copper or aluminium rivets, per rivet	8817.500.00	7,35
Umschliff am Zahnrücken	Tooth back relief	8818.000.00	***
Schnittbreite vermindern (soweit technisch möglich)	Kerf reduction (where possible)	8819.000.00	***
Sicherungsnute anbringen	add one locking groove	8803.000.00	17,00

Bestückte Fräser mit Bohrung und Messerköpfe mit ungehärtetem Körper	Tipped Cutterblocks with Bore and Unhardened Cutterheads	B bis / up to	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern	Enlarge standard bore	30 mm	8831.030.00	23,00
(bei Fräsergarnituren und Verstellnutern zählt jeder Fräser einzeln)	(for cuttersets and adjustable groovers, each part is costed separately)	50 mm	8831.050.00	25,60
		80 mm	8831.080.00	30,50
		120 mm	8831.120.00	36,50
Keilnute anbringen	Add keyway	30 mm	8835.030.00	23,00
		50 mm	8835.050.00	25,00
		80 mm	8835.080.00	30,50

				Stück Quantity	8860 HW Best.-Nr./Part No.	Euro	8861 HS Best.-Nr./Part No.	Euro
Durchmesser verringern	Spiralbohrer	Reduce diameter of	twist drill	1	8860.000.01	43,80	8861.000.01	30,50
an Bohrern und Fräsern		drills and router bits		2 – 4	8860.000.02	29,20	8861.000.02	20,70
bis D=14 mm		up to D=14 mm		5 – 9	8860.000.05	20,70	8861.000.05	16,50
(bis max. 1,0 mm je		(max. 1.0 mm, dependent		10 – 20	8860.000.10	16,50	8861.000.10	14,00
nach Bohrerndurchmesser)		on drill diameter)		> 20	8860.000.20	***	8861.000.20	***
	Oberfräser		router cutter	1	8860.100.01	24,30	8861.100.01	24,30
				2 – 4	8860.100.02	17,70	8861.100.02	17,70
				5 – 9	8860.100.05	13,50	8861.100.05	13,40
				10 – 20	8860.100.10	11,50	8861.100.10	11,60
				> 20	8860.100.20	***	8861.100.20	***
über D=14 mm		over D=14 mm						+ 20%
Zylinderschaft kürzen		Shorten cylindrical shank		1	8860.300.01	12,90	8861.300.01	16,50
				2 – 4	8860.300.02	12,90	8860.300.02	***
				5 – 9	8860.300.05	9,20	8861.300.05	11,60
				10 – 20	8860.300.10	8,00	8861.300.10	10,40
				> 20	8860.300.20	***	8861.300.20	***
Zylinderschaft verringern		Reduce cylindrical shank		1	8860.400.01	28,60	8861.400.01	32,35
bis zu 3 mm		diameter up to 3 mm		2 – 4	8860.400.02	19,50	8861.400.02	20,70
(außer WPL-Fräser)		(excluding turnblade		5 – 9	8860.400.05	17,00	8861.400.05	18,30
		cutters)		10 – 20	8860.400.10	15,90	8861.400.10	17,10
				> 20	8860.400.20	***	8861.400.20	***

Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenen Kosten für Programmierung, Material und Fertigung zu ersetzen.

Requests for special alterations must be made in writing. In case of cancellation, work carried out prior to receipt of cancellation must be paid for by customer.

