



VELDMAN
SLIJPTECHNIEK B.V.



CNC FREES- EN OPSPANGEREEDSCHAP

www.veldmanslijptechniek.nl

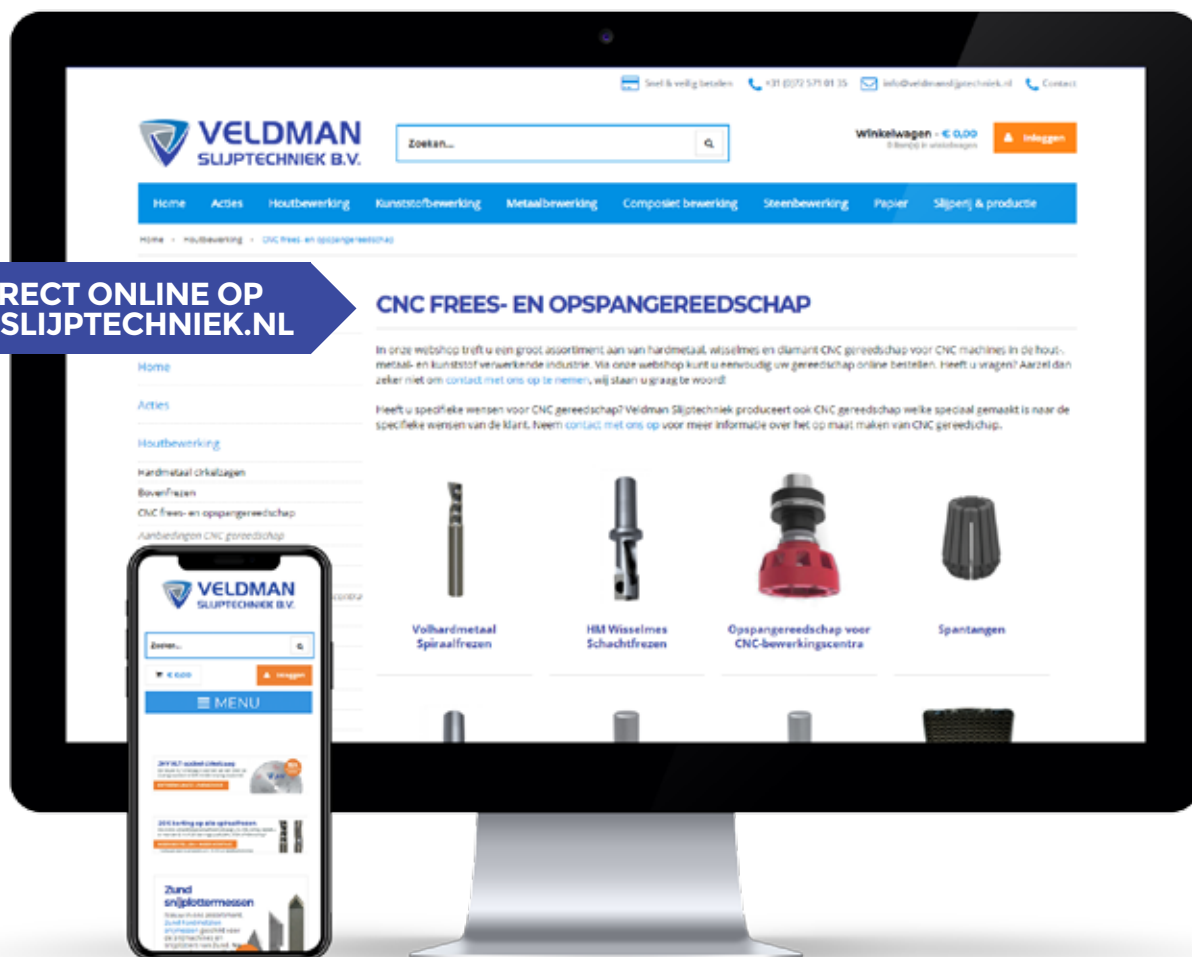


**BESTEL DIRECT ONLINE OP
VELDMANSLIJPTECHNIEK.NL**

Veldman Slijptechnikiek B.V. produceert volhardmetaal schachtfrezen voor de bewerking van alle voorkomende materialen. Wij hebben ons met name gespecialiseerd in de productie van hoogwaardige snijgereedschappen voor de bewerking van hout- en plaatmateriaal, kunststoffen, aluminium en composiet materiaal. Wij maken daarbij gebruik van de allernieuwste CNC slijp- en meettechnologie waarvoor wij in staat zijn 24 uur per dag onderscheidende freesgereedschappen te produceren voor u.

Speciaalgereedschap

Wij produceren naast het standaard programma ook volhardmetaal gereedschap op maat. Door middel van aanlevering van een tekening, schets of de precieze specificatie van een frees of de uit te voeren bewerking kunnen wij gereedschappen naar uw specifieke wensen produceren.



Bezoek ook onze website voor de nieuwste producten, aanbiedingen en een overzicht van ons volledige assortiment.

Ook kunt u eenvoudig uw gereedschappen online bestellen in onze overzichtelijke webshop.



**VOLHARDMETAAL
SPIRAALFREZEN**

4-21



**HM WISSELMES
SCHACHTFREZEN**

22-42



**HM OPGELEGDE SCHACHT
PROFIELFREZEN**

43-46



**HM WISSELMES SCHACHT
PROFIELFREZEN**

47-80



**OPSPAN
GEREEDSCHAP**

81-87



SPANTANGEN

88-90



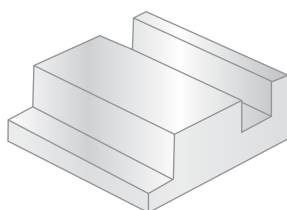
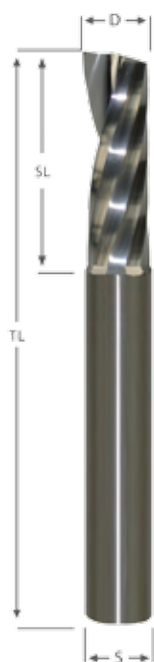
OVERIGE

91-94

Volhardmetaal gepolijste spiraalfrees voor de bewerking van diverse soorten kunststoffen en hout- en plaatmateriaal met een perfecte afwerking.

- Uitgevoerd met 1 snijkant
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven

Hout	Volhard metaal	1 Snijkant
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°



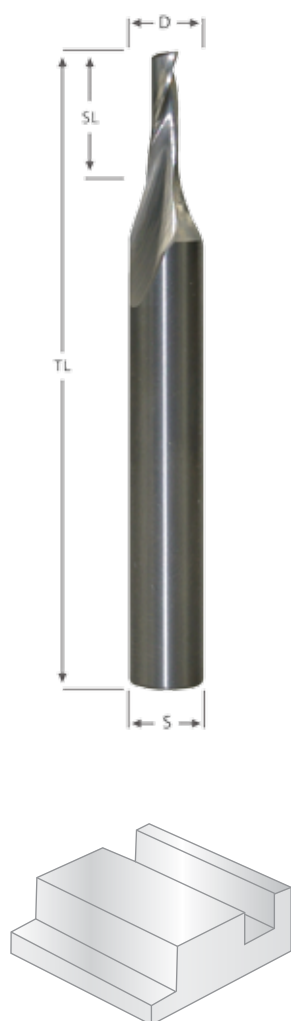
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3001.010.00	1	4	30	3
3001.010.01	1	8	30	3
3001.015.00	1,5	6	30	3
3001.020.00	2	8	30	3
3001.020.60	2	8	50	6
3001.025.00	2,5	8	30	3
3001.030.30	3	10	50	3
3001.030.31	3	20	60	3
3001.030.00	3	12	50	6
3001.030.01	3	20	60	6
3001.040.40	4	12	50	4
3001.040.41	4	20	60	4
3001.040.00	4	12	50	6
3001.040.01	4	20	60	6
3001.040.02	4	30	70	6
3001.050.00	5	20	60	6
3001.050.01	5	30	70	6
3001.060.00	6	20	60	6
3001.060.01	6	30	70	6
3001.060.02	6	38	80	6
3001.080.00	8	22	70	8
3001.080.01	8	30	80	8
3001.080.02	8	38	80	8
3001.100.00	10	30	80	10
3001.100.01	10	38	80	10
3001.120.00	12	30	70	12
3001.120.01	12	38	80	12

Speciale geometrie met zeer goede resultaten bij de bewerking van met name PMMA (acrylaat) en aluminium composiet materiaal (o.a. dibond, alucopal en reynobond), massief aluminium en geschuimd PVC (o.a. forex, vikupor, komacel, veka etc.).

Ook voor de bewerking van diverse kunststoffen (o.a. polystrene, ABS, PVC, plexiglas, acetate, hard rubber, formica, methacrylate en polycarbonate).

- Uitgevoerd met 1 snijkant
- rechtsdraaiend
- positief gespiraliseerd
- materiaalafvoer naar boven
- onderkant snijdend (inborend)

Plaat materiaal	ACP	Volhard metaal	1 Snijkant
Hout	Kunststof		
		DIN 6535 Form HA	



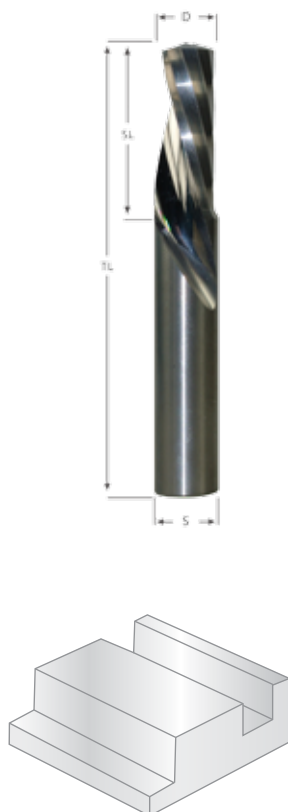
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30011.010.00	1	4	30	3
30011.010.01	1	8	30	3
30011.015.00	1,5	6	30	3
30011.020.00	2	8	30	3
30011.025.00	2,5	8	30	3
30011.030.30	3	10	50	3
30011.030.31	3	20	60	3
30011.030.00	3	12	50	6
30011.030.01	3	20	60	6
30011.040.40	4	12	50	4
30011.040.41	4	20	60	4
30011.040.00	4	12	50	6
30011.040.01	4	20	60	6
30011.040.02	4	30	70	6
30011.050.00	5	20	60	6
30011.050.01	5	30	70	6
30011.060.00	6	20	60	6
30011.060.01	6	30	70	6
30011.060.02	6	38	80	6
30011.080.00	8	22	70	8
30011.080.01	8	30	80	8
30011.080.02	8	38	80	8
30011.100.00	10	30	80	10
30011.100.01	10	38	80	10
30011.120.00	12	30	70	12
30011.120.01	12	38	80	12

Voor de bewerking van diverse kunststoffen (o.a. polystrene, ABS, PVC, plexi- glas, acetate, hard rubber, formica, methacrylate en polycarbonate).

Door de geheel gepolijste uitvoering geringere kans op verkleving van het te bewerken materiaal op de frees en daardoor een zeer goede spaanafvoer. Negatief gespiraliseerde frezen worden met name toegepast bij dunne en/of moeilijk op te spannen kleine werkstukken. Door de drukkende werking blijft het werkstuk beter op zijn plaats. Het is aan te raden een sterke afzuiging te gebruiken.

- Uitgevoerd met 1 snijkant
- Rechtsdraaiend
- Negatief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar beneden
- Onderkant snijdend (inborend)

Hout	Volhard metaal	1 Snijkant
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°

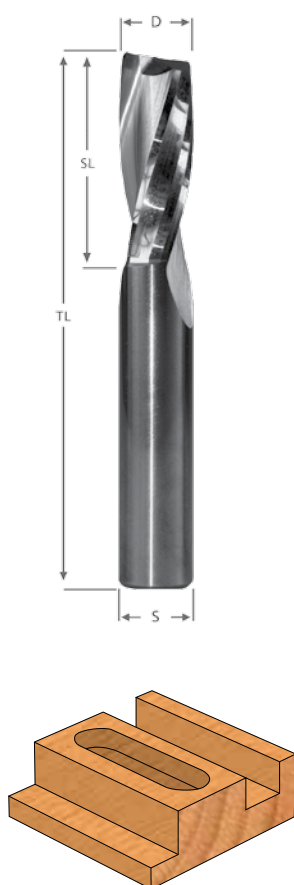


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3002.010.00	1	4	30	3
3002.010.01	1	8	30	3
3002.015.00	1,5	6	30	3
3002.020.00	2	8	30	3
3002.025.00	2,5	8	30	3
3002.030.30	3	10	50	3
3002.030.31	3	20	60	3
3002.030.00	3	12	50	6
3002.030.01	3	20	60	6
3002.040.40	4	12	50	4
3002.040.41	4	20	60	4
3002.040.00	4	12	50	6
3002.040.01	4	20	60	6
3002.040.02	4	30	70	6
3002.050.00	5	20	60	6
3002.050.01	5	30	70	6
3002.060.00	6	20	60	6
3002.060.01	6	30	70	6
3002.060.02	6	38	80	6
3002.080.00	8	22	70	8
3002.080.01	8	30	80	8
3002.080.02	8	38	80	8
3002.100.00	10	30	80	10
3002.100.01	10	38	80	10
3002.120.00	12	30	70	12
3002.120.01	12	38	80	12

Voor strijkbewerkingen met perfecte afwerking aan onderzijde materiaal op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat en MDF.

- Uitgevoerd met twee snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven

Hout	Volhard metaal	2 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°

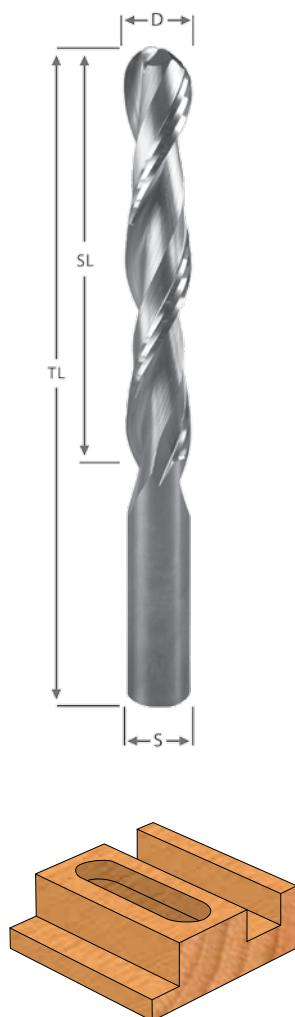


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3003.030.00	3	12	50	3
3003.040.00	4	12	50	4
3003.040.01	4	20	60	4
3003.050.00	5	20	50	5
3003.060.00	6	20	60	6
3003.060.01	6	27	70	6
3003.080.00	8	22	70	8
3003.080.01	8	32	80	8
3003.080.02	8	42	90	8
3003.100.00	10	32	80	10
3003.100.01	10	42	90	10
3003.100.02	10	52	100	10
3003.120.00	12	32	80	12
3003.120.01	12	42	90	12
3003.120.02	12	52	100	12
3003.140.00	14	32	80	14
3003.140.01	14	42	90	14
3003.140.02	14	52	100	14
3003.160.00	16	32	80	16
3003.160.01	16	42	90	16
3003.160.02	16	52	100	16
3003.160.03	16	72	120	16
3003.180.00	18	52	100	18
3003.180.01	18	72	120	18
3003.180.02	18	102	150	18
3003.200.00	20	52	100	20
3003.200.01	20	72	120	20
3003.200.02	20	120	180	20
3003.200.03	20	150	200	20
3003.200.04	20	200	260	20

Voor strijk- en 3D freesbewerkingen.

- Uitgevoerd met 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Voorzien van volradius
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	2 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°

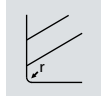
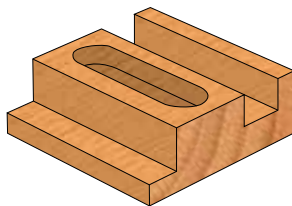
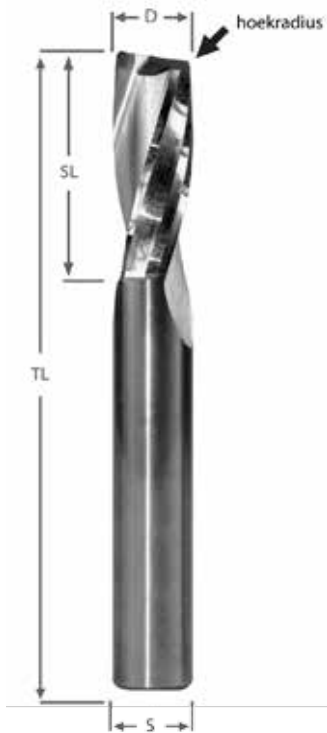


Artikelnummer	Diameter	Radius	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30032.030.00	3	1,5	20	60	3
30032.040.00	4	2	24	60	4
30032.040.01	4	2	40	100	4
30032.040.02	4	2	40	150	4
30032.050.00	5	2,5	17	50	5
30032.050.01	5	2,5	30	70	5
30032.060.00	6	3	27	65	6
30032.060.01	6	3	40	100	6
30032.060.02	6	3	40	150	6
30032.080.00	8	4	32	80	8
30032.080.01	8	4	40	100	8
30032.080.02	8	4	40	150	8
30032.080.03	8	4	40	250	8
30032.100.00	10	4	32	80	10
30032.100.01	10	5	40	100	10
30032.100.02	10	5	40	150	10
30032.100.03	10	5	40	250	10
30032.120.00	12	6	40	100	12
30032.120.01	12	6	40	150	12
30032.120.02	12	6	40	250	12
30032.140.00	14	7	42	90	14
30032.140.01	14	7	50	120	14
30032.160.00	16	8	52	100	16
30032.160.01	16	8	60	150	16
30032.180.00	18	9	52	100	18
30032.180.01	18	9	60	150	18
30032.180.02	18	9	60	250	18
30032.200.00	20	10	52	100	20
30032.200.01	20	10	60	150	20
30032.200.02	20	10	60	250	20

Onze spiraalfrees met hoekradius zijn dé oplossing voor kunststofbewerkingen. Door de grote spaanruimte en de scherpe hoeken snijdt de frees licht en heeft deze een goede spaanafvoer. Dankzij de hoekradius geeft de frees geen krassen aan de onderzijde van het materiaal.

- Uitgevoerd met 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Voorzien van hoekradius
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Kunststof

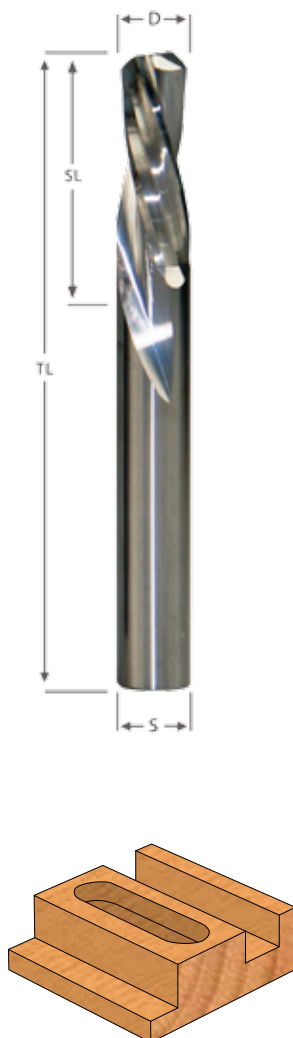
Volhard
metaal2
SnijkantenDIN 6535
Form HA

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30035.030.00	3	12	50	3
30035.040.00	4	12	50	4
30035.040.01	4	20	60	4
30035.050.00	5	20	50	5
30035.060.00	6	20	60	6
30035.060.01	6	27	70	6
30035.080.00	8	22	70	8
30035.080.01	8	32	80	8
30035.080.02	8	42	90	8
30035.100.00	10	32	80	10
30035.100.01	10	42	90	10
30035.100.02	10	52	100	10
30035.120.00	12	32	80	12
30035.120.01	12	42	90	12
30035.120.02	12	52	100	12
30035.140.00	14	32	80	14
30035.140.01	14	42	90	14
30035.140.02	14	52	100	14
30035.160.00	16	32	80	16
30035.160.01	16	42	90	16
30035.160.02	16	52	100	16
30035.160.03	16	72	120	16
30035.180.00	18	52	100	18
30035.180.01	18	72	120	18
30035.180.02	18	102	150	18
30035.200.00	20	52	100	20
30035.200.01	20	72	120	20
30035.200.02	20	120	180	20
30035.200.03	20	150	200	20
30035.200.04	20	200	260	20

Voor strijk- en uitfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen. Bij belegd materiaal perfecte afwerking aan bovenzijde materiaal. Negatief gespiraliseerde frezen worden met name toegepast bij dunne en/of moeilijk op te spannen kleine werkstukken. Door drukkende werking blijft werkstuk beter op zijn plaats. Het is aan te raden een sterke afzuiging te gebruiken.