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

Item and Page Index Numerical Parts Index

1001 HW	398	2080 NE positiv	49	2830	268	4072 HW	322
1002 HW	404	2085 NE-pro negativ	50	2831 DP	271	4072 HW	323
1080 HW	402	2089	69	2835 DP	267	4073	330
1090 HW	405	2089 TF Enduro Max	39	2860 DP	270	4073	331
1090 HW	406	2090	68	2865 DP	269	4074 HW	332
1501 HS 18%	400	2090 HK	52	2910 DP	272	4075 HW	329
1501 HS 18%	401	2090 HK	53	2910 DP	272	4077 HW	336
1502 HS	404	2090 HK	54	2915	273	4079 HW	341
1580 HS	403	2090 HK	55	3008 HW	288	4083	342
1590 HS	407	2090 HK	56	3009 HW	289	4083	343
1700/1701/1702/1703	408	2090 HK	57	3020 HW	301	4085	344
1700/1701/1702/1703	409	2090 HK	58	3107 HW	287	4085	345
1700/1701/1702/1703	410	2090 HK	59	3108 HW	287	4097	117
1700/1701/1702/1703	411	2090 HK	60	3109 HW	289	4098 HW	114
1900 – 1904	412	2090 HK	61	3115 HW	290	4130 HW	309
1900 – 1904	413	2090 HK	62	3116 HW	299	4131 HW	310
1905 / 1906	414	2090 HK	63	3116 HW	299	4160 HW	326
1907 / 1908	415	2093	68	3116 HW	300	4164 HW	320
1910	416	2094	68	3117 HW	300	4200	387
2001 LFZ 1	24	2100 Duett	64	3120 HW	292	4202 / 4205	122, 123, 126, 127
2002	301	2100 Duett	65	3121 HW	291	4200	387
2002 LFZ 2	24	2101 VPS	66	3123 HW	290	4313 HW	122
2003 LWZ 3	25	2104 BWZ 3	16	3152 HW	304	4314	124
2005 LF	25	2109 PW neg	17	3162 HW	305	4315	125
2005 Quick Set Format	67	2121 UW	17	3172 HW	306	4316 HW	126
2007 Rasant	26	2123 KW	18	3185 HW	302	4316 HW	127
2011 LFA 1	27	2124 VW	18	3652 HS	304	4320	112
2012 LFA 2	27	2137 DH	20	3662 HS	305	4321	118
2013 LFR	28	2138 DHN	21	3672 HS	306	4322	113
2014 LFS	27	2139 TF	22	3830 DP	277	4323	119
2015 LFM	28	2141 KTH	21	3850	276	4324	120
2020 QW	29	2152 TFP	22	3910	275	4324	121
2021 UW	29	2180 NE positiv	23	3910 / 3911 / 3850 / 3839 / 3920	274	4326	128
2022 GW	30	2185 NE-PRO negativ	23	4020 HW	293	4326	129
2023 KW	30	2195	69	4020 HW	294	4327	130
2024 VW	31	2195 HC High Cut	19	4030 HW	308	4327	131
2025 UWD	32	2196 HCL	19	4032 HW	311	4328	133
2026 LWD	32	2286	69	4033 HW	312	4328 / 4329	132
2027 VWD	33	2286 UTF Unicut	51	4034 HW	313	4330	134
2028 XW	33	2301 FWF	26	4035 HW	315	4330	135
2029 XF	34	2314 p-100	15	4045 HW	314	4331	136
2030 KFD	34	2501 CV	79	4049 HW	298	4331	137
2032 GF	35	2510	80	4050 HW	295	4332	138
2033 KF	35	2515	81	4052 HW	296	4333	139
2034 VF	36	2520	77	4053 HW	297	4802	377
2035	278	2520 HS	76	4055	318	4831	357
2035	279	2520 HS	77	4056 HW	316	4831	358
2035 RF	36	2525	78	4057 HW	303	4831	359
2037 DH	37	2525	78	4058 HW	317	4831	360
2039 TF	40	2610	82	4060 HW	325	4831	361
2041 KTH	37	2625	83	4062 HW	333	4831	362
2044 WFA	38	2625	280	4063 HW	335	4831	363
2048 BTF	38	2625	281	4064 HW	319	4831	364
2049 ETS Steel-Cut	39	2630	84	4065 HW	334	4831	365
2050 WVP	41	2650	85	4066	346	4831	366
2052 TFP	42	2660	86	4067	346	4831	367
2052 TFP	43	2710	265	4068 HW	321	4831	368
2055 RS	44	2715 DP	264	4069 HW	324	4831	369
2055 RS	45	2810	266	4070 HW	327	4831	370
2060	46	2815	264	4071 HW	328	4831	371

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

4831.....	372
4831.....	373
4831.....	374
4831.....	375
4835.....	356
4837.....	376
4840.....	377
4845 HS.....	378
4845 HS.....	379
4845 HS.....	381
4845 HS.....	382
4845 HS.....	383
4845 HS.....	384
4894.....	348
4894.....	349
4895.....	350
4895.....	351
4897.....	354
4898.....	354
4899.....	353
4994.....	353
4995.....	352
4996.....	352
5000.....	418
5001.....	417
5003.....	418
5005.....	152
5005.....	419
5008.....	419
5010.....	419
5015.....	420
5020.....	420
5045.....	282
5055.....	47
5055 Ritz Quick.....	48
6000.....	222
6002.....	245
6003.....	246
6005.....	246
6011.....	226
6012.....	250
6013.....	227
6014.....	227
6015.....	228
6016.....	229
6017.....	239
6019.....	230
6020.....	231
6021.....	232
6022.....	233
6024.....	234
6025.....	235
6027.....	236
6028.....	237
6029.....	238
6030.....	248
6034.....	248
6035.....	249
6044.....	242
6050.....	243

Item and Page Index Numerical Parts Index

6063.....	239
6076.....	240
6078.....	240
6079.....	241
6101.....	222
6105.....	223
6107.....	224
6109.....	244
6110.....	245
6111.....	247
6112.....	250
6114.....	224
6115.....	225
6116.....	226
6118.....	249
6128.....	238
6144.....	242
6210 HW.....	101
6214 HW.....	99
6215 HW.....	100
6216.....	100
6217.....	167
6217 HW.....	104
6218.....	167
6224.....	103
6225 HW.....	107
6226 HWM.....	96
6227 HWM.....	97
6228.....	98
6229 HWM.....	99
6230 HWM.....	92
6231.....	102
6236 HW.....	108
6237.....	115
6239 HW.....	115
6240 HW.....	110
6241 HW.....	111
6242 HW.....	105
6243 HW.....	106
6248.....	93
6249.....	94
6250.....	95
6337.....	109
6354.....	144
6355.....	150
6360.....	140
6361.....	140
6362.....	141
6363.....	141
6366.....	145
6366/6370.....	151
6369.....	143
6368.....	144
6371.....	146
6375.....	142
6376.....	150
6377.....	149
6378.....	148
6390.....	147
6706.....	247

6710.....	244
6820.....	257
6821 / 6822 DP.....	258
6823.....	259
6824.....	260
6825.....	261
6826.....	262
6827.....	263
6830.....	256
6831.....	262
7035.....	219
7050.....	220
7060.....	218
7070.....	218
7080.....	219
7200 / 7600.....	179
7385.....	188
7520.....	158
7520.....	159
7523.....	160
7525.....	176
7526.....	168
7527.....	177
7528.....	177
7530.....	161
7534.....	162
7535.....	163
7536.....	164
7540.....	164
7545.....	165
7550.....	165
7555.....	166
7560.....	189
7560.....	241
7580.....	172
7582.....	174
7583.....	173
7584.....	175
7585.....	174
7591.....	208
7601.....	116
7601.....	178
7602.....	116
7602.....	196
7605.....	178
7630.....	184
7631.....	184
7650.....	185
7710.....	176
7713.....	179
7714.....	180
7715.....	180
7715.....	181
7716.....	182
7717.....	183
7718.....	183
7725.....	181
7730.....	196
7735.....	197
7738.....	194

7739.....	194
7741.....	190
7742.....	195
7743.....	198
7744.....	199
7746.....	192
7747.....	198
7750.....	199
7752.....	188
7753.....	200
7754.....	200
7757.....	201
7758.....	201
7759.....	202
7760.....	202
7761.....	203
7762.....	203
7763.....	204
7764 Form B.....	204
7765 Form A.....	205
7766.....	205
7767.....	192
7768.....	193
7769.....	197
7771.....	206
7772.....	206
7773.....	207
7775.....	207
7810.....	170
7812.....	170
7880.....	185
7894 / 7898.....	187
7895.....	186
7896.....	186
7897.....	187
7900.....	156
7900.....	157
7909.....	169
7910.....	169
7920.....	171
7925.....	171
7930.....	182
7935.....	191
7960.....	168
7979.....	212
7979.....	213
7979.....	214
7979.....	215
7979.....	216
7979.....	217
7980 Corian.....	209
7980 Corian.....	210
7980 Corian.....	211
8801 – 8861.....	421
Piano Plus.....	14



Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

A	
Abplattfräser Z2	334
Abplattfräser Z2 + 2	333
Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	322–323
Abrund-/Fügekombination Z2 + 2 + 2	119
Abrundfräser mit Anlaufkugellager	193
Abrundfräser Z2 Anlauflager d 12,7	190
Abrundfräser Z2	192
Abrundfräser Z2	319
Abrundfräser Z2 mit Anlauflager	191
Abrundfräser Z3	302
Abrundfräsersatz, einstellbar	194
Abrund-Kehlfräser Z2 Anlauflager d=16	195
Allgemeine Geschäftsbedingungen	430
Änderungskosten für Standardwerkzeuge	421
Anlaufringe	417
Anlaufring-Satz im Holzetui	418
Anwendungsgebiete für	
GUHDO-HW-Wendeplatten	386
Anwendungshinweise	255
Anzugsbolzen	145
Artikel Numerisch geordnet	423
Aufnahmedorn / Nutfräser	173
Aufnahmedorn mit Anlauf-Kugellager	174
Aufnahmeflansch für Ritz-Kreissägeblätter	278
Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter	420
Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2	249
Aufsteck-Stufensenker Z5	247
Aufsteckversenker Z2	248
Aufsteckversenker Z2 verstellbar	249
B	
Bandsägeblätter aus hochwertigem	
Qualitätsstahl	80–81
Beschlagbohrer Z2	189, 241
Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit	285
Bestimmung der Zähnezahl	284
Bestimmung des Mindestdurchmessers	286
Blanketts mit Rückenverzahnung	405
Blanketts mit Rückenverzahnung	406
Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft	246
Bohrer-Selbstspannaufnahme	242
Bohrer-Spannfutter	242
Bohrfräser Z2	99
Bohrnutfräser Z2	188
Bündigfräser Z2 für Corian	209
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	170

Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	171
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager, schaftseitig	171
Bündigfräser Z2 ziehend mit Anlauflager	170
C	
Classic 2-Schaftfräser Z2 / F3	258
CNC-Bohrfutter	146
CV-Vollstahl-Kreissägeblatt	79
D	
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	37
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	20–21
Dichtungs-Nutfräser mit Ankerprofil	187
Dichtungs-Nutfräser Z2 beidseitig	186
Dichtungs-Nutfräser Z2 einseitig	186
Dichtungs-Profilfräser Z2	
Schwalbenschwanzprofil 25°	187
DP-Classic 3-Schaftfräser Z2 + 2	259
DP-Classic 4-Schaftfräser Z2+2	260
DP-CLASSIC-CUT-Format-	
Kreissägeblatt	264, 266
DP-CLASSIC-CUT-Zerspaner-Sägeblatt	270
DP-Classic-Schaftfräser Z1 / F3	257
DP-High-Speed-Zerspaner	273
DP-Kantenfräser Midicut	
Schnittstelle HSK 25R und 32R	274–276
DP-Kompakt-Zerspaner Längsbearbeitung	272
DP-Kompakt-Zerspaner Querbearbeitung	272
DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt	264–265
DP-MIDICUT-Zerspaner-Sägeblatt	269
DP-MIDI-Fügefräser	277
DP-MIDI-Schaftfräser Z1 / F3	256
DP-Ritz-Kreissägeblatt	271
DP-Ritz-Kreissägeblatt, 2-teilig verstellbar	267
DP-Ritz-Kreissägeblatt, konisch	268
DP-Schaftfräser Z1	262
DP-Schaftfräser Z2	263
DP-Schaftfräser Z2 + 2	262
DP-Schaftfräser Z3	261
DP-Werkzeuge	254
Dübellochbohrer	
mit Aussengewinde M10 Z2 + V2	239
Dübellochbohrer	
mit Innengewinde M10 Z2	240
Dübellochbohrer	
mit Innengewinde M10 Z2 + V2	240
Dünnschnitt-Kreissägeblatt	32–34