- Uitgevoerd met 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Negatief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar beneden
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	2 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°

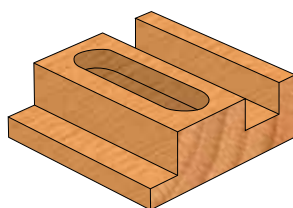
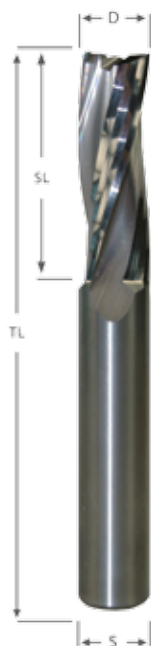


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3004.030.00	3	12	50	3
3004.040.00	4	12	50	4
3004.040.01	4	20	60	4
3004.050.00	5	20	50	5
3004.060.00	6	20	60	6
3004.060.01	6	27	70	6
3004.080.00	8	22	70	8
3004.080.01	8	32	80	8
3004.080.02	8	42	100	8
3004.100.00	10	32	80	10
3004.100.01	10	42	100	10
3004.100.02	10	52	110	10
3004.120.00	12	32	80	12
3004.120.01	12	42	100	12
3004.120.02	12	52	110	12
3004.140.00	14	32	80	14
3004.140.01	14	42	90	14
3004.140.02	14	52	110	14
3004.160.00	16	32	80	16
3004.160.01	16	42	100	16
3004.160.02	16	52	110	16
3004.160.03	16	72	130	16
3004.180.00	18	52	110	18
3004.180.01	18	72	130	18
3004.180.02	18	102	160	18
3004.200.00	20	52	110	20
3004.200.01	20	72	130	20
3004.200.02	20	102	160	20
3004.200.03	20	150	210	20
3004.200.04	20	200	270	20

Voor strijk- en uitfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen. Bij belegd materiaal perfecte afwerking aan onderzijde materiaal.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	3 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3005.060.00	6	27	70	6
3005.080.00	8	22	70	8
3005.080.01	8	32	80	8
3005.080.02	8	42	90	8
3005.100.00	10	32	80	10
3005.100.01	10	42	90	10
3005.100.02	10	52	100	10
3005.120.00	12	32	80	12
3005.120.01	12	42	90	12
3005.120.02	12	52	100	12
3005.140.00	14	32	80	14
3005.140.01	14	42	90	14
3005.140.02	14	52	100	14
3005.160.00	16	32	80	16
3005.160.01	16	42	90	16
3005.160.02	16	52	100	16
3005.160.03	16	72	120	16
3005.180.00	18	52	100	18
3005.180.01	18	72	120	18
3005.180.02	18	102	150	18
3005.200.00	20	52	100	20
3005.200.01	20	72	120	20
3005.200.02	20	102	150	20
3005.200.03	20	150	200	20
3005.200.04	20	200	260	20

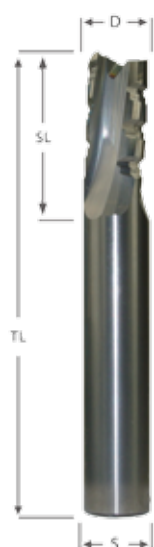


Voor strijk- en uitfreesbewerkingen van diverse kunststoffen. Voorzien van speciale geometrie met zeer goede resultaten bij bewerking van met name Polythyl (PE) en andere thermoplastische kunststoffen. Door de aanwezigheid van spaanbrekers zal er geen aankleving van spanen op het gereedschap ontstaan. Hierdoor kan een hoog verspaanvolume bereikt worden.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30052.060.00	6	27	70	6
30052.080.01	8	22	70	8
30052.080.02	8	32	80	8
30052.080.00	8	42	90	8
30052.100.00	10	32	80	10
30052.100.01	10	42	90	10
30052.100.02	10	52	100	10
30052.120.00	12	32	80	12
30052.120.01	12	42	90	12
30052.120.02	12	52	100	12
30052.140.00	14	32	80	14
30052.140.01	14	42	90	14
30052.140.02	14	52	100	14
30052.160.00	16	32	80	16
30052.160.01	16	42	90	16
30052.160.02	16	52	100	16
30052.200.00	20	52	100	20

Kunststof

Volhard
metaal3
SnijkantenDIN 6535
Form HA

Speciale geometrie met zeer goede resultaten bij bewerking van met name harde materialen (o.a. tresspa). Door de specifieke profielvertanding kan met hoge snelheid worden gefreesd met een strak resultaat.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30053.040.00	4	12	50	6
30053.040.01	4	22	60	6
30053.060.00	6	22	60	6
30053.060.01	6	32	70	6
30053.080.00	8	22	70	8
30053.080.01	8	32	80	8
30053.100.00	10	32	80	10
30053.100.01	10	42	90	10
30053.120.00	12	32	80	12
30053.120.01	12	42	90	12
30053.120.02	12	52	110	12
30053.160.00	16	32	80	16
30053.160.01	16	42	90	16
30053.160.02	16	52	110	16

Kunststof

Volhard
metaal3
SnijkantenDIN 6535
Form HA

Voor strijk- en uitfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen. Bij belegd materiaal perfecte afwerking aan bovenzijde materiaal.

Negatief gespiraliseerde frezen worden met name toegepast bij dunne en/of moeilijk op te spannen kleine werkstukken. Door drukkende werking blijft werkstuk beter op zijn plaats. Het is aan te raden een sterke afzuiging te gebruiken.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Negatief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar beneden
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	3 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°

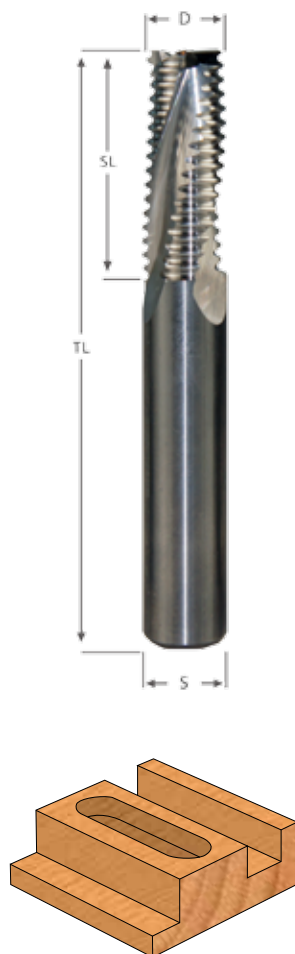


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3006.060.00	6	27	70	6
3006.080.00	8	22	70	8
3006.080.01	8	32	90	8
3006.080.02	8	42	100	8
3005.100.00	10	32	90	10
3006.100.01	10	42	100	10
3006.100.02	10	52	110	10
3006.120.00	12	32	90	12
3006.120.01	12	42	100	12
3006.120.02	12	52	110	12
3006.140.00	14	32	90	14
3006.140.01	14	42	100	14
3006.140.02	14	52	110	14
3006.160.00	16	32	90	16
3006.160.01	16	42	100	16
3006.160.02	16	52	110	16
3006.160.03	16	72	130	16
3006.180.00	18	52	110	18
3006.180.01	18	72	130	18
3006.180.02	18	102	160	18
3006.200.00	20	52	110	20
3006.200.01	20	72	130	20
3006.200.02	20	102	160	20
3006.200.03	20	150	210	20
3006.200.04	20	200	260	20

Voor voorfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	3 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3007.060.00	6	20	70	6
3007.080.00	8	22	70	8
3007.080.01	8	32	80	8
3007.080.02	8	42	90	8
3007.100.00	10	32	80	10
3007.100.01	10	42	90	10
3007.100.02	10	52	100	10
3007.120.00	12	32	80	12
3007.120.01	12	42	90	12
3007.120.02	12	52	100	12
3007.140.00	14	32	80	14
3007.140.01	14	42	90	14
3007.140.02	14	52	100	14
3007.160.00	16	32	80	16
3007.160.01	16	42	90	16
3007.160.02	16	52	100	16
3007.160.03	16	72	120	16
3007.180.00	18	52	100	18
3007.180.01	18	72	120	18
3007.180.02	18	102	150	18
3007.200.00	20	52	100	20
3007.200.01	20	72	120	20
3007.200.02	20	102	150	20
3007.200.03	20	150	200	20
3007.200.04	20	200	260	20

Verkrijgbaar met diverse vertandingen naar voorkeur



Standaard
ruwvertanding



Rechte vertanding



JHV speed
vertanding



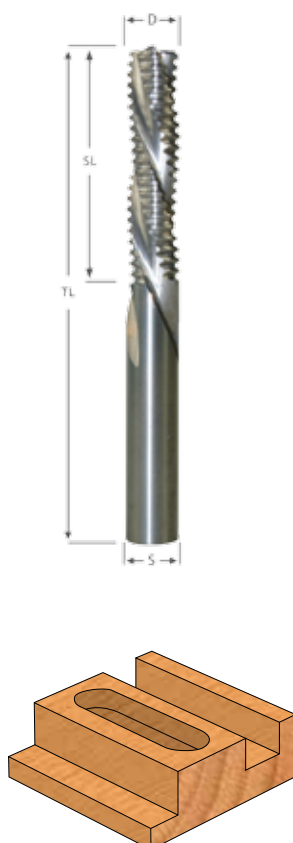
Profiel vertanding

Voor voorfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen.

Negatief gespiraliseerde frezen worden met name toegepast bij dunne en/of moeilijk op te spannen kleine werkstukken. Door drukkende werking blijft werkstuk beter op zijn plaats.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Negatief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar beneden
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout	Volhard metaal	3 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	 20°



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3008.080.00	8	22	70	8
3008.080.01	8	32	90	8
3008.080.02	8	42	100	8
3008.100.00	10	32	90	10
3008.100.01	10	42	100	10
3008.100.02	10	52	110	10
3008.120.00	12	32	90	12
3008.120.01	12	42	100	12
3008.120.02	12	52	110	12
3008.140.00	14	32	90	14
3008.140.01	14	42	100	14
3008.140.02	14	52	110	14
3008.160.00	16	32	90	16
3008.160.01	16	42	100	16
3008.160.02	16	52	110	16
3008.160.03	16	72	130	16
3008.180.00	18	52	110	18
3008.180.01	18	72	130	18
3008.180.02	18	102	160	18
3008.200.00	20	52	110	20
3008.200.01	20	72	130	20
3008.200.02	20	102	160	20
3008.200.03	20	150	210	20
3008.200.04	20	200	260	20

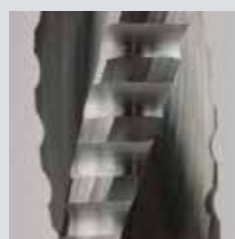
Verkrijgbaar met diverse vertandingen naar voorkeur



Standaard
ruwvertanding



Rechte vertanding



JHV speed
vertanding



Profiel vertanding

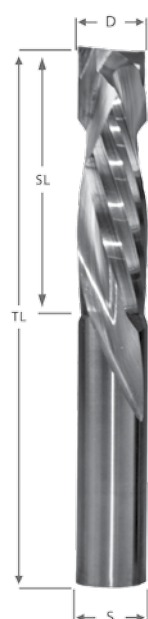
Voor strijkbewerkingen met perfecte afwerking aan boven- en onderzijde materiaal op o.a. tweezijdig belegd plaatmateriaal, spaanplaat en MDF.

- Uitgevoerd met 2 + 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief en negatief gespiraliseerd (up/down)
- Materiaalafvoer naar boven en beneden
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

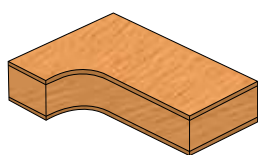
Hout

Volhard
metaal2+2
SnijkantenPlaat
materiaalDIN 6535
Form HA

20°

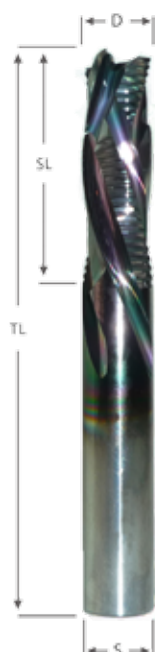
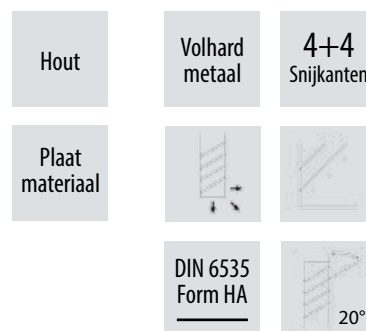


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Aantal snijkanten	Schacht
3009.050.00	5	15	60	2 + 2	5
3009.060.00	6	20	70	2 + 2	6
3009.080.00	8	32	90	2 + 2	8
3009.100.00	10	32	90	2 + 2	10
3009.100.01	10	42	100	2 + 2	10
3009.120.00	12	32	90	2 + 2	12
3009.120.01	12	42	100	2 + 2	12
3009.140.00	14	32	90	2 + 2	14
3009.140.01	14	42	100	2 + 2	14
3009.160.00	16	32	90	2 + 2	16
3009.160.01	16	42	100	2 + 2	16
3009.180.00	18	32	90	2 + 2	18
3009.180.01	18	42	100	2 + 2	18
3009.200.00	20	32	90	2 + 2	20
3009.200.01	20	42	100	2 + 2	20

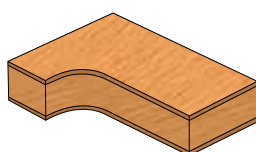


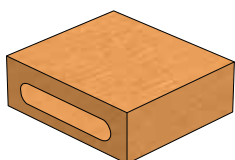
Voor strijkbewerkingen met hoge freessnelheid met goede afwerking aan boven- en onderzijde materiaal op o.a. tweezijdig belegd plaatmateriaal, spaanplaat en MDF.

- Uitgevoerd met 4 + 4 snijkanten (4 met ruwvertanding en 4 met gladde snijkant)
- Rechtsdraaiend
- Positief en negatief gespiraliseerd (up/down)
- Materiaalafvoer naar boven en beneden
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
30091.120.00	12	32	90	12
30091.120.01	12	42	100	12
30091.140.00	14	32	90	14
30091.140.01	14	42	100	14
30091.160.00	16	32	90	16
30091.160.01	16	42	100	16
30091.180.00	18	32	90	18
30091.180.01	18	42	100	18
30091.200.00	20	32	90	20
30091.200.01	20	42	100	20





Voor het uitfrezen van slotkasten.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)

Hout

Volhard
metaal

3
Snijkanten

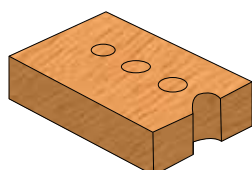
Plaat
materiaal



DIN 6535
Form HA



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte 1/2	Totale lengte	Schacht
3010.140.00	14	32/100	150	14
3010.150.00	15	32/100	150	16
3010.160.00	16	42/100	150	16
3010.160.01	16	42/125	175	16
3010.180.00	18	42/125	175	18
3010.200.00	20	42/125	175	20



Voor het maken van spion- en sleutelgaten.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout

Volhard
metaal

3
Snijkanten

Plaat
materiaal



DIN 6535
Form HA



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3011.140.00	14	6/52	100	14
3011.160.00	16	9/72	120	16



Voor het maken van spion- en sleutelgaten.

- Uitgevoerd met 3 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Positief gespiraliseerd
- Materiaalafvoer naar boven
- Onderkant snijdend (inborend)
- Snijdiameter gelijk aan schachtdiameter

Hout

Volhard
metaal

3
Snijkanten

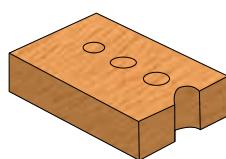
Plaat
materiaal

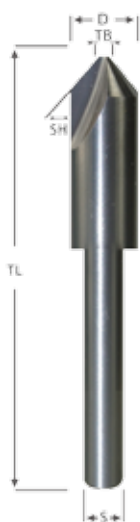


DIN 6535
Form HA



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte 1/2	Totale lengte	Schacht
3012.140.00	14	6/52	100	14
3012.160.00	16	7/72	120	16





Voor het maken van vouwlijnen in kunststoffen en aluminium composiet panelen (bijvoorbeeld dibond, skybond, alucobond en reynobond).

Elk andere snijhoek op aanvraag mogelijk.

- Uitgevoerd met 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend

Kunststof

Volhard
metaal2
SnijkantenDIN 6535
Form HA

Artikelnummer	Diameter	Snijhoek	Top breedte	Totale lengte	Schacht
30366.080.00	8	90°	0,2	50	8
30366.100.00	10	90°	2	65	6
30366.120.00	12	90°	0,2	50	12
30366.160.00	16	90°	0,2	50	8
30366.160.01	16	90°	0,5	50	8
30366.160.02	16	90°	1	50	8



Zeer geschikt voor de bewerking van (zachte) kunststoffen, o.a. polyethyleen.

- Volhardmetaal schachtfrees
- Eén snijkant
- Rechtsdraaiend
- Onderkant snijdend (inborend)
- gepolijste snijkant

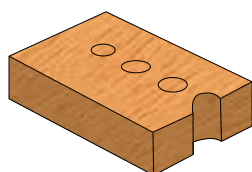
Hout

Volhard
metaal1
Snijkant

Kunststof

Plaat
materiaalDIN 6535
Form HA

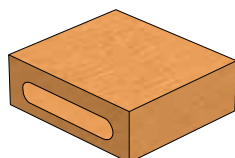
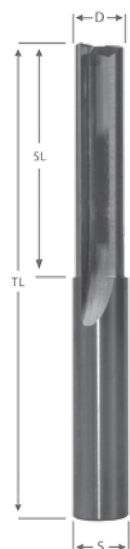
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
3101.050.00	5	20	70	6
3101.060.00	6	20	70	6
3101.060.01	6	30	80	6
3101.080.00	8	30	80	8
3101.100.00	10	30	80	10
3101.120.00	12	30	80	12
3101.160.00	16	50	120	16



Voor strijk- en uitfreesbewerkingen op o.a. massief hout, plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en diverse kunststoffen.

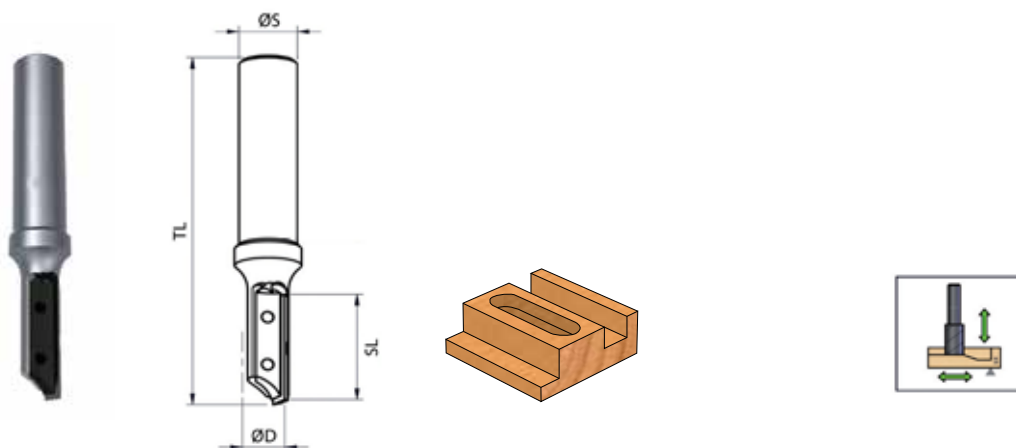
- Uitgevoerd met 2 snijkanten
- Rechtsdraaiend
- Onderkant snijdend (inborend)

Hout	Volhard metaal	2 Snijkanten
Kunststof		
Plaat materiaal	DIN 6535 Form HA	



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
31011.020.00	2	8	50	3
31011.030.00	3	12	50	3
31011.040.00	4	12	50	4
31011.050.00	5	20	60	6
31011.060.00	6	22	60	6
31011.080.00	8	22	60	8
31011.080.01	8	32	80	8
31011.100.00	10	32	80	10
31011.100.01	10	42	100	10
31011.120.00	12	32	80	12
31011.120.01	12	42	100	12
31011.140.00	14	32	80	14
31011.140.01	14	42	100	14
31011.160.00	16	32	80	16
31011.160.01	16	42	100	16
31011.160.02	16	52	110	16
31011.180.00	18	32	80	18
31011.180.01	18	42	100	18
31011.180.02	18	52	110	18
31011.200.00	20	32	80	20
31011.200.01	20	42	100	20
31011.200.02	20	52	110	20

Met één inborende snijkant (Z=1). Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op bovenfreesmachines en CNC-bewerkingscentra.



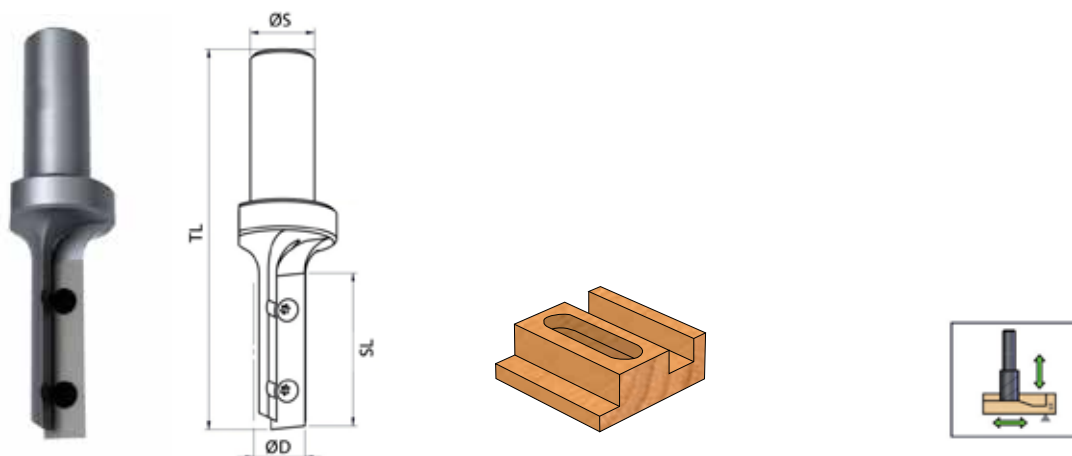
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3013.008.00	8	20	65	10	R
3013.008.01	8	20	65	10	L
3013.008.02*	8	20	65	10	R
3013.009.00	9	20	65	10	R
3013.009.01	9	20	65	10	L
3013.010.00	10	20	70	10	R
3013.010.01	10	25	70	10	R
3013.010.02	10	25	70	10	L
3013.011.00	11	25	70	12	R
3013.012.00	12	20	65	10	R
3013.012.01	12	30	75	10	R
3013.012.02	12	30	75	10	L
3013.013.00	13	30	75	12	R
3013.014.00	14	30	75	12	R
3013.014.01	14	40	85	12	R
3013.014.02	14	40	85	12	L

* Met extra sterke speciaal staal freesbody.

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6013.001.00	8, 9	20	HM mini wisselmes 20,0 x 4,1 x 1,1 Z=4 T04F
6013.002.00	10, 12	20	HM mini wisselmes 20,0 x 5,5 x 1,1 Z=4 T04F
6013.003.00	10, 11	25	HM mini wisselmes 25,0 x 5,5 x 1,1 Z=4 T04F
6013.004.00	12 t/m 14	30	HM mini wisselmes 30,0 x 5,5 x 1,1 Z=4 T04F
6013.005.00	14	40	HM mini wisselmes 40,0 x 5,5 x 1,1 Z=4 T04F
3922.001.00	8 t/m 9		Torx schroef M2,5 x 5
3922.002.00	10 t/m 11		Torx schroef M2,5 x 6
3922.003.00	12 t/m 14		Torx schroef M3 x 7
3930.001.00	8 t/m 11		Torx schroevendraaier T8
3930.002.00	12 t/m 14		Torx schroevendraaier T9

Met één inborende snijkant (Z=1). Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op bovenfreesmachines en CNC-bewerkingscentra.