Item and Page Index Alphabetical – German

DuoPac	408–409
DuoPac Messer und Qualitäten	410–411
E	
Einsatzgebiete Kreissägeblätter	12
Einstellbarer HW Zylinderkopfböhrer	227
Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø	84
Einzelteile für Segment-Zerspaner	
250 – 335 mm Ø	86
Ersatzteile für Oberfräser	220
Ersatzteile für Spannzangenfutter	151
Ersatzteile für Wendeplattenköpfe	346
F	
Falz- und Planfräser Z2	168, 176
Falz- und Profilmesserkopf Z2	117, 356
Falzfräser Z2 Anlauflager	177
Falzfräser Z2 mit Anlauflager	177
Falzfräser Z2 mit Anlauflager d = 12,7	176
Falzmesserkopf Z2 + V4	308–309, 311
Falzmesserkopf Z4 + V4 verstellbar	315
Fasefräser	304
Fasefräser Z2	181
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	179–181
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	182
Fasefräser Z3 mit Kugellager	180
Fasefräsersatz, einstellbar	183
Fasefräsersatz, oben	182
Feinschnitt-Kreissägeblatt	68
Feinschnitt-Kreissägeblatt	19
Feinschnitt-Kreissägeblatt High-Cut	69
Fingerzinken-Fräser Z2 MEC	118
FixMatic-Schnellwechsel-system	282
Format-Kreissägeblatt	40–43
Format-Kreissägeblatt	22
Forstnerbohrer Z2	224
Fräsdorn	174
Fräsdorn HSK	150
Fräsdorn Schaft 25 mm	148
Fräsdorn SK30/SK40	149
Füge- und Falz-Messerkopf Z2 + V2	111
Fügefräser	313
G	
Gewindereduktion	218
Gravierfräser Z2	116

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Gravierfräser Z2	178
Griffmuldenfräser Z2	198

H

Halbhohlkehlfäser Z2	197
Halbstabfräser Z2	320
Handhobelmesser	402
Handhobelmesser	403
Hand-Kreissägeblätter und andere	52– 63
Handlauf-Profilfräser Z2	327
Harzgallenfräser	299

Harzgallenfräser in	
Wechselplattenausführung	300
HIGH-SPEED-Messerkopf	350–351
Hobelmesser, CentroLock	404
Hobelmesser, CentroLock	404
Hobelmesserkopf Z2 Weinig HSK85	352
Hohlkehlfäser	116
Hohlkehlfäser Z2	196
Hohlkehlfäser Z2	325
Holzetai für Universal-Werkzeugsätze	377
Hydro-Büchse für Ritz-Kreissägeblatt	279
Hydro-Büchse für Zerspaner	281
Hydro-Dehnspannfutter	147

I

Index Kreissägeblätter	52 – 63
------------------------	---------

K

Kantengetriebefräser Z2 + V4	303
Kappkreissägeblatt	17
Kapp-Kreissägeblatt	46
Kehlfrässhleibe Z2	326
Kobalt-Segment-Kreissägen	78
Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt	77
Kombi-Dübellochbohrer für	
Durchgangslöcher Z2	237
Kombi-Dübellochbohrer für	
Sacklöcher Z2 + V2	230
Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2	231, 233 – 234
Konterprofilersatz Z2 + 2	208
Konterprofil-Fräser Z2	341
Konterprofil-Fräasersatz Z2	336
Konterprofil-Fräasersatz Z2	120 – 121
Konturenfräser Z2	329

Item and Page Index Alphabetical – German

Konturfräser Z2	132, 134 – 136
Konturfräser Z2 Sonderprofil	133, 135, 137
Konturfräser Z3	130
Konturfräser Z3 Sonderprofil	131
Kopierfräser mit Bohrschneide	185
Kreissägeblatt-Set im Holzetui	64 – 65
Kreissägen-Verstellnuten Z8 + V8	291
Kugelfräser Z2	197
Kugellager-Leerlaufbüchsen	418

L

Lamello-Nuter	299
Lamello-Nuter Z4 + V4	301
Lamello-Nuter Z6/12	300
Langlochfräser Z2	244
Langlochfräser Z2 + 2	244
Leichtschnitt-Kreissägeblatt easy-cut	68
Lichtausschnitt-Oberfräser Z2	99 – 100

M

Maschinenübersicht	72 – 75
Mehrfach- Abplattfräser Z2 + 2	335
Mini-Falzkopf Z2 + V4	310
Montagevorrichtung	150
Multi-Profil-Abplattfräser Z2	128 – 129
Multiprofilier	342 – 345
Multiprofilier Z2 mit Schaft	122 – 123, 126 – 127
Multiprofilfräser Z2	124 – 125

N

NE-Kreissägeblatt	23, 49 – 51, 69
NOVA-Profilmesser	213 – 217
NOVA-WPL-Oberfräser Grundkörper Z2	212
Nut- u. Falzfräser mit	
HW bestückter Bohrschneide	169
Nut-Falz-Stulpfräser Z2 mit Bohrschneide	169
Nutfräser mit Bohrschneide Z2	164 – 166
Nutfräser Z12	287 – 288
Nutfräser Z18	289
Nutfräser Z2	158 – 159, 162
Nutfräser Z2 mit Bohrschneide	160 – 161, 163
Nutfräser Z3 + V6	290
Nutfräser Z6	287
Nutfräser ziehender Schnitt einbohrfähig Z2	164
Nut-Kreissägeblatt	301
Nutsäge Z2	172

O

Oberfräser Z1	167
Oberfräser Z2	168
Oberfräser Z2	100 – 101, 168

P

Pi-100	15
Piano plus-Programm	14
Planer Knives, CentroLock	404
Plan-und Falzfräser Z2 + V2	112
Prismenfalzmesserkopf 45°– Z2 + Z2	312
Profile Cutter Head Z2	377
Profilfräser mit Anlauflager schaftseitig	203
Profilfräser Profilgruppe 1	305
Profilfräser Profilgruppe 2	306
Profilfräser Z2	200 – 202
Profilfräser Z2	198 – 199, 202,
mit Anlauflager	204 – 207
Profilfräser Z2	
mit Anlauflager schaftseitig	201, 203
Profilkopf Z2	328
Profilmesser 40 x 4 mm und	
Abweiser A 38 x 4 mm	358 – 369
Profilmesser 50 x 4 mm und	
Abweiser A 48 x 4 mm	370 – 375
Profilmesser 50 x 4 mm und Profilmesser	
aus HS zum Profilmesserkopf 4840	379
Profilmesser aus HS zum	
Profilmesserkopf 4840	381 – 384
Profilmesserkopf Z2	377
Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85	352 – 354
Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85	353 – 354
Profilmesserköpfe für	
rückenverzahnte Messer	348 – 349
Protec-Dübellochbohrer für	
Durchgangslöcher Z2 + V2	238
Protec-Dübellochbohrer Z2 + V2	
für Sacklochbohrungen	235

Q

Quick Set Format	67
------------------	----

R

Radialprofilfräser Z2 mit Anlauflager	205
Radius Grooving Cutter	116
Radius-Gravierfräser Z2 (Hohlkehlfäser)	196
Radiusplatten	395 – 396

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Radius-Profiler Z2	324
Reduzierbüchsen mit Bund	419
Reduzierhülsen	419
Reduzierringe für Kreissägeblätter	420
Richtige Auswahl...	11
Ringsätze für Fräsdorne	152
Ritz Quick	48
Ritz-Kreissägeblatt	35 – 36, 44 – 45
Rund-Profiler Z2	321

S

Sägeblätter für CNC Bearbeitungszentren	148
Satz-Angebote im Holzetui	251
Schaftfräser Z1	104
Schaftfräser Z1 + Z1	105
Schaftfräser Z2	110
Schaftfräser Z2	103
Schaftfräser Z2 + 2	106
Schaftfräser Z3	107
Scheibenschneider	245
Schlichtfräser Z1 + 1	96
Schlichtfräser Z2	95
Schlichtfräser Z2	94
Schlichtfräser Z2 / Z3	98
Schlichtfräser Z2 + 2	97
Schlichtfräser Z3 mit Spanbrecher	93
Schlitznutfräser	289
Schlosskastenfräser Z2	108
Schlosskastenfräser Z3 D14 R/R	109
Schnittstelle HSK 25R und 32R	276
Schrupfräser Z3	92
Schwenkmesserkopf Z2	316 – 317
Schwenkmesserkopf Z2 mit Schaft	114
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe	412 – 413
SECUR-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung	414 – 416
Segment-Kreissägen	78
Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser	82
Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Durchmesser	85
Spannbüchsen für Segment-Zerspaner	83
Spannbüchsen für Zerspaner	280
Spannfutter	243
Spannhülsen geschlitzt	219
Spannhülsen geschlitzt mit Spannfläche	245
Spannzangen	140 – 141

Spannzangen kurze Bauform	140 – 141
Spannzangenfutter 3-teilig	218
Spannzangenfutter HSK	142
Spannzangenfutter Schaft 25 mm	144
Spannzangenfutter SK30	144
Spannzangenfutter SK30/SK40	143
Spezial-Baukreissägeblatt	26
Spezial-Kreissägeblatt	38 – 39
Spezial-Kreissägeblatt ENDURO Max	69
Spezial-Schrupfräser Z10	102
Spiralbohrer	222
Spiralbohrer Z2 + V2	223
Spiralbohrer Z2 + V2	227
Spiralbohrer Z2 + V2 Clean-Cut 2-Fasen	224
Spiralbohrer Z2 + V2 mit Rückenführung	226
Spiralfügemesserkopf	314
Standardmessersatz	378
Standard-Profilmesser und Abweiser aus SP und HS	357
Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	29 – 31
Streifenhobelmesser	400
Streifenhobelmesser	398
Stufenbohrer	250
Stufenbohrer	250
Stufenfräser Z2 für Kantengetriebe	188
Synchron-Schwenkmesserkopf Z2 + V2 + 2	318
T-Nutfräser Z2	185
Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	21, 37

T

U

V

Universal-Kreissägeblatt	68
Universal-Werkzeugsatz im Holzetui	376
Vario Profilfräser Z2	330 – 331
Varioprofilfräser Z2	138 – 139
Verlängerung	219
Verleimfräser Z2	332
Versenker Z2	247
Versenker Z2	246
Verstellnut, Schlitz und Zapfenfräser Z4 + V4	297
Verstellnutter	295 – 296, 298
Verstellnutter Z2 + 2 mit Anlauflager	175
Verstellnutter Z4 + V4	290
Verstellnutter Z4 + V4 + Z2	113