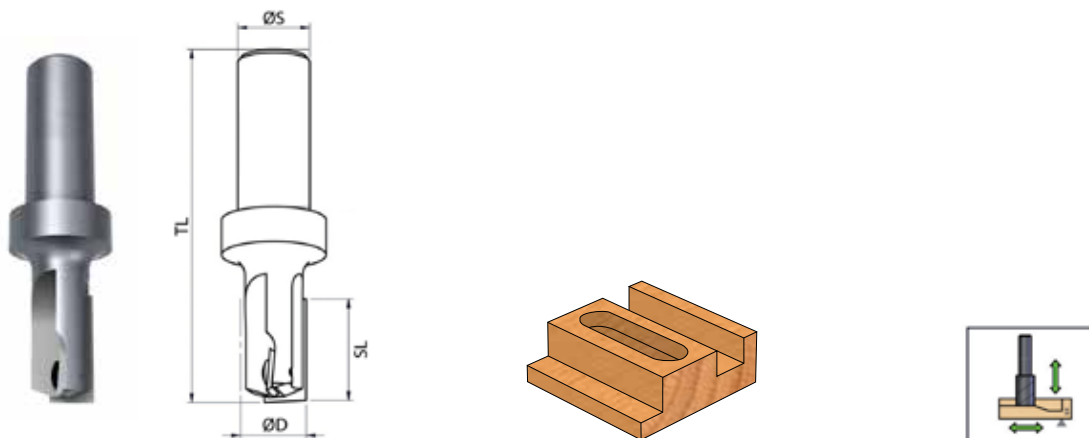


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3014.012.00	12	30	80	12	R
3014.012.01	12	50	97	12	R
3014.014.00	14	30	80	12	R
3014.015.00	15	30	90	12	R
3014.016.00	16	30	90	12	R
3014.016.01	16	30	100	20	R
3014.016.02	16	30	100	20	L
3014.016.03	16	40	110	20	R
3014.016.04	16	50	120	20	R
3014.016.05	16	50	120	20	L
3014.018.00	18	30	100	20	R
3014.018.01	18	40	110	20	R
3014.018.02	18	50	120	20	R
3014.018.03	18	60	130	20	R
3014.020.00	20	30	100	20	R
3014.020.01	20	40	110	20	R
3014.020.02	20	50	120	20	R
3014.020.03	20	50	120	20	L
3014.020.04	20	60	130	20	R
3014.020.05	20	60	130	20	L
3014.022.00	22	50	120	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.001.00	12, 14	30	HM wisselmes 29,5 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.002.00	15 t/m 20	30	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.002.00L	16	30 L	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.004.00	16 t/m 20	40	HM wisselmes 39,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.005.00	12	50	HM wisselmes 49,5 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	16 t/m 22	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00L	16 t/m 20	50 L	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.007.00	20	60	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.007.00L	18, 19, 20	60 L	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3922.007.00	14		Torx schroef M3,5 x 7
3922.008.00	15, 16		Torx schroef M3,5 x 6
3922.018.00	18, 20, 22		Torx schroef M4 x 6
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15

Met één snijkant en aparte inboorsnede. Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op bovenfreemachines en CNC-bewerkingscentra.

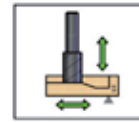
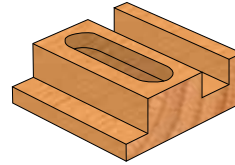
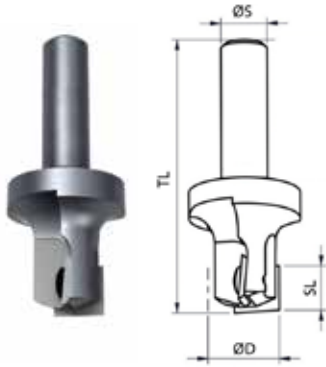


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3015.014.00	14	30	91	12	R
3015.015.00	15	30	91	12	R
3015.016.00	16	30	91	20	R
3015.016.01	16	50	111	20	R
3015.016.02	16	50	111	20	L
3015.016.03	16	50	121	25	R
3015.018.00	18	30	91	20	R
3015.018.01	18	50	111	20	R
3015.018.02	18	50	111	20	L
3015.020.00	20	30	91	20	R
3015.020.01	20	50	111	20	R
3015.020.02	20	50	111	20	L
3015.020.03	20	60	121	20	R
3015.022.00	22	60	136	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.001.00	14	30	HM wisselmes 29,5 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.002.00	15, 16, 18, 20	30	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	16, 18, 20	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00L	16, 18, 20	50 linksdraaiend	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.007.00	20	60	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3015.101.00	14, 15		HM inboorsnede wisselmes 7,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.001.00	16, 18		HM inboorsnede wisselmes 7,5 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.002.00	20		HM inboorsnede wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.008.00	14, 15		Torx schroef M3,5 x 6
3922.012.00	14, 15, 16		Torx schroef M3,5 x 4
3922.014.00	14	30	Torx schroef M3,5 x 7
3922.015.00	14	30	Torx schroef M3,5 x 3
3922.017.00	14	30	Torx schroef M3,5 x 4
3922.018.00	16, 18, 20		Torx schroef M4 x 6
3922.019.00	16, 18, 20		Torx schroef M4 x 4
3922.020.00	18		Torx schroef M4 x 6
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15

Met één snijkant en aparte inboorsnede. Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



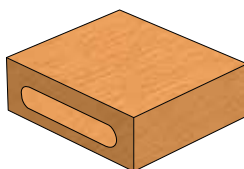
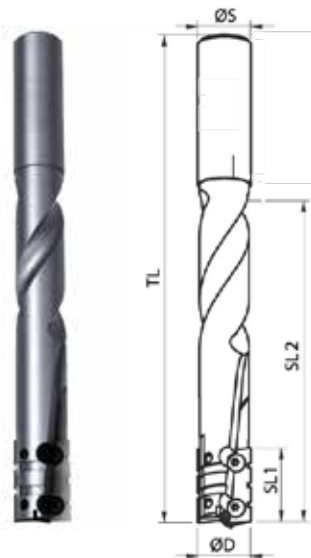
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3016.016.00	16	12	71,5	12	R
3016.020.00	20	12	71,5	12	R
3016.022.00	22	12	71,5	12	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6007.001.00	16, 20, 22	12	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6001.001.00	16	12	HM inboorsnede wisselmes 7,5 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.002.00	20, 22	12	HM inboorsnede wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.008.00	16	12	Torx schroef M3,5 x 6
3922.011.00	20	12	Torx schroef M3,5 x 5
3922.018.00	22	12	Torx schroef M4 x 6
3922.019.00	16, 20, 22	12	Torx schroef M4 x 4
3930.005.00		12	Torx schroevendraaier T15

HM wisselmes slotkastenrees (Z=2+1)

30161



Voor het uitfrezen van slotkasten op CNC-bewerkingscentra.

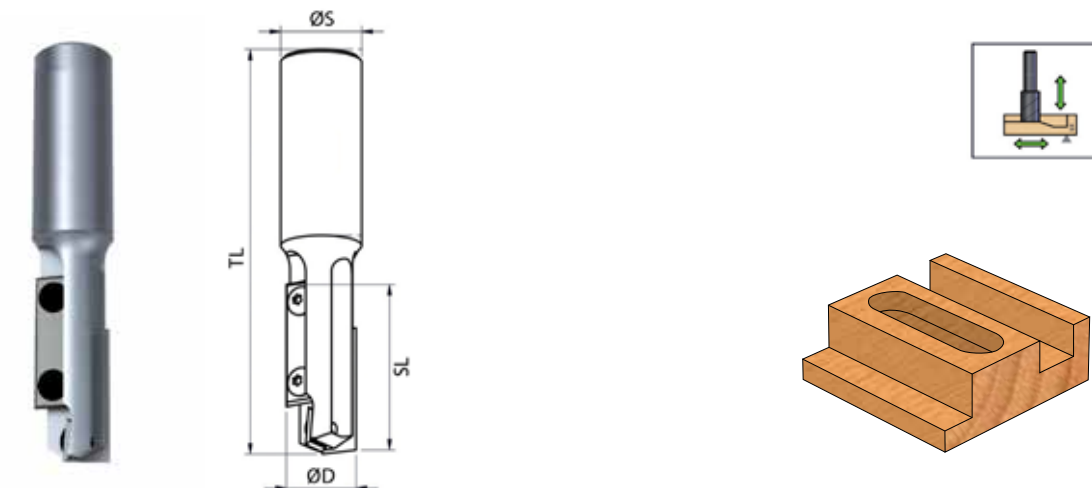
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte 1/2	Totale lengte	Schacht
30161.140.00*	14	23/100	150	14
30161.160.00*	16	23/100	150	16
30161.160.01	16	16/115	170	20
30161.160.02*	16	23/120	175	16
30161.180.01	18	16/115	170	20

* Met extra sterke speciaal staal freesbody.

Reserve onderdelen

Art.nr.	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
30161.101.00	14	23/100	HM wisselmes 23,0 x 6,0 x 1,5 (2)
30161.101.01	14	23/100	HM wisselmes 23,0 x 6,0 x 1,5 (3)
30161.101.02	16	23/100 & 23/120	HM wisselmes 23,0 x 6,0 x 1,5 (2)
30161.101.03	16	23/100 & 23/120	HM wisselmes 23,0 x 6,0 x 1,5 (3)
3922.004.00	14-16	23/100 & 23/120	Torx schroef M3 x 4
3930.002.00	14-16	23/100 & 23/120	Torx schroevendraaier T9
30161.101.04	18	16/115	HM wisselmes 16,0 x 7,0 x 1,5 (A)
30161.101.05	18	16/115	HM wisselmes 16,0 x 7,0 x 1,5 (B)
3927.002.00	18	16/115	Torx schroef M3 x 4
5800.103.00	18	16/115	Torx schroevendraaier T9

Met twee snijkanten en aparte inboorsnede. Voor het maken van strijk- en groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

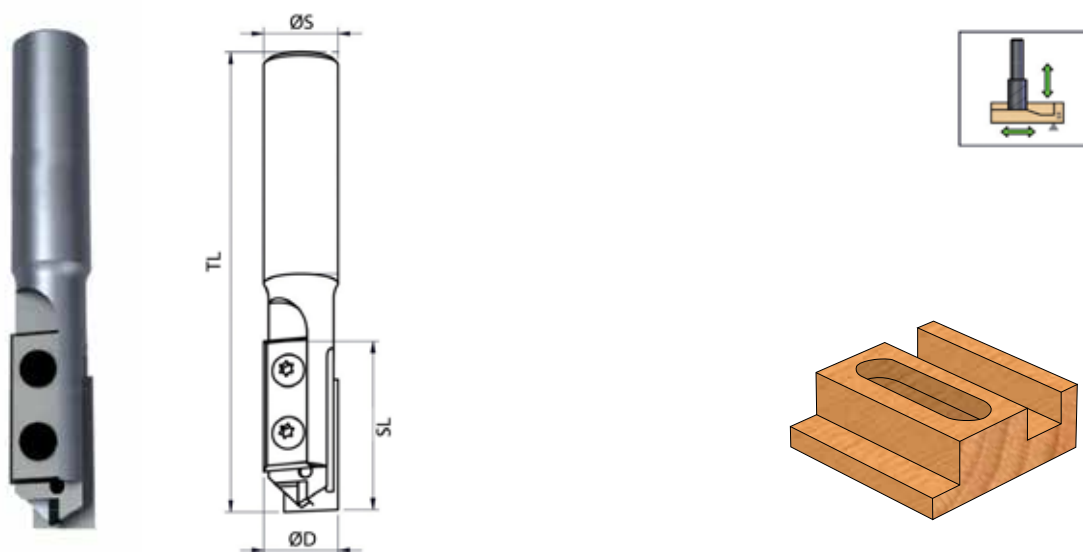


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3017.018.00	18	65	131	20	R
3017.018.01	18	65	131	20	L
3017.018.02	18	65	136	25	R
3017.018.03	18	65	136	25	L
3017.020.00	20	45	107	20	R
3017.020.01	20	45	107	20	L
3017.020.02	20	55	116	20	R
3017.020.03	20	65	131	20	R
3017.020.04	20	65	131	20	L
3017.020.05	20	65	136	25	R
3017.020.06	20	65	136	25	L
3017.020.07	20	75	141	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.002.00	20	45	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.002.00L	20	45	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F L
6005.004.00	20	55	HM wisselmes 39,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	18, 20	65	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00L	18, 20	65	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F L
6005.007.00	20	75	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6001.001.00	18		HM inboorsnede wisselmes 7,5 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.002.00	20		HM inboorsnede wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.018.00	18, 20		Torx schroef M4 x 6
3922.019.00	18, 20		Torx schroef M4 x 4
3922.020.00	18, 20		Torx schroef M4 x 6
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15

Met twee snijkanten en aparte inboorsnede. Voor het maken van strijk- en groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

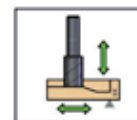
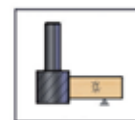
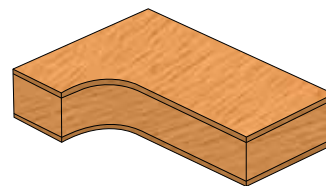
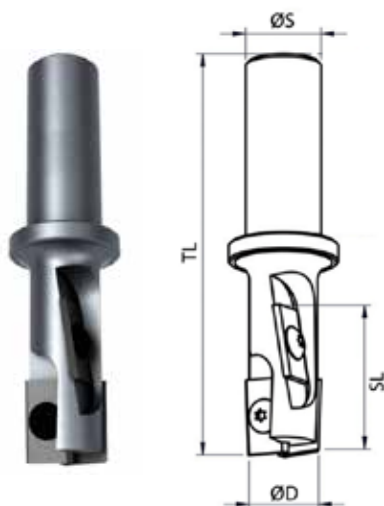


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30171.016.00	16	40	100	20	R
30171.016.01	16	50	110	20	R
30171.018.00	18	40	100	20	R
30171.018.01	18	50	110	20	R
30171.020.00	20	40	100	20	R
30171.020.01	20	50	110	20	R
30171.020.02	20	50	110	20	L
30171.022.00	22	50	110	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6005.002.00	16 - 18 - 20	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.004.00	16 - 18 - 20 - 22	HM wisselmes 39,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6002.003.01	20	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 T04F (LH)
3922.011.00	16	Torx schroef M3,5 x 5
3922.012.00	16	Torx schroef M3,5 x 4
3922.018.00	18 - 20 - 22	Torx schroef M4 x 6
3922.019.00	18 - 20 - 22	Torx schroef M4 x 4
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Messen aan bovenzijde negatief, messen aan onderzijde positief geplaatst. Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Speciaal voor het perfect schoonfreesen van tweezijdig belegd spaanplaat en MDF.

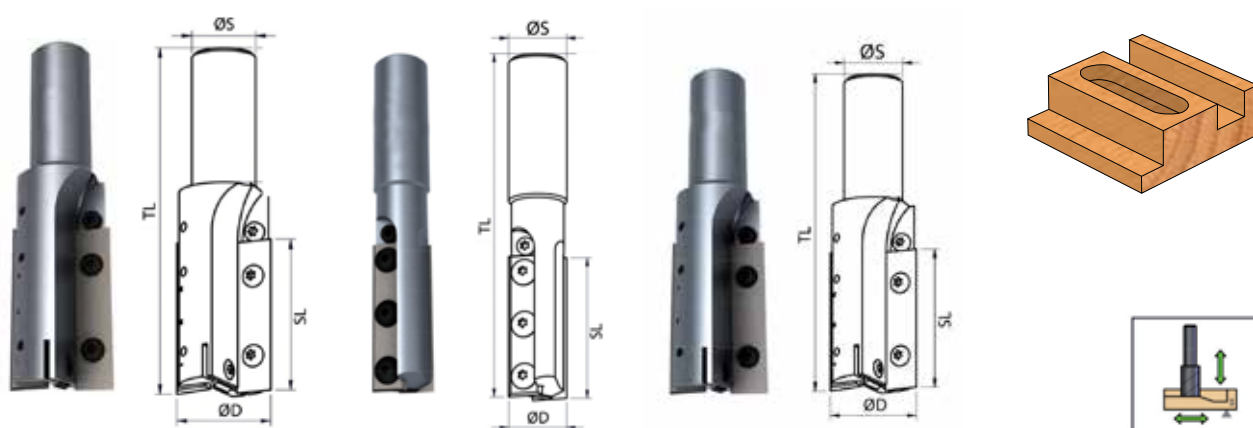


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting	Aantal snijkanten
3018.018.00	18	38	107	20	R	2+2
3018.020.00	20	38	107	20	R	2+2
3018.020.01	20	38	107	20	L	2+2
3018.020.02	20	48	115	20	R	2+2
3018.020.03	20	58	127	20	R	2+2
3018.020.04	20	58	127	20	L	2+2
3018.020.05	20	68	136,5	20	R	2+2
3018.020.06	20	54	125	20	R	2+2+1
3018.020.07	20	54	130	25	R	2+2+1
3018.025.00	25	30	105	20	R	2+2+1
3018.030.00	30	48	120	20	R	2+2+1
3018.030.01	30	75	148	20	R	2+2+1

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.008.00	25	30	HM wisselmes 16,0 x 7,0 x 1,5 Z=4 T04F
6004.001.00	18	38	HM wisselmes 19,5 x 9,0 x 1,5 T04F
6001.004.00	20	38	HM wisselmes 20,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3018.100.00	30	48	HM wisselmes 24,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6002.001.00	20	48	HM wisselmes 25,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6005.009.00	20	54	HM wisselmes 28,0 x 7,0 x 1,5 Z=4 T04F
6002.002.00	20	58	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3018.101.00	20	68	HM wisselmes 35,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3018.101.01	30	75	HM wisselmes 38,0 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.003.00	30	75	HM wisselmes 39,5 x 9,0 x 1,5 T04F
6001.001.00	30		HM inboorsnede wisselmes 7,5 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.002.00	25		HM inboorsnede wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.004.00	20, 25	54, 30	Torx schroef M3 x 4
3922.007.00	18		Torx schroef M3,5 x 7
3922.008.00	25, 30		Torx schroef M3,5 x 6
3922.011.00	30		Torx schroef M3,5 x 5
3922.012.00	20		Torx schroef M3,5 x 4
3922.013.00	20		Torx schroef M3,5 x 5
3930.002.00			Torx schroevendraaier T9
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15

Voorzien van een aparte inboorsnede. Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Type	Draairichting
3019.018.00*	18	50	114	20		R
3019.020.00*	20	50	120	20	A	R
3019.020.01*	20	50	120	20	B	R
3019.020.02*	20	50	120	20	C	R
3019.025.00	25	50	115	25		R
3019.026.00	26	30	92	20		R
3019.026.01	26	50	120	20		R
3019.030.00	26	50	120	25		R
3019.030.01	30	30	100	20		R
3019.030.02	30	50	120	20		R
3019.030.03	30	60	130	20		R
3019.030.04	30	60	130	25		R
3019.040.00	40	30	89	20		R
3019.040.01	40	30	94	25		R
3019.040.02	40	50	109	20		R

* Met hardmetaal ingelegde inboorsnede.