Item and Page Index Alphabetical – German

VERTICAL POWER SAW	66
Vielblatt-Kreissägeblatt	27 – 28
Viertelstabfräser Z2 mit Anlauflager d = 9,5	192
V-Nutfräser	179
V-Nutfräser Z2	178
V-Nut-Gravierfräser Z1 45°	115
Vollhartmetallbohrer 3 mm	222
Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2	232
Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher	238
Vollhartmetall-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher	236
Vollstahl-Kreissägeblatt	76 – 77
Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen	47
Vorschneider und Zentrierspitze	393
Vorschneid-Nutfräser	293

W

Wankverstellnutter	292
Wechselzahn-Kreissägeblatt	18
Wechselzahn-Kreissägeblatt	17 – 18
Wendeplatten	387 – 390, 394
Wendeplatten 45°	391
Wendeplatten Brustnut	391
Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut	393
Wendeplatten Rücken- und Quernut	392
Wendeplatten, Brustnut	392
Wendeplatten-Fase- / Foldingfräser Z1	115
WPL Oberfräserprogramm	156 – 157

Z

Zeichenerklärung	8
Zinkenfräser Z2	184
Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt	70
Zuschneid-Kreissägeblatt	16, 24 – 26
Zwischenringe	419
Zylinderkopfböhrer mit Innengewinde M10 Z2 + V2	241
Zylinderkopfböhrer Z2 + V2	225 – 226, 228 – 229, 239

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

A	
Additional Costs of Alterations to Standard Tooling	421
Adjustable Bevel Cutter Set	183
Adjustable Bevel Router Cutter Z2 with Shank	114
Adjustable Bevelling Cutterhead Z2	316–317
Adjustable Countersink for Boring Bits Z2	249
Adjustable Groover Z2 + 2 with Ball Bearing	175
Adjustable Grooving Cutter	295–296
Adjustable Grooving Cutter	298
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4	290
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4 + Z2	113
Adjustable Grooving Cutter Slit and Plug Z4 + V4	297
Adjustable Grooving Saw Z8 + V8	291
Adjustable HW Cylinder Boring Bit	227
Adjustable Rebate Cutterhead Z4 + V4	315
Adjustable Rounding Cutter	194
Adjustable synchronized Chamfering Cutterhead Z2 + V2 + 2	318
Adjustable Wobble Saw	292
Alternate-Bevel Saw Blade	17–18
Application Chart for GUHDO-HW-Turnblades	386
Application Circular Saw Blades	12
Application Tips	255
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade	70
Arbor	174
Arbor / Grooving Cutter	173
Arbor HSK	150
Arbor Shank 25	148
Arbor SK30/SK40	149
Arbor with Ball Bearing Guide	174
B	
Ball Bearing Centre Bushes	418
Band Saw Blades Original Swedish Steel	81
Bandsaw Blades in High Quality Steel	80
Bevel / Folding Cutter Z1	115
Bevel Cutter	304
Bevel Cutter	304
Bevel Cutter Set	182
Bevel Cutter Z2	181

Item and Page Index Alphabetical – English

Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing	180–181
Bevel Trimmer Z2 with Ball Bearing	179
Bevel Trimming Bit Z3 with Ball Bearing	180
Bore Cutter Z2	99
Boring Spikes	238
C	
Circular Saw Blade Set in Wooden Case	64–65
Clamping Bushes for Hogs	280
Classic 2-Router Cutter Z2 / F3	258
Closure Fitting Cutter Z2 + V4	303
CNC-drill chuck	146
Cobalt Segment Saw Blades	78
Cobalt Steel Saw Blade	77
Collet short form	140–141
Collets	140–141
Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	230–231
Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	233–234
Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2	237
Components for 200 mm Ø Segment Hogger	84
Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hogs	86
Concave Profile Cutter Z2	320
Concentric Collet Chuck HSK	142
Concentric Collet Chuck shank 25 mm	144
Concentric Collet Chuck SK30	144
Concentric Collet Chuck SK30/SK40	143
Copy Cutter with plunge bit	185
Corner Round / Cove Cutter Z2	324
Counter Profile Cutter Set Z2	120–121
Counter-Profile Cutter Set Z2	336
Counter-Profile Cutter Z2	341
Countersink Bit Z2	247
Countersink Bit Z2	246
Countersink for Duwel Drills Z2	248
Countersink Bits Z5	247
Core Cutter Z2	196–197
Core Cutter Z2	325
CV Steel Saw Blade	79
Cylinder Boring Bit with Internal M10 Thread Z2 + V2	241
Cylinder Boring Bit Z2	224
Cylinder Boring Bit Z2 + V2	225–226, 228–229, 239

D	
Determination of Minimum Diameter	286
Determination of Number of Teeth	284
Determination of Rim Speed	285
Door Light Router Cutter Z2	99–100
Dovetail Cutter Z2	184
Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	232
Dowel Drill for Through Holes	236
Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2	240
Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2 + V2	239–240
DP Compact Hogger for cross cut	272
DP Compact Hogger for length cut	272
DP Edge Cutter Midicut	
Interface HSK 25R and 32R	274–276
DP scoring saw blade	268
DP-Classic 3-Router Cutter Z2 + 2	259
DP-Classic 4-Router Cutter Z2 + 2	260
DP-CLASSIC-CUT Adjustable Scoring Saw Blade	267
DP-CLASSIC-CUT-Hogger Saw Blade	270
DP-CLASSIC-CUT-Panel Sizing Saw Blade	264
DP-Classic-Router Cutter Z1 / F3	257
DP-High-Speed Hogger	273
DP-MIDICUT Panel Sizing Saw Blade	264–266
DP-MIDICUT-Hogger Saw Blade	269
DP-MIDI-Jointing Cutter	277
DP-MIDI-Router Cutter Z1 / F3	256
DP-Router Cutter Z1	262
DP-Router Cutter Z2	263
DP-Router Cutter Z2 + 2	262
DP-Router Cutter Z3	261
DP-Scoring Saw Blade	271
DP-Tools	254
Drill Clamping chuck	242
Drill Holder with Cylindrical Shank	246
Drill self-clamping chuck	242
DuoPac	408–409
DuoPac Knives and Quality	410–411

E	
Easy-cut saw blade	68
Extensions	219

F	
Fine Cut Saw Blade	19
Fine Cut Saw Blade	69

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Finger Grip Cutter Z2	198
Finger Jointing Cutter Z2 MEC	118
Finishing Cutter Z2 / Z3	98
Finishing Cutter Z2 + 2	97
Finishing Spiral Cutter Z2	94–95
Finishing Spiral with Chipbreaker Z3	93
FixMatic Quick Change System	282
Flange for Scoring Saw Blade	278

G

Gang Saw Blade	27–28
Glue Joint Cutter Z2	332
Grooving and Engraving Cutter Z 2	116
Grooving and Engraving Cutter Z2	178
Grooving Bit Z2	188
Grooving Cutter with Spurs	293
Grooving Cutter Z12	287–288
Grooving Cutter Z18	289
Grooving Cutter Z2	197
Grooving Cutter Z3 + V6	290
Grooving Cutter Z6	287
Grooving Saw Blade	301
Grooving saw Z2	172
Guide Ring Set in Wooden Case	418
Guide Rings	417

H

Hand-Held Circular Saw Blades and Miscellaneous	52–63
Handrail Cutter Z2	327
HIGH-SPEED Cutter Head	350–351
Hinge Boring Bit Z2	189
Hinge Boring Bit Z2	241
HS 18% Electric Hand Planer Knives	403
HS 18% Thin Planer Knives	400
HW Counter Profile Set Z2 + 2	208
HW-Knives for Electric Hand Planers	402
HW-Radius blades	395
HW-Spur and center point	393
HW-Turnblades	387–390, 394
HW-Turnblades 45°	391
HW-Turnblades Back- and cross grooved	392
HW-Turnblades face groove	391
HW-Turnblades, face groove	392
Hydro-Bushes for hogsers	281
Hydro-Sleeve for Scoring Saws	279

Hydro-Sleeve for scoring saws	279
Hydro-tension collet chuck	147

I

Item and Page Index Numerical	
Parts Index	422–423
Index Saw Blades	52–63

J

Jointing and Rebate Cutter Head Z2 + V2	111
Jointing Cutterhead	313

K

Key to Symbols	8
Lamello Grooving Cutter	299
Lamello Grooving Cutter Z4 + V4	301
Lamello Grooving Cutter Z6/12	300
Lock Case Cutter Z2	108
Lock Case Cutter Z3 D14 R/R	109

M

Machine overview	72–75
Mini Patch Cutter	300
Mini Patch Cutter	299
Mini-Rebate Cutterhead Z2 + V4	310
Mounting device	150
Mounting Sleeve for Segment Hogger	83
Mounting Sleeves, slotted	219
Multi Cove Cutterhead Z2	328
Multi frame profile router cutter Z3	130
Multi profile cutter Z2	124–125
Multi Profile Cutterhead Z2	330–331
Multi Profile Raised Panel	
Router Cutter Z2	128–129
Multi Profiler	342–345
Multi Raised Panel Cutter Z2 + 2	335
Multi Round Over Cutter Z2	321
Multi-Profiler Z2 with Shank	126–127

N

Non-Ferrous Metal Saw Blade	23
Non-Ferrous Metal Saw Blade	51
Non-Ferrous Metal Saw Blade	69
NOVA Profile Knives	213–217
NOVA-Turnblade-Router Tool Body Z2	212

Item and Page Index Alphabetical – English

P

Panel Sizing Saw Blade	22
Panel-Sizing Saw	40–43
Pi-100 saw blades	15
Piano plus program	14
Plain Cutter Z1 + 1	96
Planer Head Z2 Weinig HSK85	352–353
Planer Knives, CentroLock	404
Planing and Rebating Cutter Z2 + V2	112
Plug Cutter	245
Point-Hollow Saw Blade	20–21
Point-Hollow Tooth Saw Blades	37
Prisma Rebate Cutterhead 45° Z2 + Z2	312
Profile Cutter – Flat Bottom Z2	202
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85	352–354
Profile Cutter Head Z4 Weinig HSK85	354
Profile Cutter Profile Group 1	305
Profile Cutter Profile Group 2	306
Profile Cutter Z2	132, 134, 200–201, 329
Profile Cutter Z2 Special Profile	133, 135
Profile Cutter Z2 with Ball Bearing	198–199, 202, 204–207
Profile Cutter Z2 with Ball Bearing shank sided	201, 203
Profile Cutterheads for Serrated Knives	348–349
Profile Knife Multi-Profiler Z2 with Shank	122–123
Profile knives 40 x 4 mm	
Chip limitors A 38 x 4 mm	358–369
Profile knives 50 x 4 mm	
Chip limitors A 48 x 4 mm	370–375
Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840	379–384
Profile Router Cutter Z2	136
Profile Router Cutter Z2 Special Profile	137
Protec Dowel Drill for Through Holes Z2 + V2	238
Protec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes	235