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Voor type	Specificatie
6005.002.00	26, 30, 40	30		HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.005.00	20, 25	50	A	HM wisselmes 49,5 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	18 t/m 20 - 26 t/m 40	50	B	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6006.002.00	20	50	C	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,7 Z=4 T04F
6005.007.00	30	60		HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6001.001.00	25, 26			HM inboorsnede wisselmes 7,5 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.002.00	30			HM inboorsnede wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6001.003.00	40			HM inboorsnede wisselmes 15,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.007.00	25, 26, 30			Torx schroef M3,5 x 6
3922.008.00	18, 30, 40			Torx schroef M3,5 x 6
3922.010.00	18 t/m 40			Torx schroef M3,5 x 6
3922.011.00	26			Torx schroef M3,5 x 5
3922.013.00	20			Torx schroef M3,5 x 5
3922.018.00	20			Torx schroef M4 x 6
3930.005.00				Torx schroevendraaier T15

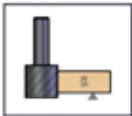
Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



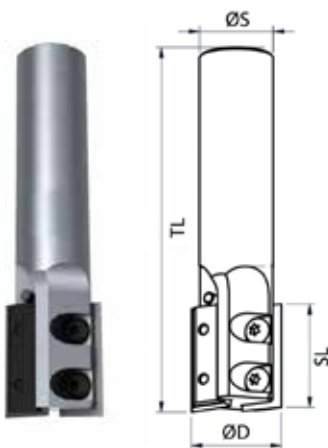
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30191.025.00	25	30	92	20	R
30191.025.01	25	40	102	20	R
30191.025.02	25	50	112	20	R
30191.025.03	25	50	112	20	L
30191.025.04	25	60	122	20	R
30191.030.00	30	30	92	20	R
30191.030.01	30	40	102	20	R
30191.030.02	30	50	112	20	R
30191.030.03	30	50	112	20	L
30191.030.04	30	60	122	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.002.00	25 - 30	30	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.004.00	25 - 30	40	HM wisselmes 39,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	25 - 30	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00L	25 - 30	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F L
6005.007.00	25 - 30	60	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3922.008.00	25 - 30		Torx schroef M3,5 x 6
3922.010.00	25 - 30		Torx schroef M3,5 x 6
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15



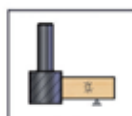
Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



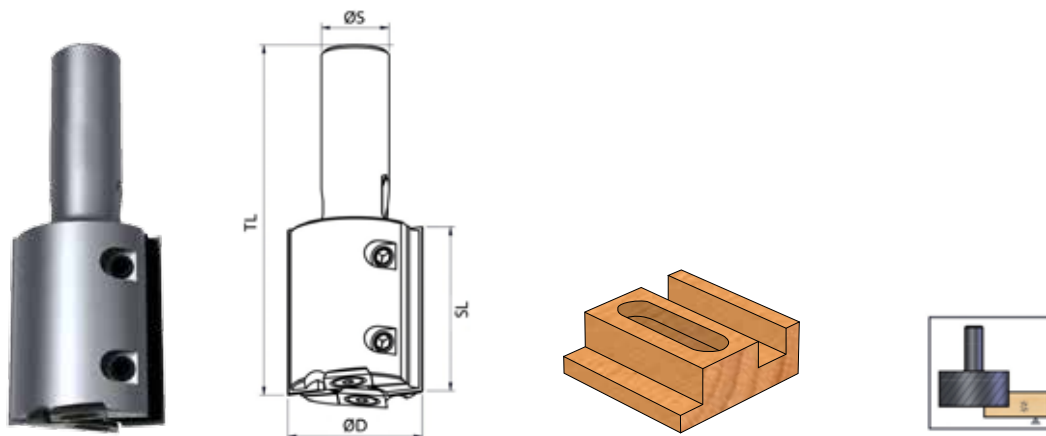
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30192.025.00	25	30	100	20	R
30192.025.01	25	50	115	20	R
30192.025.02	25	50	115	20	L
30192.030.00	30	30	100	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.002.00	25 - 30	30	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	25	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00L	25	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F L
3922.010.00	30		Torx schroef M3,5 x 6
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15



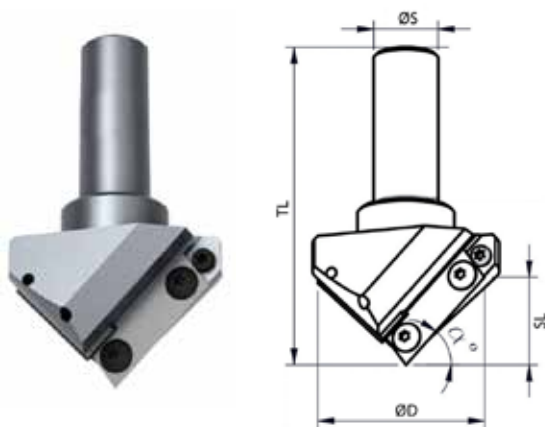
Met 2 snijkanten en 2 voorsnijmessen. Voor het maken van groeven, sponningen en strijkbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



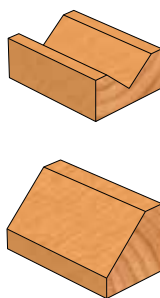
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3020.040.00	40	30	85	20	R
3020.040.01	40	30	90	25	R
3020.040.02	40	40	95	20	R
3020.040.03	40	50	105	20	R
3020.040.04	40	60	115	20	R
3020.040.05	40	60	115	20	L
3020.050.00	50	30	85	20	R
3020.050.01	50	40	95	20	R
3020.050.02	50	40	100	25	R
3020.050.03	50	50	105	20	R
3020.050.04	50	50	105	20	L
3020.060.00	60	30	85	20	R
3020.080.00	80	20	75	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6001.004.00	80	20	HM wisselmes 20,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.002.00	40, 50, 60	30	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.003.00	40, 50	40	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.004.00	40, 50	50	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.005.00	40	60	HM wisselmes 60,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6007.003.00			HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3923.002.00			Torx voorsnijmes schroef M6 x 10
3920.001.00	40		Torx schroef M6 x 8
3920.002.00	50		Torx schroef M6 x 10
3920.003.00	60, 80		Torx schroef M6 x 12
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3.0



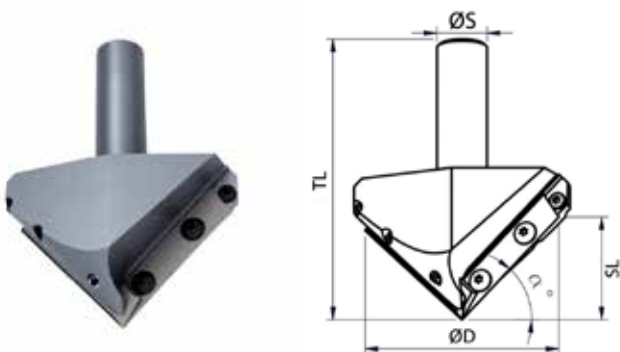
Voor het maken van v-groeven en graveerbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Graden	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3021.058.00	58	29	45°	100	20	R
3021.058.01	58	29	45°	105	25	R
3021.067.00	67	46,6	45,5°	97	20	R
3021.072.00	72	36	45°	110	20	R
3021.072.01	72	36	45°	115	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Specificatie
3021.101.00	58	HM wisselmes 38,8 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.002.00	58	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3021.101.01	72	HM wisselmes 47,2 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.003.00	72	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3021.201.00	67	HM wisselmes schroef 48,0 x 12,0 x 1,5
3922.018.00		Torx schroef M4 x 6
3922.025.00		Torx schroef M4 x 5,9
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15



Voor het maken van v-groeven en graveerbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

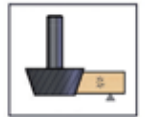
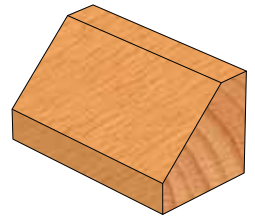
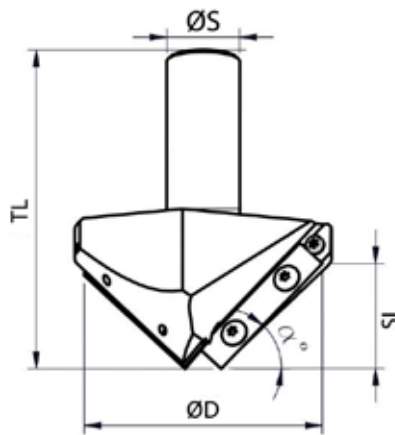


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Graden	Totale lengte	Schacht	Draairichting	Aantal snijkanten
30211.080.00	80	40	45°	113	20	R	2

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
30211.101.00	HM wisselmes 58,57 x 12,0 x 1,5 T04F
3922.013.00	Torx schroef M3,5 x 5
3930.005.00	Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van afschuiningen op CNC-bewerkingscentra.



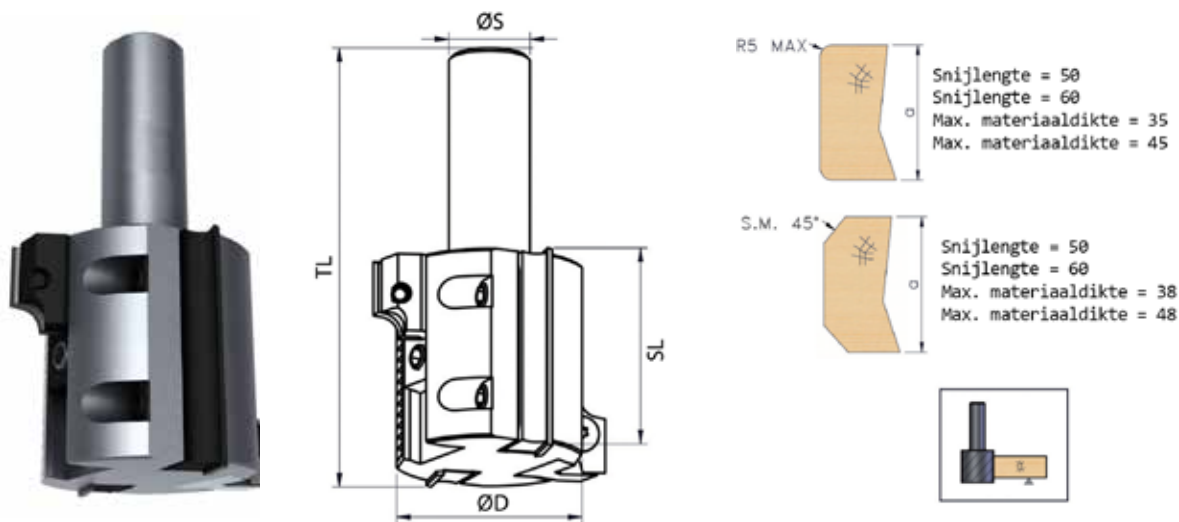
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Graden	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3022.033.00	33	49	85°	125	25	R
3022.083.00	83	35	45°	105	20	R
3022.083.01	83	35	45°	105	20	L
3022.083.02	83	35	45°	110	25	R
3022.083.03	83	35	45°	110	25	L
3022.097.00	97	42	45°	117	25	R
3022.097.01	97	42	45°	117	25	L

Op verzoek in elke andere snijhoek leverbaar.

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6005.006.00	33	49	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6002.004.00	83	35	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.005.00	97	42	HM wisselmes 60,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3922.011.00	33		Torx schroef M3,5 x 5
3922.013.00	83, 97		Torx schroef M4 x 5
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van strijkbewerkingen en naar keuze afrondingen R1 t/m R5 en/of 45° afschuiningen op CNC-bewerkingscentra.

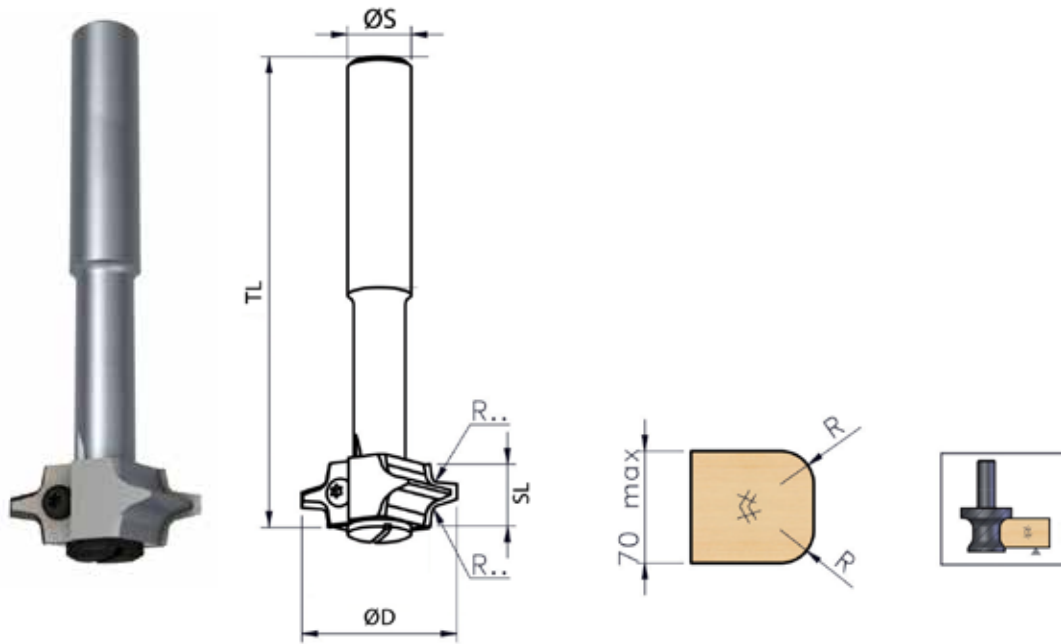


Artikelnr.	Afronding/afschuining	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Materiaal dikte max.	Draairichting
3023.050.02	R=2	50	105	20	35	R
3023.050.03	R=3	50	105	20	35	R
3023.050.04	R=4	50	105	20	35	R
3023.050.05	R=5	50	105	20	35	R
3023.050.45	45°	50	105	20	38	R
3023.060.02	R=2	60	105	20	45	R
3023.060.03	R=3	60	105	20	45	R
3023.060.04	R=4	60	105	20	45	R
3023.060.05	R=5	60	105	20	45	R
3023.060.45	45°	60	105	20	48	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6002.004.00		50	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.005.00		60	HM wisselmes 60,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6007.003.00	45° afschuining		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3023.002.00	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 2 onder
3023.003.00	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 3 onder
3023.004.00	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 4 onder
3023.005.00	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 5 onder
3023.002.01	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 2 boven
3023.003.01	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 3 boven
3023.004.01	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 4 boven
3023.005.01	Afronding		HM radiusmes 19,5 x 12,0 x 1,5 R = 5 boven
3923.002.00	45° afschuining		Torx schroef M6 x 10
3922.018.00	Afronding		Torx schroef voor mes M4 x 6
3920.002.00			Torx schroef voor drukstuk M6 x 10
3920.002.00			Torx schroef voor opspanblok M6 x 10
3940.100.00			Opspanblok 45° afschuining (boven)
3940.101.00			Opspanblok -45° afschuining (onder)
3940.200.00			Opspanblok afronding onder
3940.201.00			Opspanblok afronding boven
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3,0

Voor het maken van afrondingen R1 t/m R6 en/of 45° afschuiningen op CNC-bewerkingscentra.

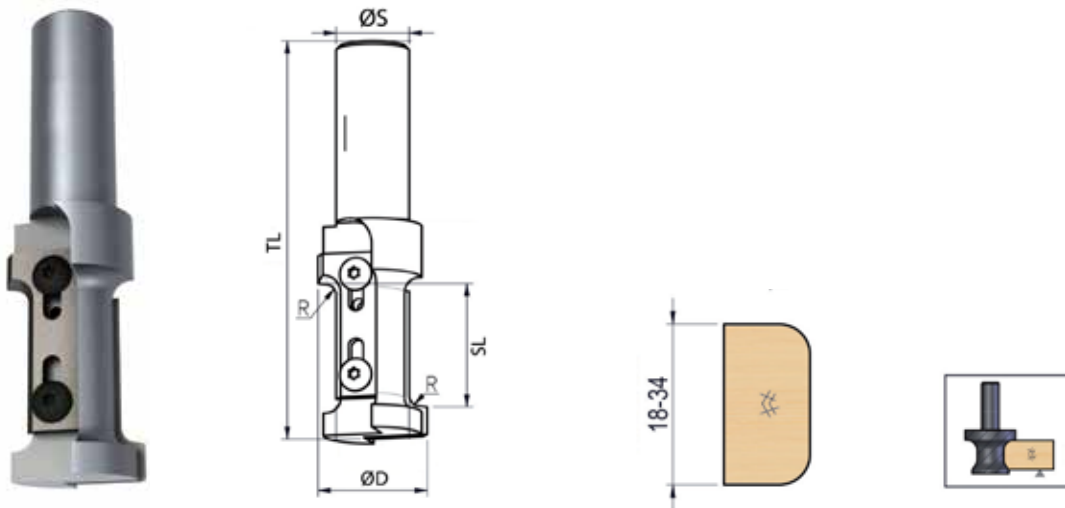


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30231.040.00	40	16	120	16	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Afronding / afschuining	Specificatie
9021.116.00	R1	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.01	R2	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.02	R3	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.03	R4	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.04	R5	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.05	R6	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
9021.116.06	45°	HM profielmes 16,0 x 17,5 x 2,0
3922.008.00		Torx schroef M3,5 x 6
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van afrondingen R2 t/m R6 op CNC-bewerkingscentra.

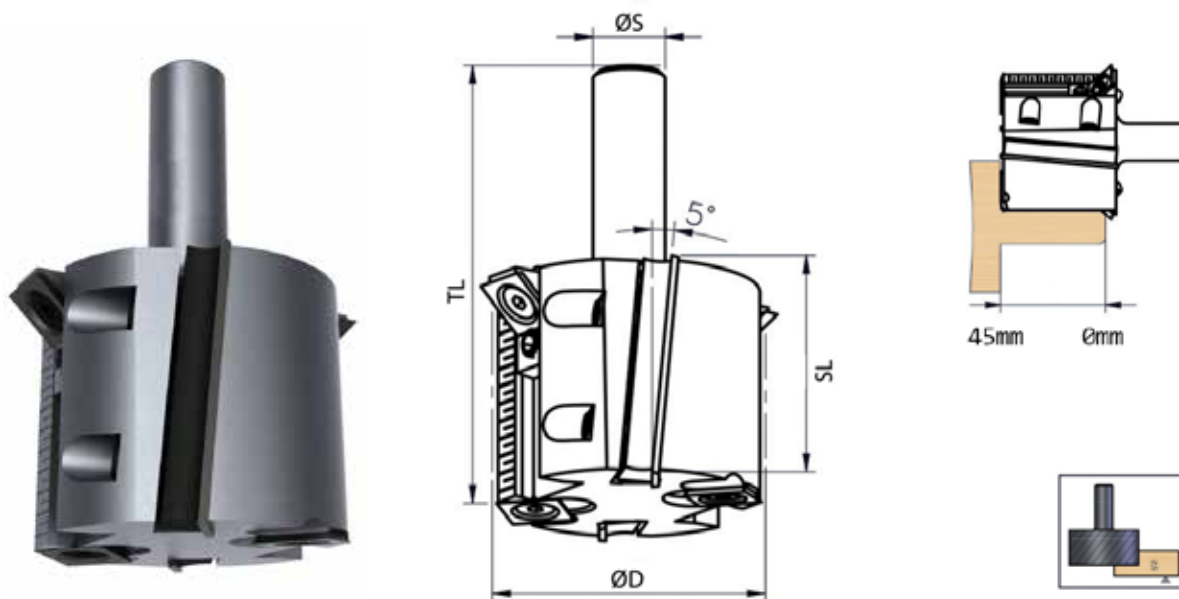


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Materiaal dikte van/tot	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30232.030.00	30	50	18 - 34	108	20	R
30232.030.01	30	50	18 - 34	113	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Afronding	Specificatie
30232.201.00	R2	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R2 boven
30232.201.01	R2	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R2 onder
30232.301.00	R3	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R3 boven
30232.301.01	R3	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R3 onder
30232.401.00	R4	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R4 boven
30232.401.01	R4	HM radiusmes 40,0 x 18,0 x 3,0 R4 onder
30232.501.00	R5	HM radiusmes 40,0 x 20,0 x 3,0 R5 boven
30232.501.01	R5	HM radiusmes 40,0 x 20,0 x 3,0 R5 onder
30232.601.00	R6	HM radiusmes 40,0 x 20,0 x 3,0 R6 boven
30232.601.01	R6	HM radiusmes 40,0 x 20,0 x 3,0 R6 onder
3922.018.00		Torx schroef M4x6
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van strijk-, afschuin- en/of messingbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

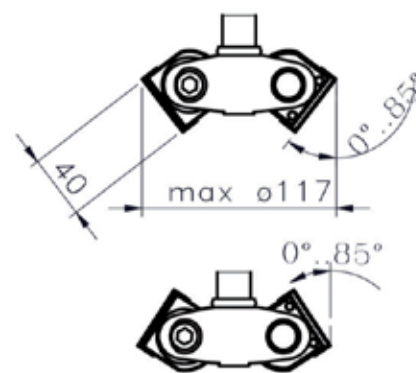
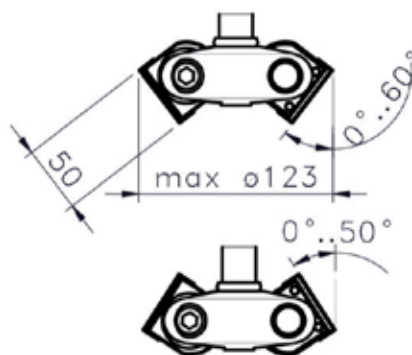
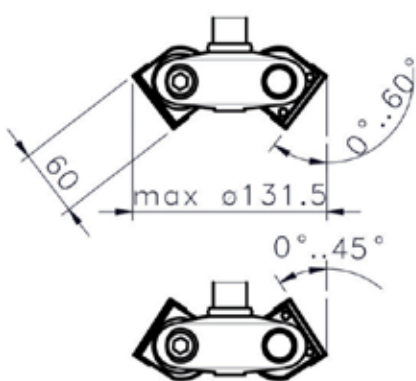
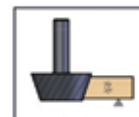
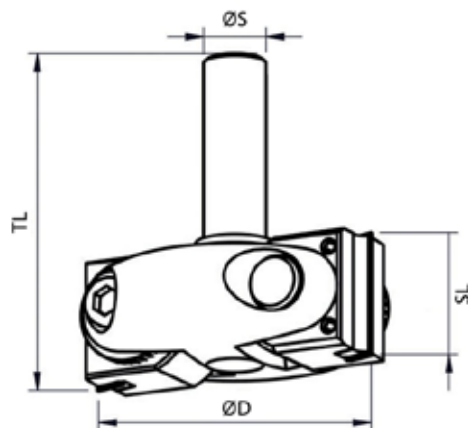


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Materiaal dikte van/tot	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3024.060.00	60	50	0 - 45	100	16	R
3024.060.01	60	50	0 - 45	104	20	R
3024.060.02	60	50	0 - 45	109	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6002.004.00		50	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6007.003.00	45° afschuining		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3923.002.00	45° afschuining		Torx schroef voor mes M6 x 10
3920.002.00			Torx schroef voor drukstuk M6 x 10
3920.002.00			Torx schroef voor opspanblok M6 x 10
3940.100.00			Opspanblok 45° afschuining
3940.101.00			Opspanblok -45° afschuining
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3,0

Voor het maken van strijk- en afschuinbewerkingen op CNC-bewerkingcentra. Traploos verstelbaar.

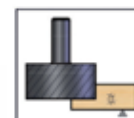


Artikelnummer	Diameter	Diameter max	Snijlengte	Graden	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3025.100.00	100	117	40	0° tot +/- 85°	110	20	R
3025.100.01	100	117	40	0° tot +/- 85°	110	25	R
3025.100.02	100	124	50	+50° tot -60°	115	20	R
3025.100.03	100	124	50	+50° tot -60°	115	25	R
3025.100.04	100	131,5	60	+45° tot -60°	120	25	R

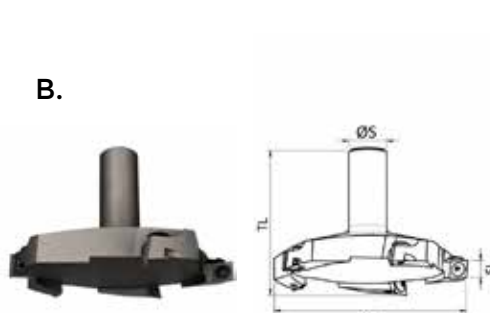
Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor snijlengte	Specificatie
6002.003.00	40	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.004.00	50	HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6002.005.00	60	HM wisselmes 60,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
6005.004.00	40	HM wisselmes 39,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.006.00	50	HM wisselmes 49,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6005.007.00	60	HM wisselmes 59,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3923.002.00		Torx schroef voor drukstuk M6 x 10
3930.007.00		Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.011.00		Hexagonaal schroevendraaier 8,0
3930.012.00		Schroevendraaier M10 x 23

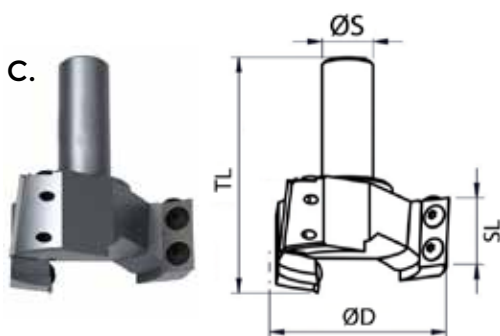
Voor het maken van strijk-, sponningen- en oppervlaktefreesbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Onder andere zeer geschikt voor het afvlakken van MDF onderplaat.