Q

Quarter Round Cutter with Ball Bearing d = 9,5	192
Quick Set Format	67

R

Radius blades	396
Radius Grooving Cutter Z2	196

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Radius Profile Cutter Z2 with Ball Bearing	205
Raised Panel Cutter Z2	334
Raised Panel Cutter Z2 + 2	333
Rebate and Profile Cutter Head Z2	356
Rebate and Profile Cutter Z2 with Shank	117
Rebate Cutter with Ball Bearing d = 12,7	176
Rebate Cutter Z2 with Ball Bearing	177
Rebate Cutterhead Z2 + V4	308–309
Rebate Cutterhead Z2 + V4	311
Rebating and Planing Cutter Z2	168
Rebating and Recessing Cutter Z2	176
Reducing Bushes with Flange	419
Reducing Rings for Circular Saws	420
Reducing Sleeves	419
Replaceable Carbide Bits	156–157
Replacement Parts	
for Turnblade Cutterheads	346
Retention knob	145
Ring sets for arbors	152
Rip Saw Blade	16
Rip Saw Blade	24–26
Ritz Quick	48
Roughing Spiral Z3	92
Rounding and Chamfering Router Cutter Set	119
Rounding and Coveing Cutter Z2	
Ball Bearings d=16	195
Rounding Cutter with Ball Bearing	193
Rounding Cutter Z2	192, 319
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing	191
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing d 12,7	190
Rounding Cutter Z3	302
Rounding, Jointing and	
Bevel Cutter Set Z2	322–323
Router Cutter Z1	167
Router Cutter Z1	167
Router Cutter Z2	168

S

Saw blades for CNC processing centers	148
Saw Blades for Non-Ferrous Metals	49–50
Scoring Saw	35–36, 44–45
Scoring System for Panel Sizing Saws	47
Seal Groover with Anchor Profile	187
Seal Groover Z2 double-sided	186
Seal Groover Z2 one-sided	186
Seal Profile Cutter Z2 Dove Tail Profile 25°	187

Item and Page Index Alphabetical – English

SECUR Backing Plates	
with chip angle adjustment	414
SECUR Backing Plates	
with chip angle adjustment	415–416
Segment Hogger, 200 mm Diameter	82
Segment Hoggings 250 – 335 mm Diameter	85
Segment Saw Blades	78
Serrated Cutter Blanks	405
Serrated Cutter Blanks	406
Set offers in Wooden Case	251
Slit Grooving Cutter	289
Slot Mortise Bit Z2 + 2	244
Slot Mortise Cutter Z2	244
Spacers	419
Spare parts for Collet Chucks	
Adaptors and Arbors	151
Spare Parts for Routers	220
Special Construction Site Saw Blade	26
Special Saw Blade	38–39
Special Saw Blade ENDURO Max	69
Spiral Jointing Cutter Head	
with TC reversible blades	314
Split Shank Drill Holder with Flat	245
Standard Alternate Bevel Saw Blade	29–31
Standard Knife Set	378
Standard Profile Knives and	
Chip Limitors in SP and HS	357
Steel Saw Blades	76–77
Step Cutter Z2	188
Step Drill	250
Step Drill	250
Stepped Countersink for Boring Bits Z2 + V2	249
Straight and Plunge Bit	169
Straight Bit – Shear Angle Z2	164
Straight Bit Z2	101–100, 158–159, 162
Straight Bit Z2 with Center Tip	160–161
Straight Bit Z2 with Center Tip	163–166
Straight Router Cutter Z1	104
Straight Router Cutter Z1 + Z1	105
Straight Router Cutter Z2	110
Straight Router Cutter Z2 + 2	106
Straight Router Cutter Z3	107
Support Flanges for Circular Saws	420

T

Technical Informations	10, 91
T-Groover Z2	185

The right choice...	11
Thin Kerf Saw Blade	68
Thin Planer Knives	398
Thin-Kerf Circular Saw Blade	32–34
Thread Reduction	218
Threaded Adaptor	243
Trapezoidal-Hollow Saw Blade	21
Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade	37
Trench Cutter Z2	326
Trimming Cutter Z2 – Shear Angle	
with Ball Bearing	170
Trimming Cutter Z2 for Corian	209
Trimming Cutter Z2 with Ball Bearing	170
Trimming Saw	17
Trimming Saw Blade	46
Turnblade Bevel Cutter Bit Z2	
with Ball Bearing	182
Turnblade Grooving and	
Engraving Router Cutter Z1 45°	115
Turnblade Multi Frame Profile	
Router Cutter – Special Profile	131
Turnblade Multi-Face Router Cutter Z2	138–139
Turnblade Rough Rebating Bit	102
Turnblade Router Cutter Z 2	103
Turnblade Trimming Cutter with Ball Bearing	171
Turnblades for electrical hand planers,	
back groove	393
Twist Drill	222
Twist Drill 3 mm	222
Twist Drill Z2 + V2	223
Twist Drill Z2 + V2 Clean-Cut 2-campfer	224
Twist Drill Z2 + V2 with back-guide	226
Twist Drill Z2+V2	227

U

Universal Cutter Set in Wooden Case	376
Universal Saw Blade	68

V

V Groove Bit	179
V Groove Bit Z2	178
VERTICAL POWER SAW	66

W

Wooden Case for Universal Tool Sets	377
-------------------------------------	-----

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Wir verweisen auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zur Verfügung stellen, oder die Sie unter www.guhdo.de einsehen können.

General Terms and Conditions

We refer to our general trading conditions, which we place at your disposal if desired, or which you can see under www.guhdo.de.

[illegible]