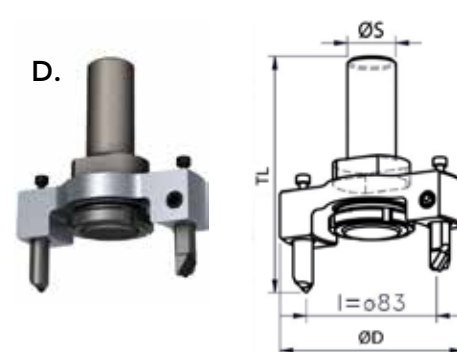
Type A: door het toepassen van ronde wisselmessen zeer schoon frees resultaat bij het (vlak)frezen van diverse kunststoffen.



Type B: wordt voornamelijk toegepast voor het o.a. (vlak)frezen van grote MDF onderplaten.



Type C: meest populaire type voor het o.a. (vlak)frezen van MDF onderplaten.



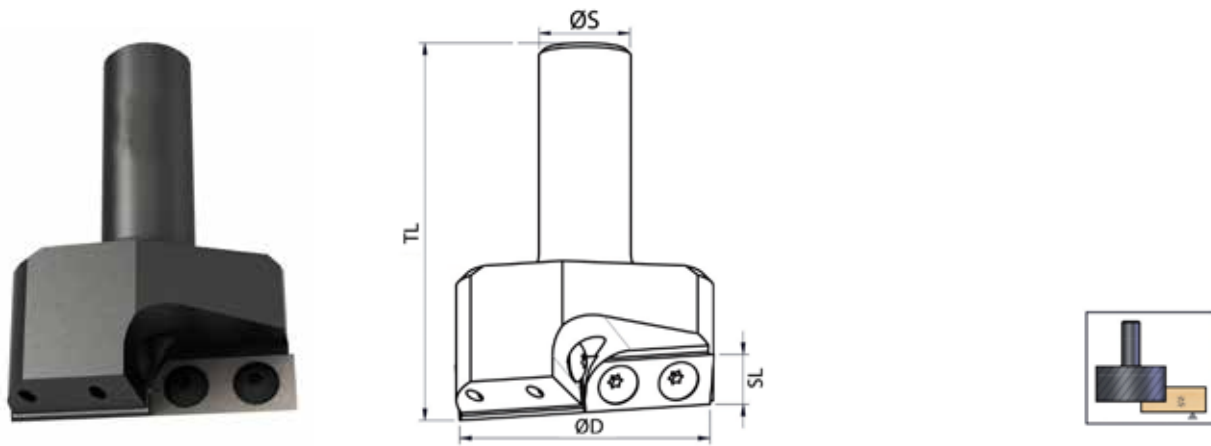
Type D: wordt voornamelijk toegepast in hout verlijmd en zeer harde materialen.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Aantal snijkanten	Type	Draairichting
3026.040.00	40	12	60	12	3	B	R
3026.060.00	60	12	80	12	3	B	R
3026.060.01	60	12	80	20	3	B	R
3026.080.00	80	11	105	20	3	A	R
3026.080.01	80	11	105	25	3	A	R
3026.080.02	80	12	90	20	4	B	R
3026.080.03	80	30	85	20	3	C	R
3026.080.04	80	30	94	25	3	C	R
3026.100.00	100	30	125	20	2	D	R
3026.100.01	100	30	125	20	2	D	L
3026.100.02	100	30	125	25	2	D	R
3026.130.00	130	12	85	20	5	B	R
3026.130.01	130	12	85	25	5	B	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
9021.100.04	100		HM wisselmes C5-10-M3 L
9021.100.03	100		HM wisselmes C6-10-M3
9021.100.02	80	11	HM wisselmes 11,0 x 4,0 D5.2 Z=4
6007.001.00	80, 130	12	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3026.000.01	80	30	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3922.013.00	80, 130		Torx schroef voor mes M4 x 5
3922.018.00	80		Torx schroef voor mes M4 x 6
3922.021.00	80	11	Torx schroef voor mes M5 x 10
3921.006.00	100		Schroef M4 x 10
3920.004.00	100		Schroef voor mes M8 x 10
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15
3930.003.00			Torx schroevendraaier T20
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Voor het maken van strijk-, sponningen- en oppervlaktefreesbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Speciaal voor het (schoon) frezen van MDF keukendeuren.

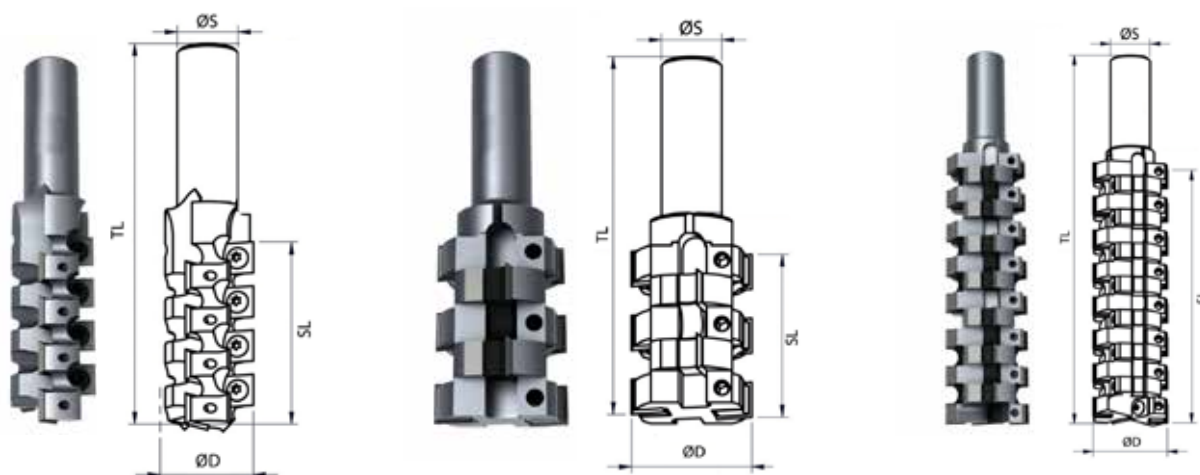
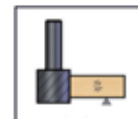


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30261.058.00	58	12	85	20	R
30261.078.00	78	12	85	20	R
30261.098.00	98	12	85	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
30261.101.00	HM wisselmes 29,25 x 12,0 x 1,5 T04F
30261.101.01	HM wisselmes 39,25 x 12,0 x 1,5 T04F
30261.101.02	HM wisselmes 49,25 x 12,0 x 1,5 T04F
3922.013.00	Torx schroef M3,5 x 6
3930.005.00	Torx schroevendraaier T15

Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.



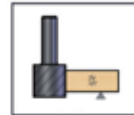
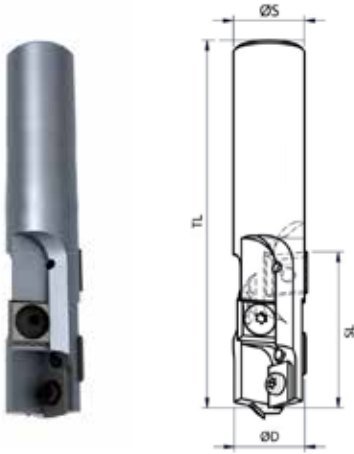
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Aantal tanden	Draairichting
3027.030.00	30	35,5	100,5	20	6 (Z3)	R
3027.030.01	30	50,5	115,5	20	9 (Z3)	R
3027.030.02	30	65,5	130,5	20	12 (Z3)	R
3027.040.00	40	34	99	20	6 (Z4)	R
3027.040.01	40	34	104	25	6 (Z4)	R
3027.040.02	40	45	110	20	8 (Z4)	R
3027.040.03	40	45	115	25	8 (Z4)	R
3027.040.04	40	56	121	20	10 (Z4)	R
3027.040.05	40	56	126	25	10 (Z4)	R
3027.040.06	40	67	132	20	12 (Z4)	R
3027.040.07	40	78	143	20	14 (Z4)	R
3027.040.08	40	78	148	25	14 (Z4)	R
3027.050.00	50	34	88	20	6 (Z4)	R
3027.050.01	50	34	93	25	6 (Z4)	R
3027.050.02	50	45	99	20	8 (Z4)	R
3027.050.03	50	45	104	25	8 (Z4)	R
3027.050.04	50	56	110	20	10 (Z4)	R
3027.050.05	50	56	115	25	10 (Z4)	R
3027.050.06	50	67	121	20	12 (Z4)	R
3027.050.07	50	67	126	25	12 (Z4)	R
3027.050.08	50	78	132	20	14 (Z4)	R
3027.050.09	50	78	137	25	14 (Z4)	R
3027.050.10	50	89	148	25	16 (Z4)	R
3027.050.11	50	60	114	20	8 (Z4)	R

Op verzoek ook leverbaar met inboorsnede wisselmes.

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Voor snijlengte	Specificatie
3027.101.00	30		HM wisselmes 10,5 x 10,5 x 1,5 Z=4
6007.001.00	40 - 50		HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3027.101.01	50	60	HM wisselmes 15,0 x 15,0 x 2,0 Z=4 RT
3922.011.00	30		Torx schroef M3,5 x 5
3920.002.00	40 - 50		Torx schroef voor mes M6 x 10
3920.003.00	50		Torx schroef voor mes M6 x 12
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3,0

Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.

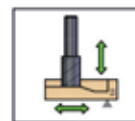
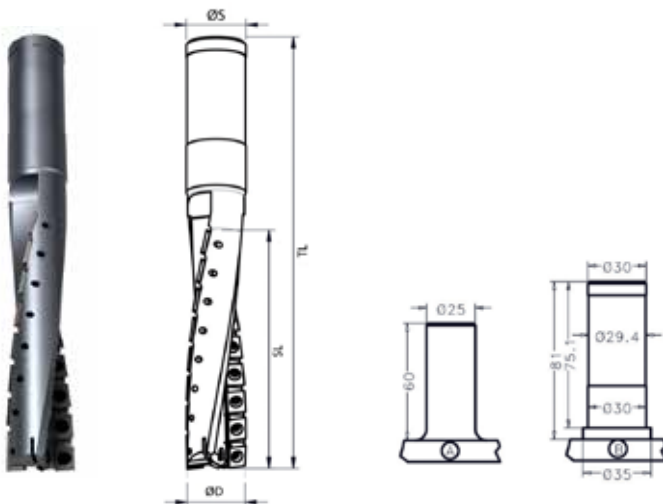


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Aantal snijkanten	Draairichting
30271.020.00	20	34	90	20	5 (Z=3)	R
30271.020.01	20	45	105	20	7 (Z=3)	R
30271.020.02	20	56	116	20	9 (Z=3)	R
30271.020.03	20	67	127	20	11 (Z=3)	R
30271.022.00	22	46	105	20	5 (Z=3 + 1)	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Specificatie
6007.001.00	20 - 22	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3922.011.00	20	Torx schroef M3,5 x 5
3922.019.00	22	Torx schroef M4 x 4
3922.020.00	22	Torx schroef M4 x 6
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van ruw-strijk groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Geluidsarme uitvoering.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30272.030.00	30	125	205	25	R
30272.040.00	40	160	242	25	R

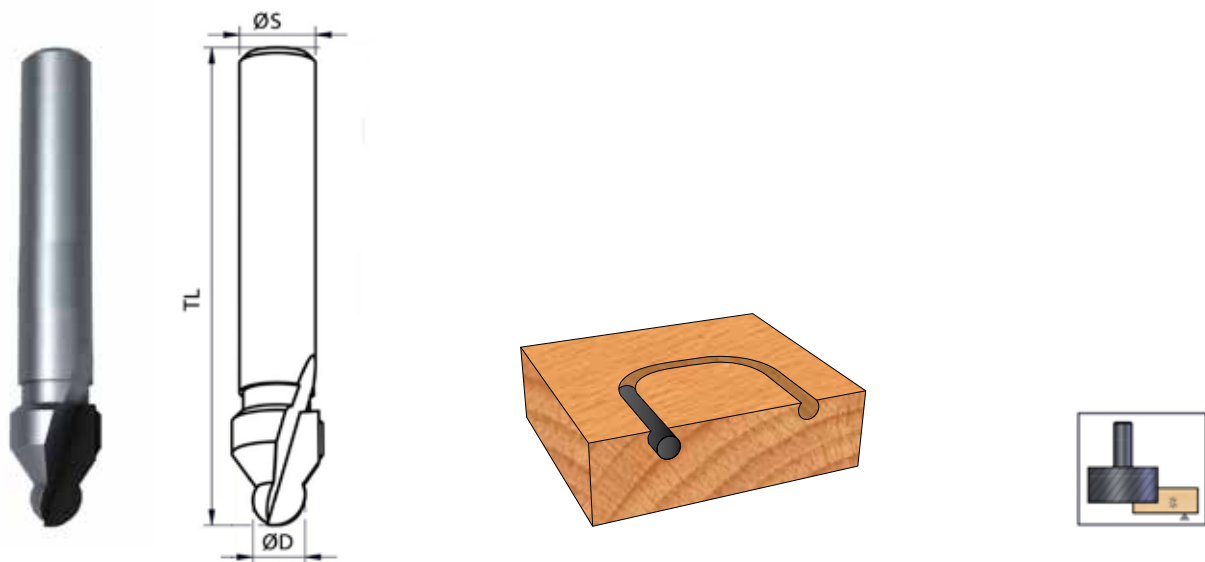
Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6001.002.00	30	HM wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 T04F
30272.101.00	40	HM wisselmes 10,0 x 12,0 x 1,5
30272.101.01	30	HM wisselmes 12,0 x 9,0 x 1,5 Z=4
30272.101.02	30	HM Profielmes 12,0 x 9,0 x 1,5 Z=4 T04F
30272.101.03	40	HM Profielmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6007.001.00	40	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
30272.101.04	30	HM Profielmes 18,0 x 9,0 x 1,5 Z=4
30272.101.05	40	HM Profielmes 18,0 x 12,0 x 1,5 Z=4
3922.007.00		Torx schroef M3,5 x 7
3922.013.00		Torx schroef M3,5 x 5
3922.017.00		Torx schroef M3,5 x 4
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

HM groef schachtfrees (Z=1)

3028

Voor het maken van profielbewerkingen op bovenfreesmachines en CNC-bewerkingscentra.



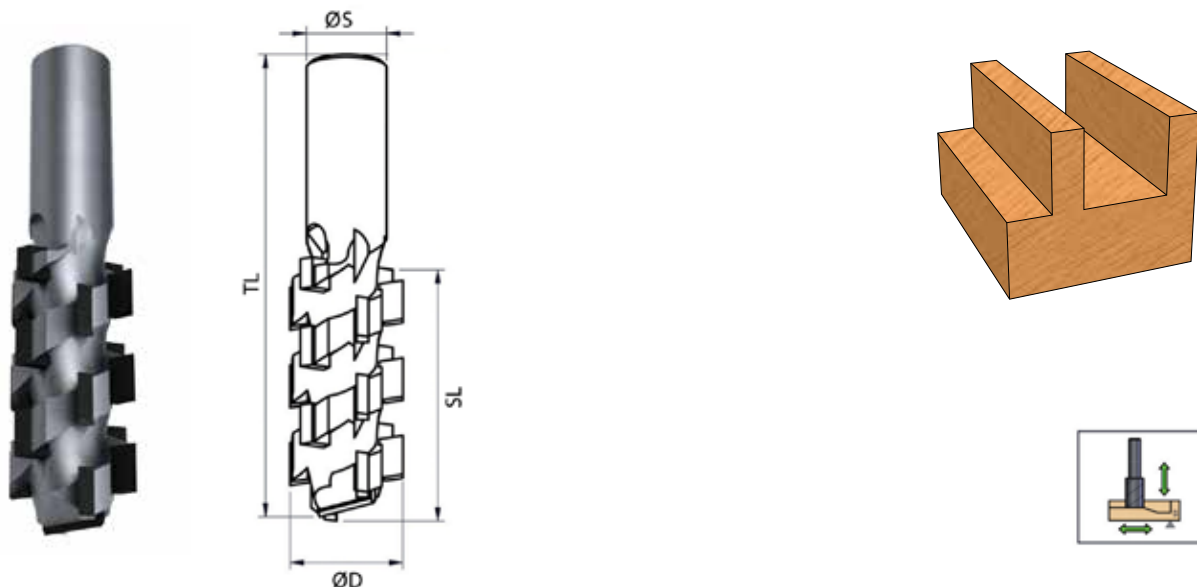
Uitvoering in volhardmetaal

Artikelnummer	Diameter	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3028.003.00	3	50	8	R
3028.004.00	4	50	8	R

Uitvoering met hardmetaal opgelegde snijkanten

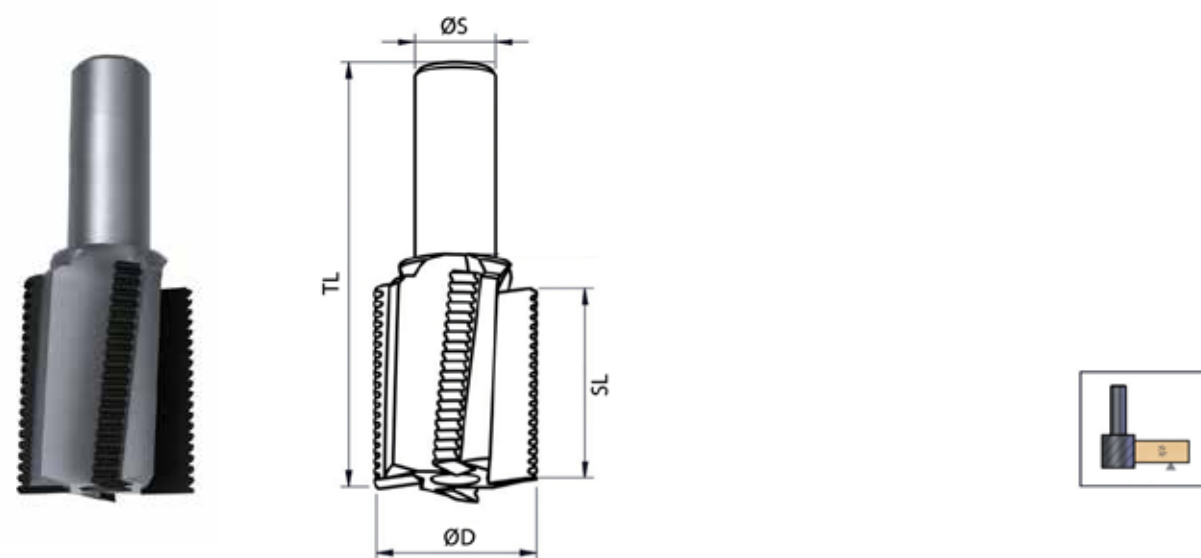
Artikelnummer	Diameter	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3028.005.00	5	64	10	R
3028.006.00	6	64	10	R
3028.008.00	8	64	10	R

Met om en om geplaatste HM snijkanten en HM inboorsnede. Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.



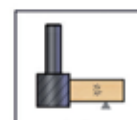
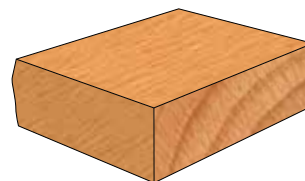
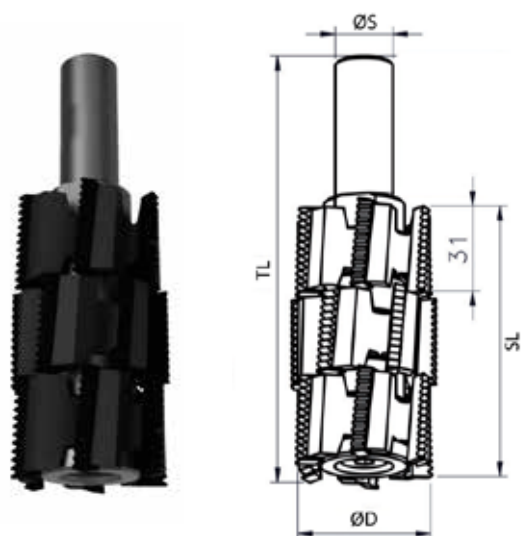
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Aantal tanden	Draairichting
3029.030.00	30	60	115	20	18 (Z6)	R
3029.050.00	50	60	115	20	24 (Z8)	R

Met 3, 4 of 6, axiaal geplaatste, opgelegde HM snijkanten met spaanbreker. Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Snijkanten	Draairichting
3030.030.00	30	50	105	20	3	R
3030.040.00	40	50	115	25	4	R
3030.040.01	40	60	125	25	4	R
3030.050.00	50	50	105	20	6	R
3030.050.01	50	60	115	20	6	R
3030.050.02	50	60	125	25	6	R

Met 6, axiaal geplaatste, opgelegde HM snijkanten met spaanbreker. Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.

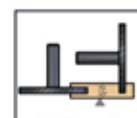
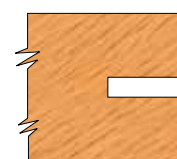
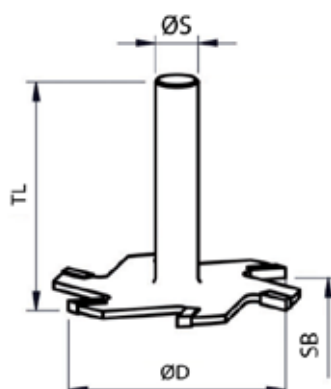


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Snijkanten	Draairichting
3031.050.00	50	31	85	20	6	R
3031.050.01	50	60	115	20	6 + 6	R
3031.050.02	50	90	145	20	6 + 6 + 6	R
3031.060.00	60	31	85	20	6	R
3031.060.01	60	60	115	20	6 + 6	R
3031.060.02	60	90	145	20	6 + 6 + 6	R

HM T-gleuffrees (Z=4 of Z=6)

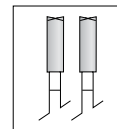
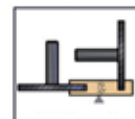
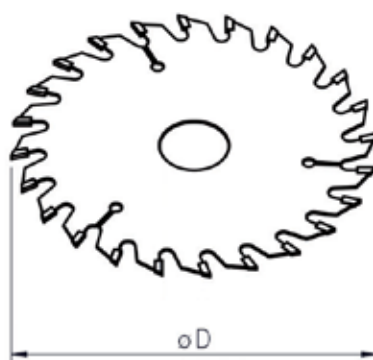
3032

Voor zaag- en groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Door open uitvoering o.a. zeer geschikt voor kunststoffen.



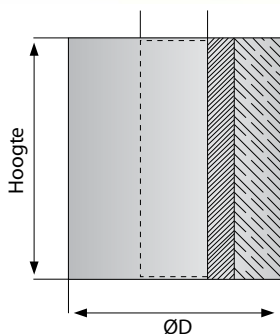
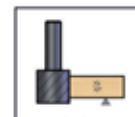
Artikelnummer	Diameter	Snijbreedte	Totale lengte	Schacht	Snijkanten	Draairichting
3032.020.00	20	2,5	52,5	6	4	R
3032.040.00	40	2,5	52,5	8	4	R
3032.060.00	60	2,5	52,5	10	6	R
3032.070.00	70	2,5	52,5	10	6	R

Voor afzaag- en groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



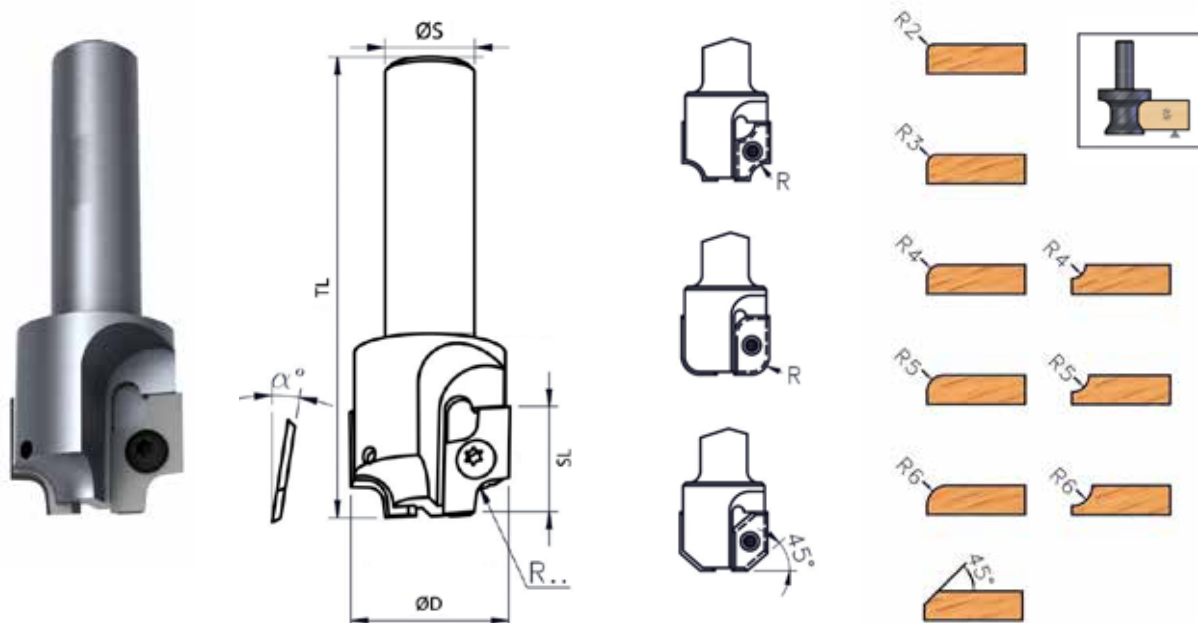
Artikelnummer	Diameter	Snijbreedte	Aantal tanden	Asgat
3033.140.00	140	3,2	12	30
3033.140.01	140	3,2	24	30
3033.140.02	140	4,0	24	30
3033.150.00	150	3,2	24	30
3033.160.00	160	3,2	24	30
3033.180.00	180	3,2	24	30
3033.250.00	250	3,2	20	30
3033.300.00	300	3,2	24	30

Schuurwielen met aluminium lichaam met asgat te voorzien van schuurpapier. Voor schuurbewerkingen op massief hout en MDF op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Hoogte	Asgat	N.max
3034.075.00	75	38	25	7000
3034.090.00	90	35	30	6000
3034.090.01	90	50	30	6000
3034.090.02	90	70	30	6000
3034.090.03	90	100	30	6000
3034.100.00	100	50	35	6000
3034.100.01	100	60	35	6000
3034.100.02	100	75	35	6000
3034.100.03	100	100	35	6000
3034.120.00	120	35	30	5000
3034.120.01	120	50	30	5000
3034.140.00	140	35	30	1000
3034.140.01	140	50	30	1000
3034.140.02	140	70	30	1000
3034.140.03	140	100	30	1000
3034.150.00	150	50	50	1000
3034.150.01	150	75	50	1000

Geprofileerd freeslichaam voorzien van twee snijkanten. Voor het maken van diverse radiussen (R2 t/m R6 hol en R4 t/m R6 bol) en afschuiningen (45°) op bovenfreemachines en CNC-bewerkingscentra.



**Set in luxe houten kist: HM wisselmes profielfrees
geprofileerd freeslichaam voorzien van twee snijkanten (Z=2)**

Deze set bestaat uit:

- 1 schachtfreesbody (artikelnummer 3035.030.00)
- 10 profielfreesen (afronding 2 t/m 6 hol, 4 t/m 6 bol + 45°)
- 1 torx schroef M3,5 x 6 (artikelnummer 3922.008.00)
- 1 torx schroevendraaier T15 (artikelnummer 3930.004.00)

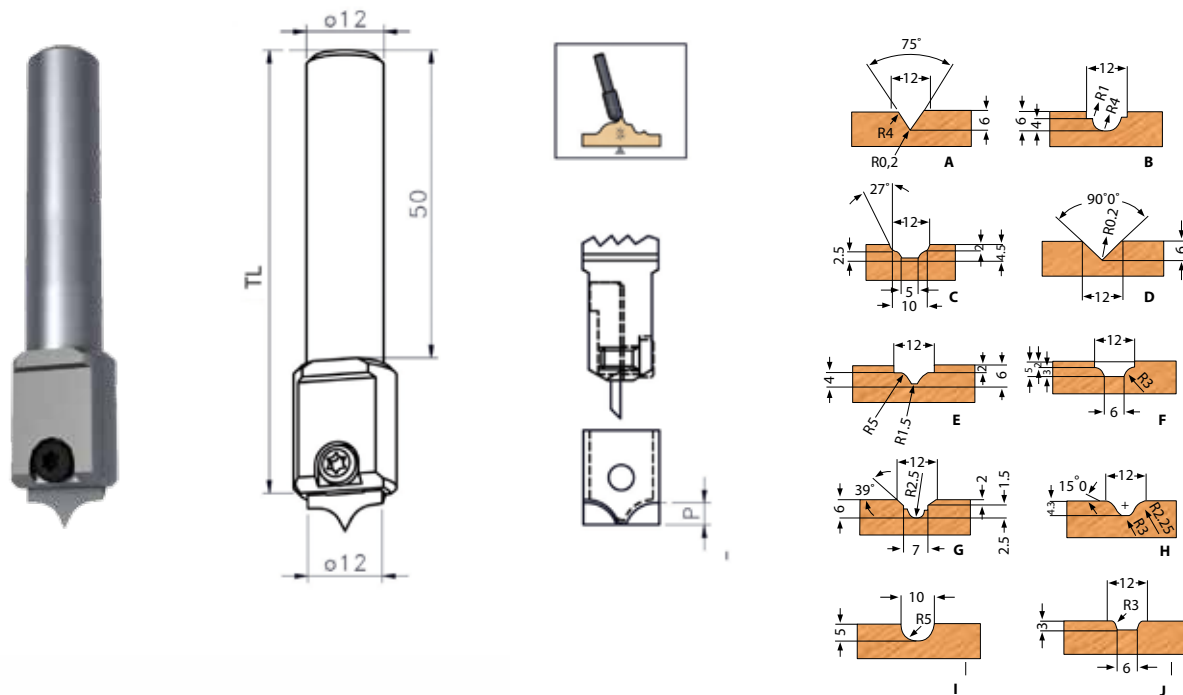
Artikelnummer 3035.100.00

Artikelnummer	Diameter	Radius max.	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3035.030.00	29	6	80	12	R
3035.030.01	29	6	80	16	R
3035.030.02	29	6	80	20	R
3035.100.00	Complete set in luxe houten kist				

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Afronding	Type	Specificatie
3035.000.A0	2	Hol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.B0	3	Hol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.C0	4	Hol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.D0	5	Hol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.E0	6	Hol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.F0	4	Bol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.G0	5	Bol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.H0	6	Bol	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3035.000.I0	45°	Afschuining	HM Profielfrees 19,5 x 12,0 x 1,5
3922.008.00			Torx schroef M3,5 x 6
3930.004.00			Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van diverse graveerbewerkingen o.a. v-groeven, halfronde groeven en profielgroeven op bovenfreesmachines en CNC-bewerkingscentra. Uitgevoerd met standaardprofiel naar keuze (A t/m J) of "op maat".



Set in luxe houten kist: HM wisselmes graveerfrees met één inborende snijkant (Z=1)

Deze set bestaat uit:

- 1 schachtfreesbody (artikelnummer 3036.012.00)
- 10 profielmesses (profiel A t/m J)
- 1 torx schroef M3,5 x 8 (artikelnummer 3922.009.00)
- 1 torx schroevendraaier T15 (artikelnummer 3930.004.00)

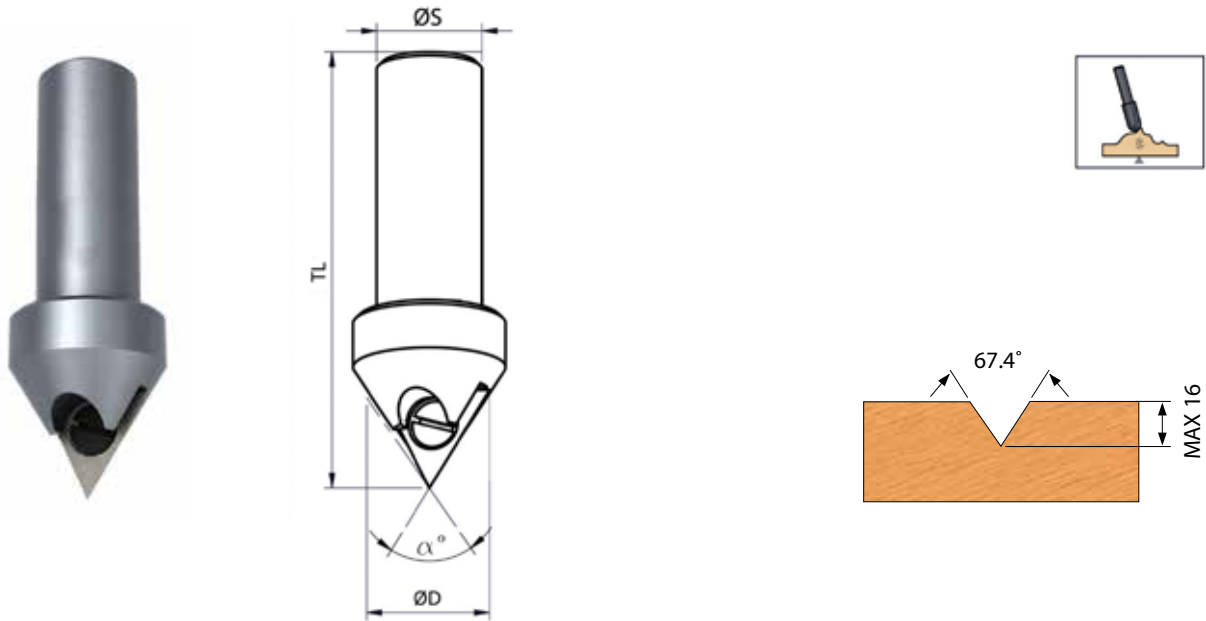
Artikelnummer 3036.100.00

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Groefdiepte (P)	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3036.012.00	12	20	6	70	12	R
3036.100.00	Complete set in luxe houten kist					

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Profiel	Groefdiepte	Specificatie
3036.000.A0	A	6	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.B0	B	6	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.C0	C	4,5	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.D0	D	6	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.E0	E	6	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.F0	F	5	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.G0	G	6	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.H0	H	4,3	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.I0	I	5	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3036.000.J0	J	3	HM profielmes 20,0 x 12,0 x 1,5
3922.009.00			Torx schroef M3,5 x 8
3930.004.00			Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van graveerbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

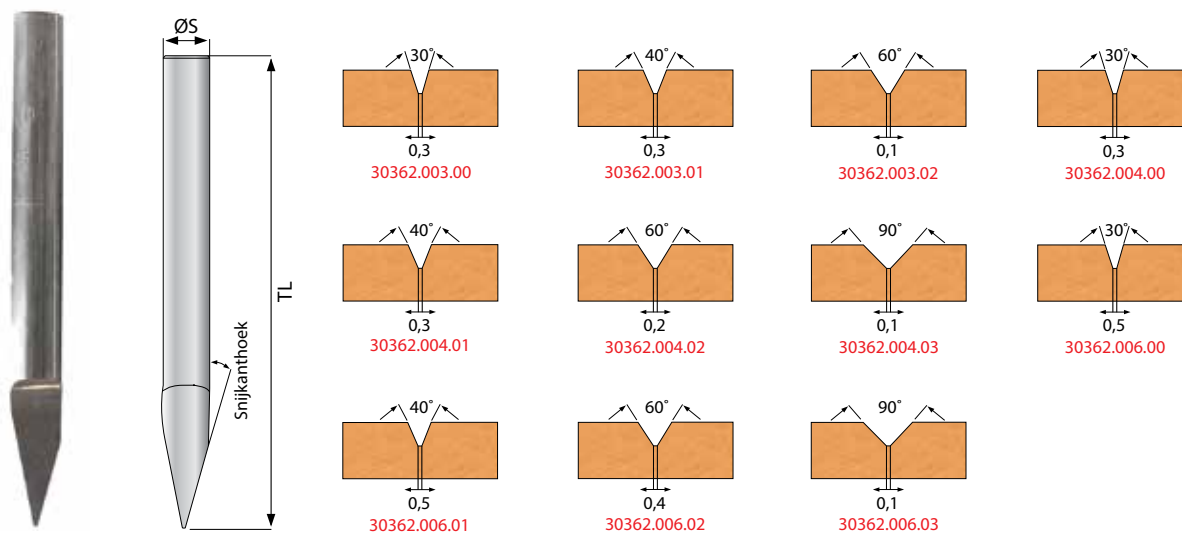


Artikelnummer	Diameter x hoek	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30361.024.00	24,34 x 67,4°	83,5	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
30361.101.00	HM Profielmes 21,94 x 19,0 x 2,0
3924.001.00	Schroef voor mes M5 x 6

Voor het maken van graveerbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter x snijkanthoek	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30362.003.00	3 x 15°	50	3	R
30362.003.01	3 x 20°	50	3	R
30362.003.02	3 x 30°	50	3	R
30362.004.00	4 x 15°	60	4	R
30362.004.01	4 x 20°	60	4	R
30362.004.02	4 x 30°	60	4	R
30362.004.03	4 x 45°	60	4	R
30362.006.00	6 x 15°	60	6	R
30362.006.01	6 x 20°	60	6	R
30362.006.02	6 x 30°	60	6	R
30362.006.03	6 x 45°	60	6	R

Voor het maken van halfronde profielbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.



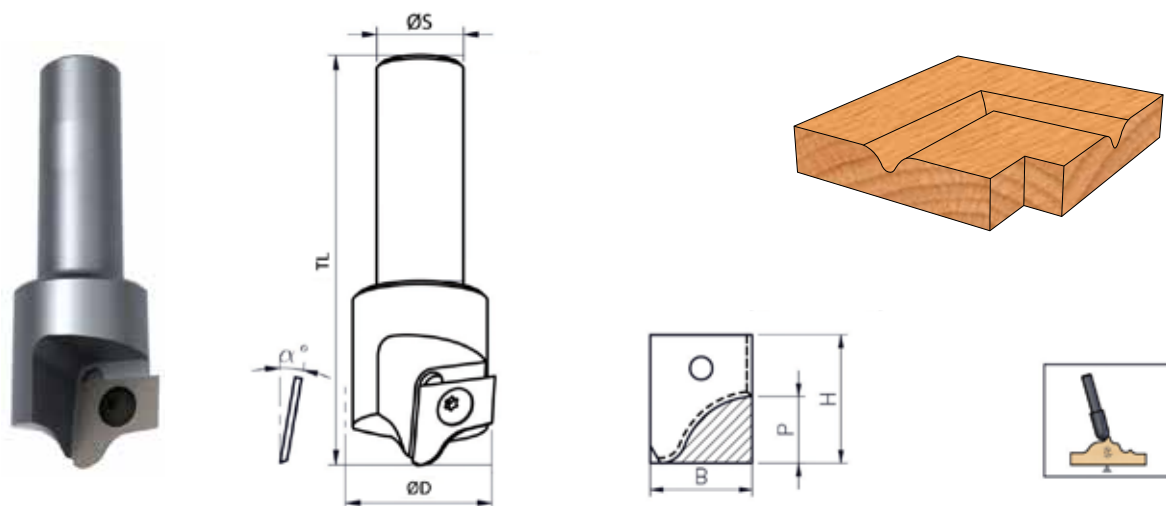
Art. nr.	Diameter	Snijlengte	Radius	Totale lengte	Schacht	Aantal tanden	Type	Draairichting
3037.010.00	10	11	5	100	20	1		R
3037.012.00	12	14	6	100	20	1		R
3037.016.00	16	19	8	110	20	1		R
3037.020.00	20	19	10	110	20	1		R
3037.030.00	30	27	15	128	20	2		R
3037.030.01	30	25	15	110	20	2		R
3037.040.00	40	33	20	136	25	2		R
3037.060.00	60	45	30	112	20	2		R
3037.060.01	60	44	30	115	25	2		R
3037.080.00	80	62	40	76	asgat 20	2+2		R
3037.080.01	80	64	40	140	25	2		R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	R	Type	Specificatie
3037.101.00	5		HM profielmes 12,0 x 8,25 x 1,5
3037.101.01	6		HM profielmes 12,0 x 9,25 x 1,5
3037.101.02	8		HM profielmes 14,5 x 11,5 x 1,5
3037.101.03	10		HM profielmes 19,5 x 11,5 x 1,5
3037.101.04	15		HM profielmes 29,35 x 12,95 x 2,0 - 2 pengaten
3037.101.05	15		HM profielmes 15,2 x 25 x 2,0 - 1 pengat
3037.101.06	20		HM profielmes 34,8 x 17,62 x 2,0 - 2 pengaten
3037.101.07	30		HM profielmes 53,65 x 19,12 x 2,0 - 2 pengaten
3037.101.08	30		HM profielmes 49,6 x 22,54 x 2,0 - 2 pengaten
3037.101.09	40		HM profielmes 35,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3037.101.10	40		HM profielmes 59,4 x 26,8 x 2,0 - 2 pengaten
3037.101.11	40		HM profielmes 73,0 x 28,61 x 2,0 - 2 pengaten
3922.007.00	5		Torx schroef M3,5 x 5
3922.008.00	6, 8, 10, 15		Torx schroef M3,5 x 6
3922.018.00	15, 20, 30		Torx schroef M4 x 6
3920.001.00	40		Schroef voor drukstuk M6 x 8
3920.005.00	40		Schroef voor drukstuk M8 x 12
3920.006.00	40		Schroef voor drukstuk M8 x 16
3921.007.00	40		Schroef M5 x 60
3920.008.00	40		Schroef M8 x 8
3920.010.00	40		Schroef M8 x 16
3930.005.00			Torx schroevendraaier T15
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

* Hoort bij artikelnummer 3037.080.00

Geprofileerd freeslichaam voorzien van één hardmetaal profielmes. Voor het maken van diverse profileringen op CNC-bewerkingscentra. Te voorzien van profiel naar keuze.

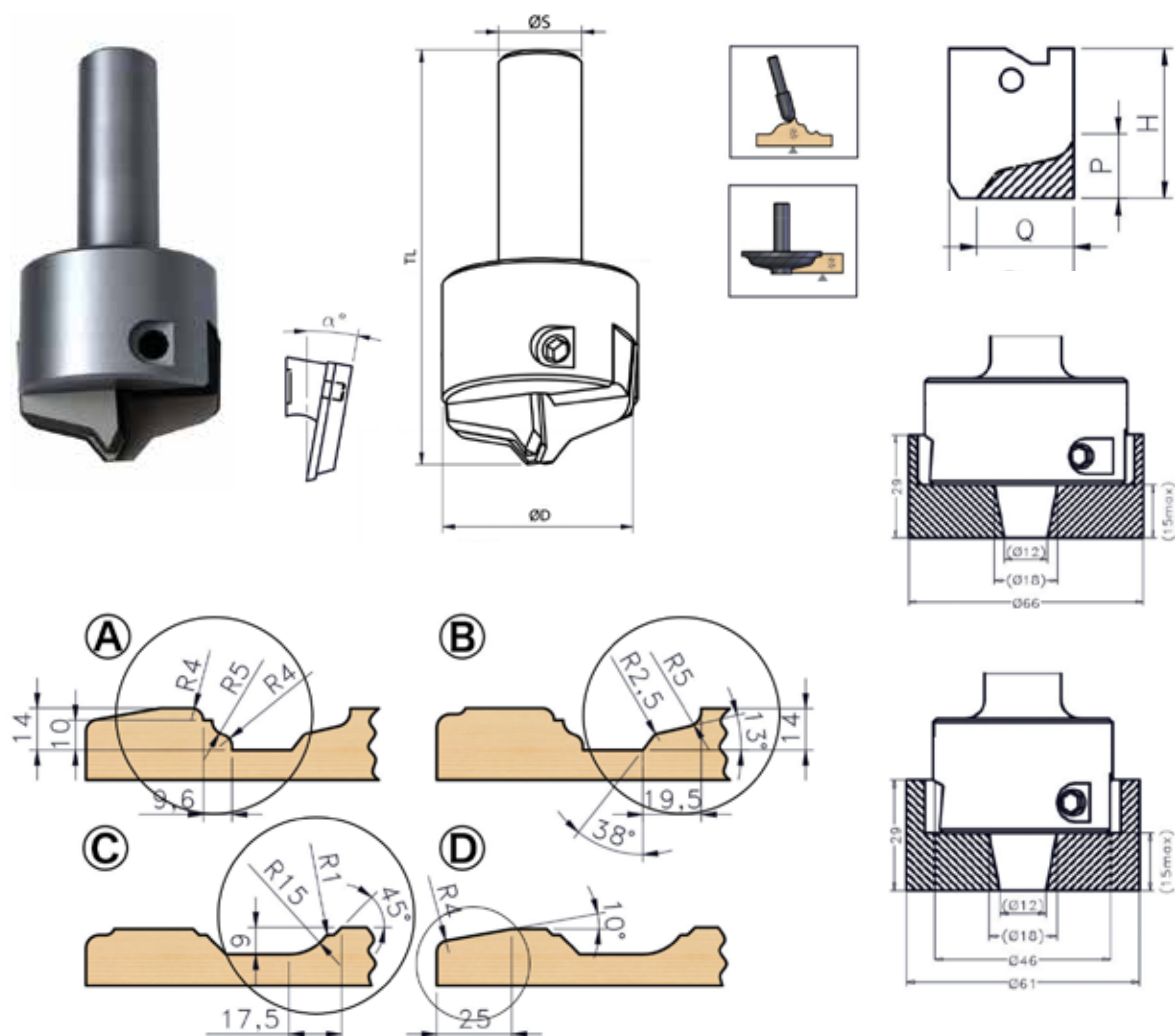


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3038.026.00	26	20	95	20	R
3038.026.01	26	25	100	20	R
3038.036.00	36	20	95	20	R
3038.036.01	36	25	100	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	B	H	P.max	Specificatie
9015.100.23	15	20	8	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0 - 1 pengat
9015.100.24	15	25	13	HM profielmes 15,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
9015.100.25	20	20	8	HM profielmes 20,0 x 20,0 x 2,0 - 1 pengat
9015.100.26	20	25	13	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3922.018.00				Torx schroef M4 x 6
3930.005.00				Torx schroevendraaier T15

Geprofileerd freeslichaam voorzien van twee hardmetaal profielmessen met inboorsnede en steunplaten. Voor het maken van diverse profileringen op (o.a. sierlijsten) op CNC-bewerkingscentra.

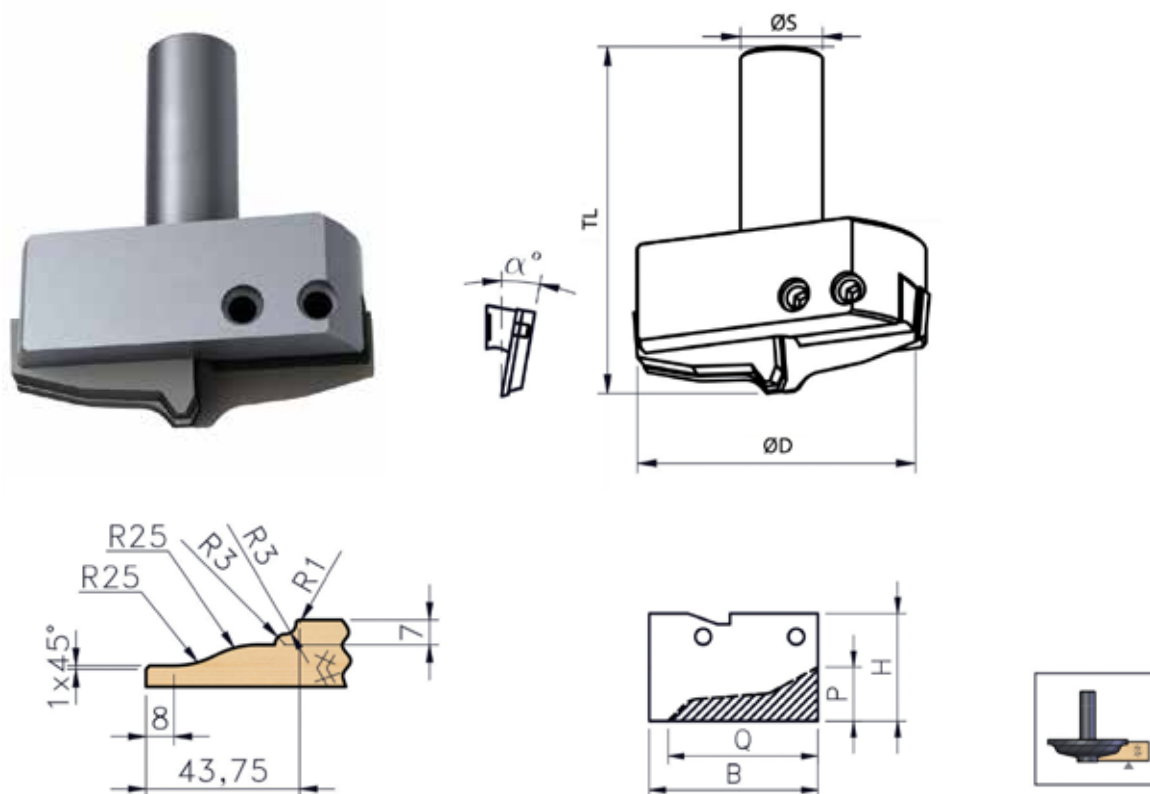


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3039.046.00	46	15	100	20	R
3039.046.01	46	15	105	25	R
3039.056.00	56	15	100	20	R
3039.056.01	56	15	105	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Type	P	Q	Specificatie
3039.101.00	A	15	17	HM profielmes 25,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3039.101.01	B	15	17	HM profielmes 25,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3039.101.02	C	15	22	HM profielmes 30,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3039.101.03	D	15	27	HM profielmes 35,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3039.101.04	A			Profielmes steunplaat 25,0 x 27,0 x 4,0 - 1 pengat
3039.101.05	B			Profielmes steunplaat 25,0 x 27,0 x 4,0 - 1 pengat
3039.101.06	C			Profielmes steunplaat 30,0 x 27,0 x 4,0 - 1 pengat
3039.101.07	D			Profielmes steunplaat 35,0 x 27,0 x 4,0 - 1 pengat
3920.005.00				Schroef voor drukstuk M8 x 12
3930.008.00				Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Geprofileerd freeslichaam voorzien van twee hardmetaal profielmessen met inboorsnede en steunplaten. Voor het maken van diverse profileringen (o.a. sierlijsten) op CNC-bewerkingscentra.

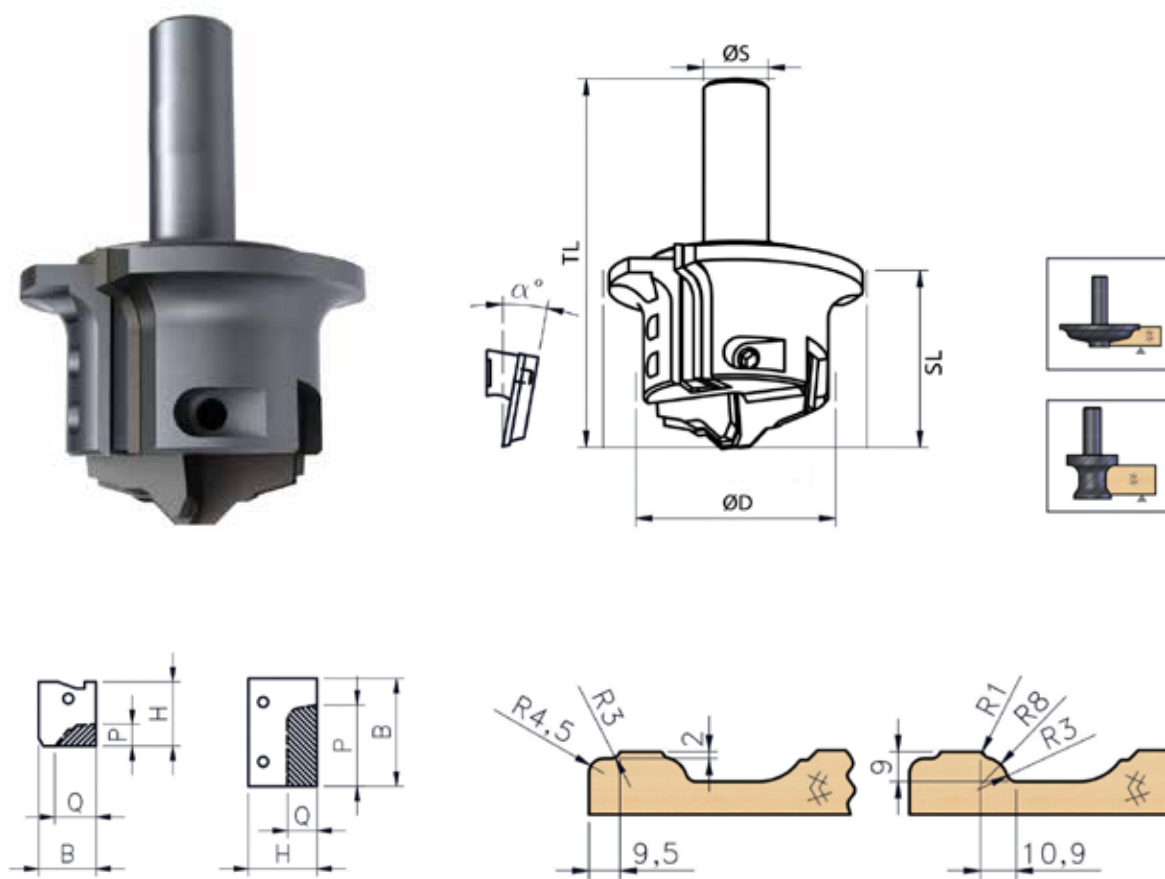


Artikelnummer	Diameter	D max	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3040.090.00	90	112	15	105	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Profielbreedte (P)	Q	Specificatie
3040.101.00	15	53	HM profielmes 58,0 x 59,0 x 5,0 - 2 pengaten
3040.101.01			Profielmes steunplaat 58,0 x 27,0 x 4,0 - 2 pengaten
3920.005.00			Schroef voor drukstuk M8 x 12
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Geprofileerd freeslichaam voorzien van twee hardmetaal profielmessen met inboorsnede en steunplaten. Voor het maken van diverse profileringen aan zij- en/of onderkant materiaal op CNC-bewerkingscentra.

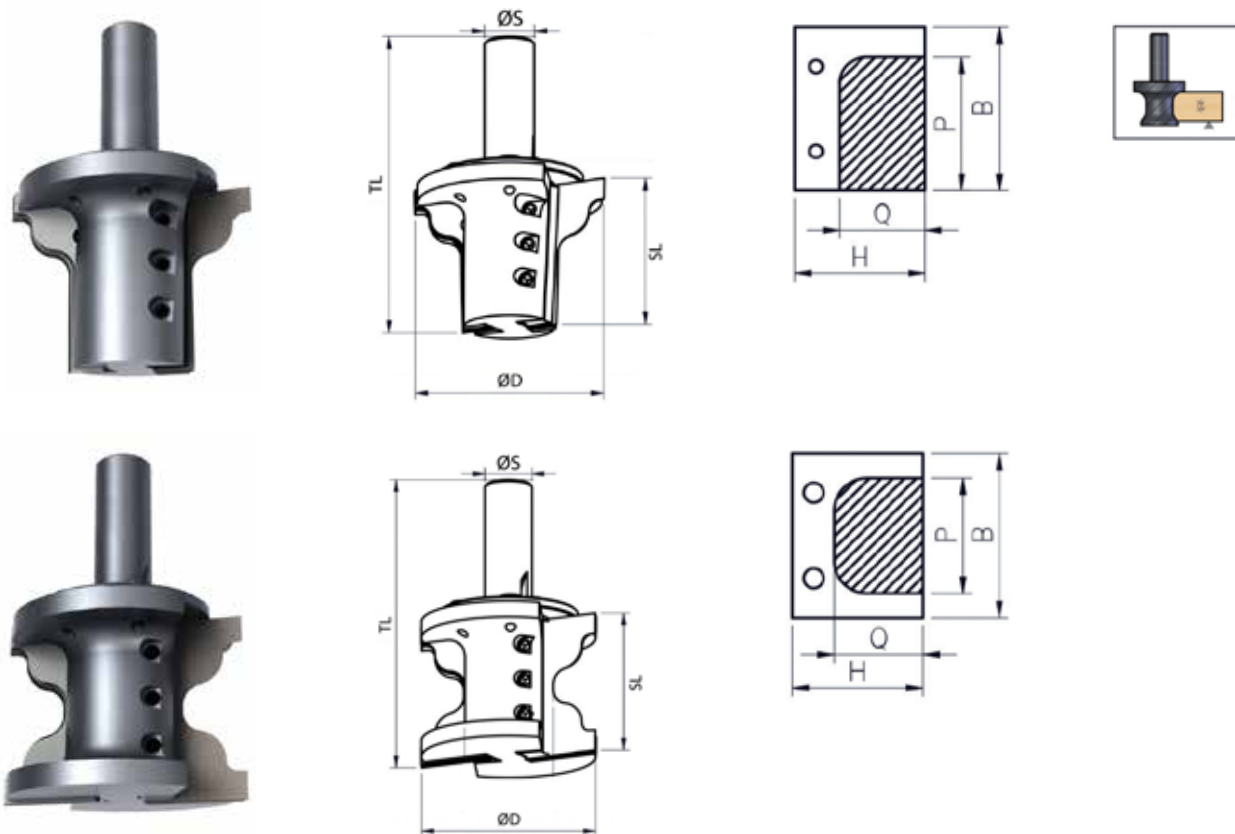


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3041.085.00	85	55	115	20	R
3041.085.01	85	55	125	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	P	Q	Specificatie
3041.101.02	15	15	HM profielmes 25,0 x 29,0 x 2,0 - 1 pengat
3041.101.03	33	15	HM profielmes 40,0 x 30,0 x 2,0 - 2 pengaten
3041.101.00			Profielmes steunplaat 25,0 x 27,0 x 4,0 - 1 pengat
3041.101.01			Profielmes steunplaat 40,0 x 30,0 x 3,0 - 2 pengaten
3920.001.00			Schroef voor drukstuk M6 x 8
3920.005.00			Schroef voor drukstuk M8 x 12
3930.007.00			Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Voorzien van twee hardmetaal profielmessen met steunplaten. Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra.

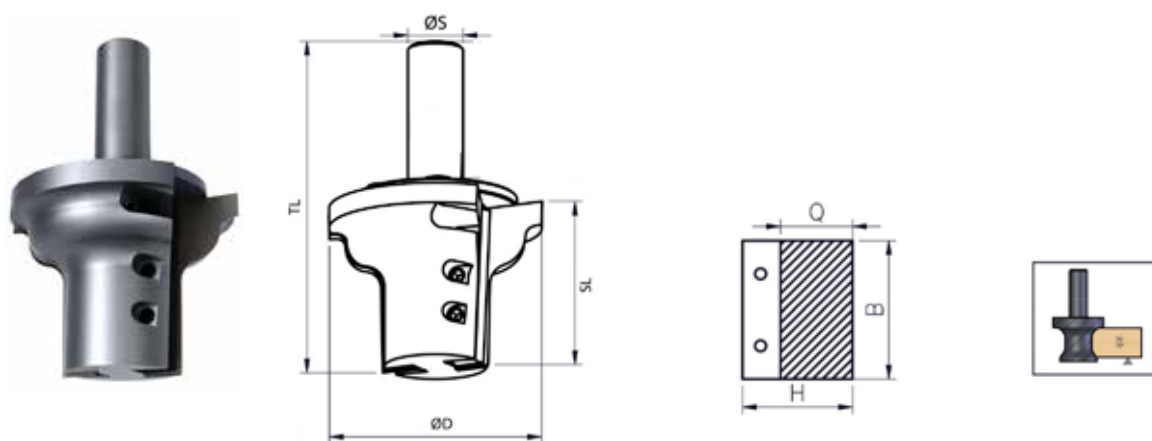


Artikelnr.	Diameter	Max. Prof. breedte (P)	Max . Prof. diepte (Q)	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3042.060.00	60	25	12	30	90	20	R
3042.060.01	60	20	12	30	90	20	R
3042.080.00	80	35	17	40	100	20	R
3042.080.01	80	30	17	40	100	20	R
3042.080.02	80	45	22	50	110	20	R
3042.080.03	80	70	12	80	144	25	R
3042.100.00	100	55	22	60	130	25	R
3042.100.01	100	50	22	60	130	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
9015.101.02	60	HM profielmes 30,0 x 25,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.13	80	HM profielmes 40,0 x 30,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.21	80	HM profielmes 50,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.28	100	HM profielmes 60,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.33	80	HM profielmes 80,0 x 30,0 x 2,0 - 2 pengaten
9017.100.00	60	Steunplaat 30,0 x 22,0 x 3,0 - 2 pengaten
9017.100.01	80	Steunplaat 40,0 x 25,0 x 3,0 - 2 pengaten
9017.100.16	80	Steunplaat 50,0 x 35,0 x 3,0 - 2 pengaten
9017.100.03	100	Steunplaat 60,0 x 32,0 x 3,0 - 2 pengaten
9017.100.17	80	Steunplaat 80,0 x 28,0 x 5,0 - 2 pengaten
3920.001.00		Schroef voor drukstuk M6 x 8
3920.002.00		Schroef voor drukstuk M6 x 10
3920.005.00		Schroef voor drukstuk M8 x 12
3930.007.00		Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.008.00		Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Geprofileerd freeslichaam voorzien van twee hardmetaal profielmessen. Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra. Voorzien van profiel naar keuze. Speciaal voor zware bewerkingen.



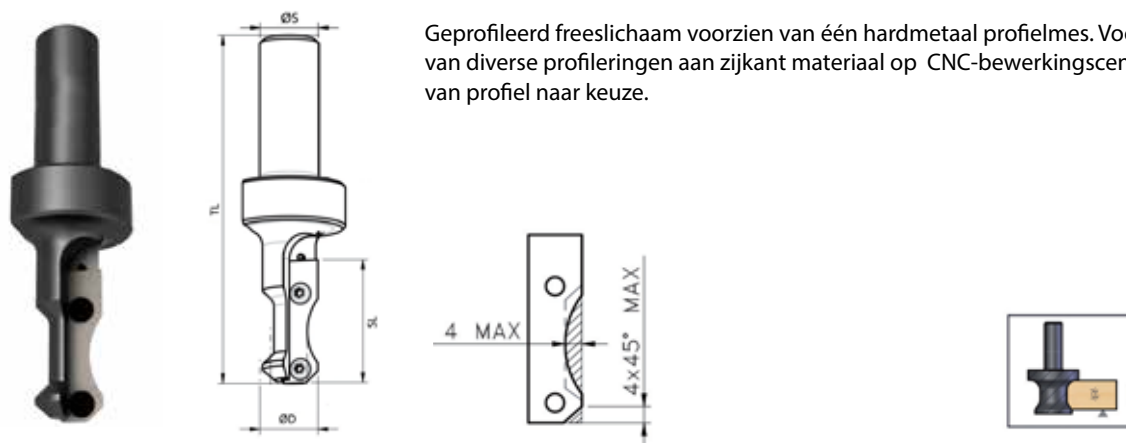
Artikelnummer	Diameter	Max. Prof. breedte (P)	Max. Prof. diepte (Q)	Snijl.	Totale l.	Schacht	Draairichting
3043.060.00	60	30	12	30	90	20	R
3043.080.00	80	40	17	40	100	20	R
3043.100.00	100	60	22	60	130	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
9015.101.02	60	HM profielmes 30,0 x 25,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.13	80	HM profielmes 40,0 x 30,0 x 2,0 - 2 pengaten
9015.101.28	100	HM profielmes 60,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
3920.001.00		Torx schroef M6 x 8
3930.007.00		Hexagonaal schroevendraaier 3,0

HM wisselmes multi-profielfrees (Z=1)

30441



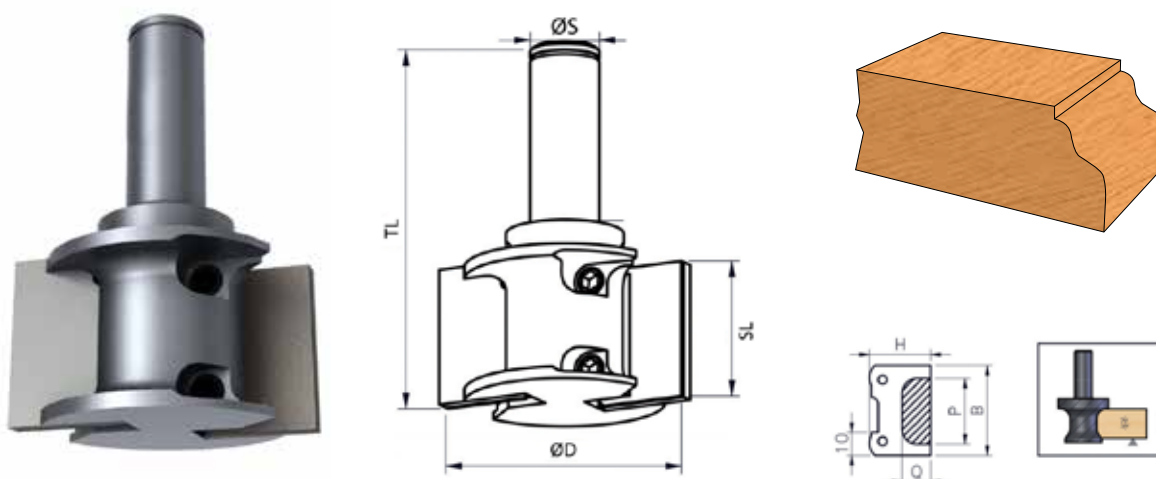
Geprofileerd freeslichaam voorzien van één hardmetaal profielmes. Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra. Voorzien van profiel naar keuze.

Artikelnummer	Diameter	Diameter (min)	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30441.020.00	20	12	39,5	115	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
6002.003.00	HM profielmes 40,0 x 12,0 x 1,5 T04F
3922.011.00	Torx schroef M3.5 x 5
3930.005.00	Torx schroevendraaier T15

Voorzien van twee hardmetaal profielmessen met steunplaten. Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra.

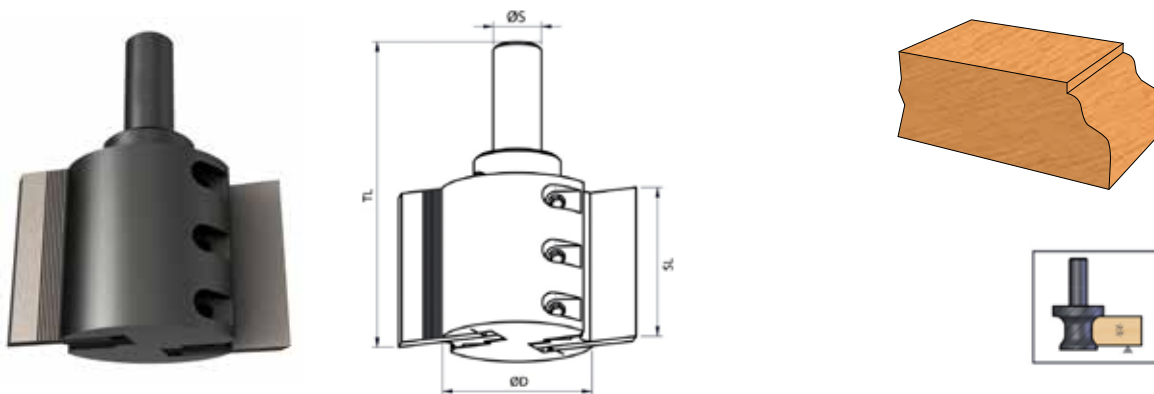


Artikelnummer	Diameter	Max. Prof. breedte (P)	Max. Prof. diepte (Q)	Snijl.	Totale l.	Schacht	Draairichting
3045.069.00	69	33	14,5	40	95	20	R
3045.069.01	69	33	14,5	40	95	20	L
3045.069.02	69	33	14,5	40	110	25	R
3045.069.03	69	33	14,5	40	110	25	L
3045.069.04	69	53	14,5	60	122	20	R
3045.069.05	69	53	14,5	60	12	25	L
3045.069.06	69	53	25	60	117	25	R
3045.069.07	69	53	25	60	117	25	L
3045.096.00	96	32	15	40	110	20	R
3045.096.01	96	32	15	40	110	25	R
3045.110.00	110	52	25	60	125	25	R
3045.110.01	110	52	25	60	125	25	L

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Snijlengte	H	Specificatie
9016.102.01	40	28	HM profielmes 40,0 x 28,0 x 1,5 - 2 pengaten
9016.102.02	40	28	HM profielmes 40,0 x 28,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.03	40	35	HM profielmes 40,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.04	60	30	HM profielmes 61,0 x 30,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.05	60	35	HM profielmes 61,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.06	60	40	HM profielmes 61,0 x 40,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.07	60	45	HM profielmes 61,0 x 45,0 x 2,0 - 2 pengaten
9017.100.11	40	28	Steunplaat 40,0 x 28,0 x 4,0 - 2 pengaten
9017.100.12	40	35	Steunplaat 40,0 x 35,0 x 4,0 - 2 pengaten
9017.100.13	60	30	Steunplaat 60,0 x 30,0 x 4,0 - 2 pengaten
9017.100.18	60	40	Steunplaat 60,0 x 40,0 x 4,0 - 2 pengaten
9017.100.19	60	45	Steunplaat 60,0 x 45,0 x 6,0 - 2 pengaten
3920.005.00			Torx schroef M8 x 12
3920.006.00			Torx schroef M8 x 16
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra. Maximale profieldiepte 30 mm.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30451.080.00	80	40	118	25	R
30451.080.01	80	60	138	25	R
30451.080.02	80	80	158	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3920.007.00	Schroef M10 x 16
3930.009.00	Hexagonaal schroevendraaier 5,0

Multi-profielfrees voorzien van geprofileerde HSS / hardmetaal profielmessen

30452

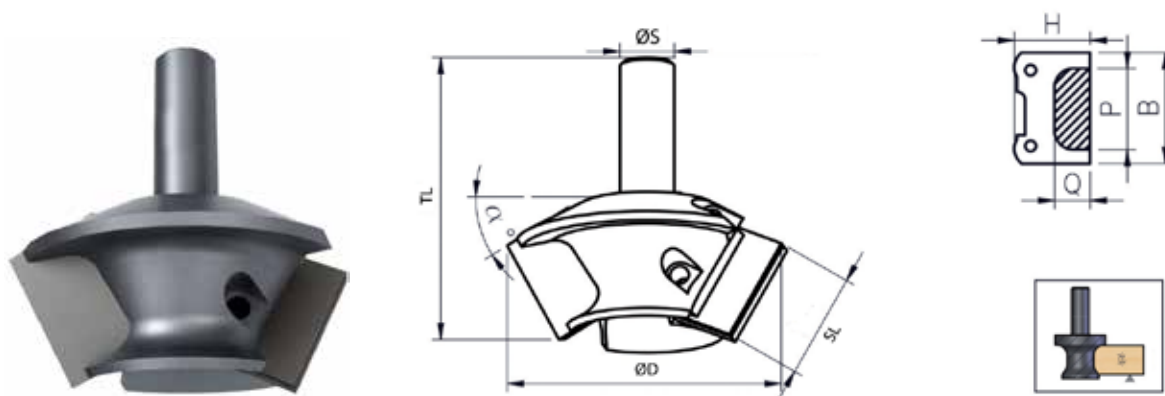


Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra. Maximale profieldiepte 30 mm.

Te voorzien van standaard profielmessen breedte 40 en 50 mm (artikelnummer 5500) en op maat gemaakte profileringen.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30452.066.00	66	40	99	25	R

Voorzien van twee hardmetaal profielmessen met steunplaten, gelijpbaar onder een hoek van 30 graden. Voor het maken van diverse profileringen aan zijkant materiaal op CNC-bewerkingscentra. Te voorzien van profiel naar keuze.

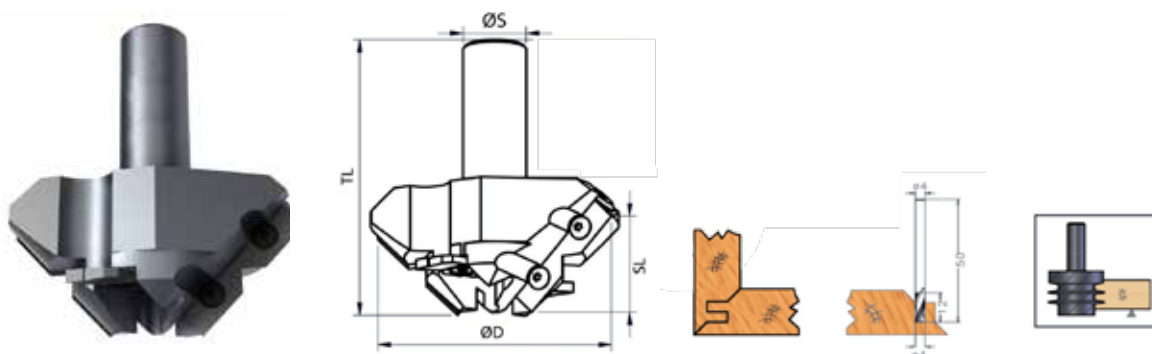


Artikelnr.	Diameter	Max. Prof. breedte (P)	Max. Prof. diepte (Q)	Snijl.	Totale l.	Schacht	Draairichting
3046.100.00	100	32	13	40	108	20	R
3046.100.01	100	32	13	40	108	25	R
3046.100.02	100	32	13	40	108	25	L

Reserve onderdelen

Artikelnummer	B	H	Specificatie
9016.102.01	40	28	HM profielmes 40,0 x 28,0 x 1,5 - 2 pengaten
9016.102.03	40	28	HM profielmes 40,0 x 28,0 x 2,0 - 2 pengaten
9016.102.03	40	35	HM profielmes 40,0 x 35,0 x 2,0 - 2 pengaten
9017.100.11	40	28	Steunplaat 40,0 x 28,0 x 4,0 - 2 pengaten
9017.100.12	40	35	Steunplaat 40,0 x 35,0 x 4,0 - 2 pengaten
3920.005.00			Torx schroef M8 x 12
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Voor het maken van 45° hoekverbindingen op CNC-bewerkingscentra.

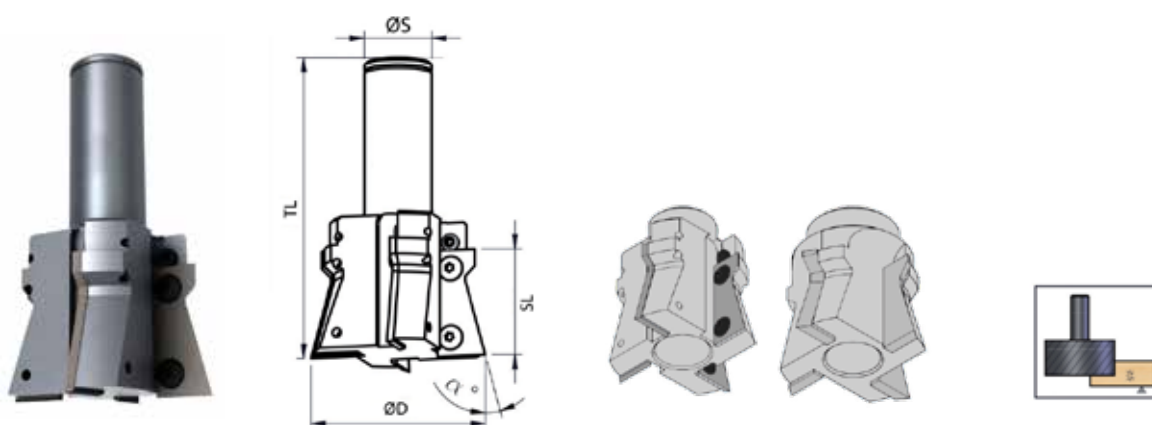


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Materiaaldikte van/tot	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30461.100.00	100	50	15 - 33	109	20	R
30461.100.01	100	50	15 - 33	109	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
30461.101.00	HM profielmes 50,0 x 14,01 x 2,0
9021.108.02	HM groefmes 34,0 x 16,0 x 4,0
3922.018.00	Torx schroef M4 x 6
3926.001.00	Schroef M6 x 15
3923.002.00	Schroef voor groefmes M6 x 10
3950.130.00	Tussenring D=13 x 0,5 d=7
3930.005.00	Torx schroevendraaier T15
3930.007.00	Hexagonaal schroevendraaier 3,0

HM wisselmes schachtfrees voor zwaluwstaartverbinding

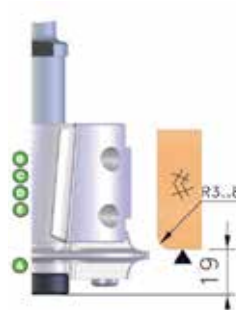
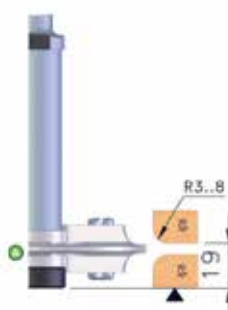
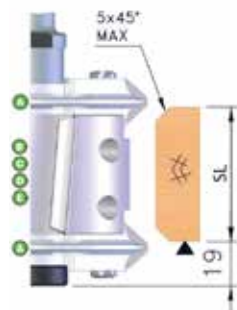
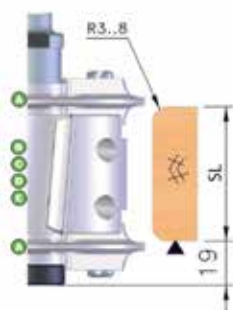
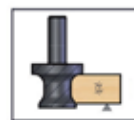
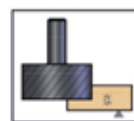
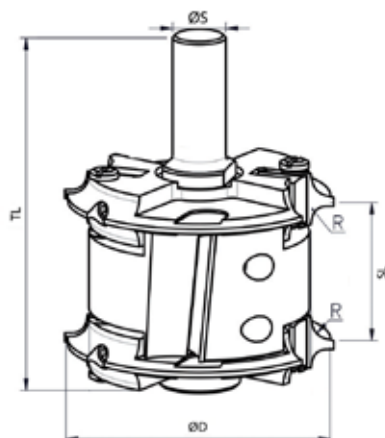


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht / asgat	Draairichting
30462.065.00	65	40	110,5	25	R
30462.065.01	65	40	51	16,5	R
30462.065.02	65	28	51	16,5	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
30462.101.00	65	HM wisselmes 40,0 x 18,15 x 2,0 T04F
3922.018.00		Torx schroef M4 x 6
3922.010.00		Torx schroef M3,5 x 6
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Twee snijkanten met naar keuze te voorzien van afrond- en/of afschuinmesses. Het te bewerken materiaal kan naar keuze afgerond (R1 t/m 12 hol en R3, t/m 5 bol), afgeschuind (45°) of gestreken worden al dan niet in combinatie. Instelbaar op materiaaldikte, minimaal 18mm. Naar keuze samen te stellen.

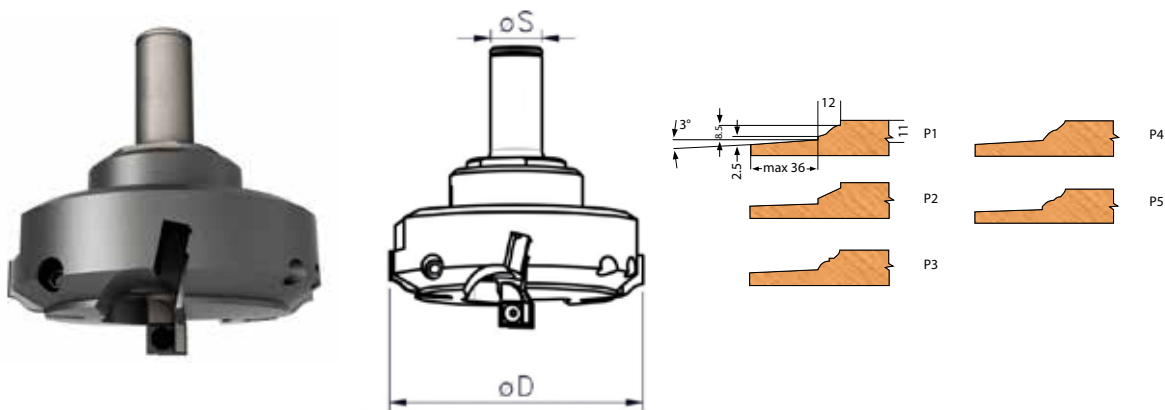


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Onderdeel	Schacht	Asgat	Draairichting
3047.085.00	85	20		E		20	R
3047.085.01	85	30		D		20	R
3047.085.02	85	40		B		20	R
3047.085.03	85	50		C		20	R
3047.102.00	102	50	136	A(2) + C + F	20		R
3047.102.01	102	20		A		20	R+L
3901.000.01	20		126	F	20		R+L

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Onderdeel	R	Specificatie
3047.000.A1	A	3	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A2	A	4	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A3	A	5	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A4	A	6	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A5	A	7	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A6	A	8	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
3047.000.A7	A	45°	HM profielmes 20,0 x 25,0 x 2,0 - 1 pengat
6001.004.00	E		HM wisselmes 20,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.002.00	D		HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.003.00	B		HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.004.00	C		HM wisselmes 50,0 x 12,0 x 1,5 T04F
3921.001.00			Schroef voor drukstuk M5 x 16
3921.005.00			Schroef voor drukstuk M5 x 20
3950.085.00			Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6
3930.008.00			Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Lichtmetalen multi-profiel freeslichaam. Voor het maken van oppervlakte- en bossingprofielen op CNC-bewerkingscentra. Te voorzien van standaardprofiel naar keuze (P1 tm/ P5).



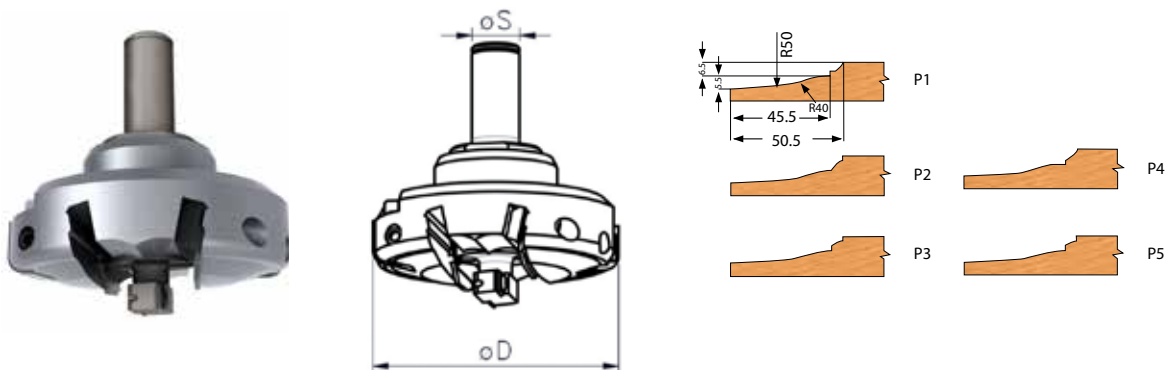
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3048.130.00	130	20	135	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3048.101.00	130	HM profielmes 40,0 x 20,0 x 2,0 - 2 pengaten
3048.101.01	130	HM profielmes 40,0 x 20,0 x 2,0 - 1 pengat
6007.001.00	20	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3922.018.00	20	Torx schroef M4 x 6
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

HM wisselmes bossingpaneel schachtfrees (Z=2+2+2)

Lichtmetalen multi-profiel freeslichaam. Voor het maken van oppervlakte- en bossingprofielen op CNC-bewerkingscentra. te voorzien van standaardprofiel naar keuze (P1 tm/ P5).

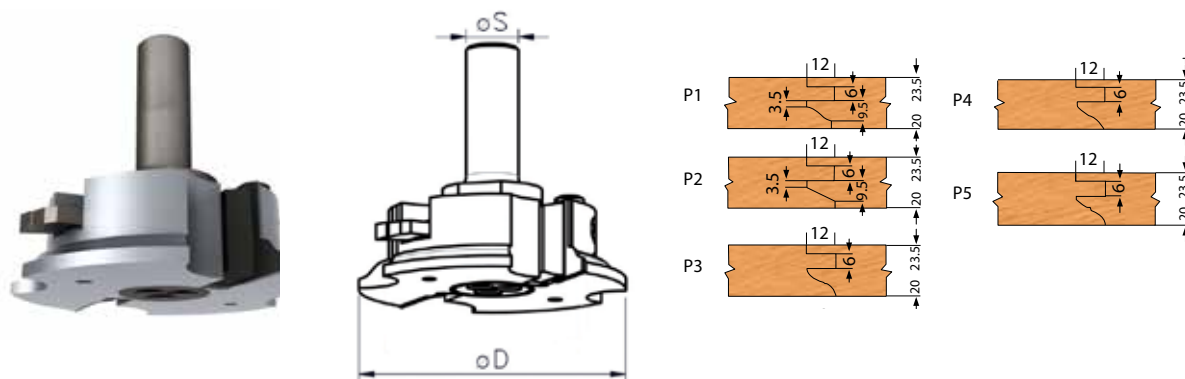


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3049.125.00	125	20	135	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3049.101.00	125	HM profielmes 50,0 x 20,0 x 2,0 - 2 pengaten
3049.101.01	125	HM profielmes 22,0 x 12,0 x 1,5
6007.001.00	20	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3922.018.00	20	Torx schroef M4 x 6
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

Lichtmetalen multi-profiel freeslichaam met cilindrische schacht. Voor het maken van meubeldeurprofielen op CNC-bewerkingscentra. Te voorzien van standaardprofiel naar keuze (P1 t/m P5).



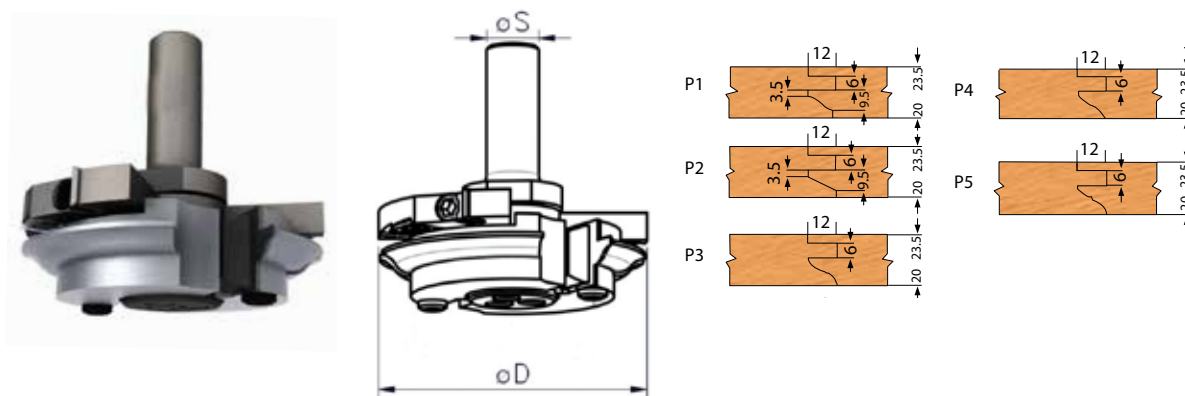
Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3050.125.00	125	20	120	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3050.105.A1	105	HM profielmes 30,0 x 26,7 x 2,0 - 2 pengaten
3050.105.A2	105	HM profielmes 30,0 x 26,7 x 2,0 - 2 pengaten
9021.108.08	105	Groefmes 38,0 x 16,0 x 6,0 - 2 pg
3925.001.00		Schroef voor groefmes M6 x 10
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

HM wisselmes meubeldeur contraprofiel schachtfrees (Z=2+2)

Lichtmetalen multi-profiel freeslichaam met cilindrische schacht. Voor het maken van meubeldeur contraprofielen op CNC-bewerkingscentra. Te voorzien van standaardprofiel naar keuze (P1 t/m P5).

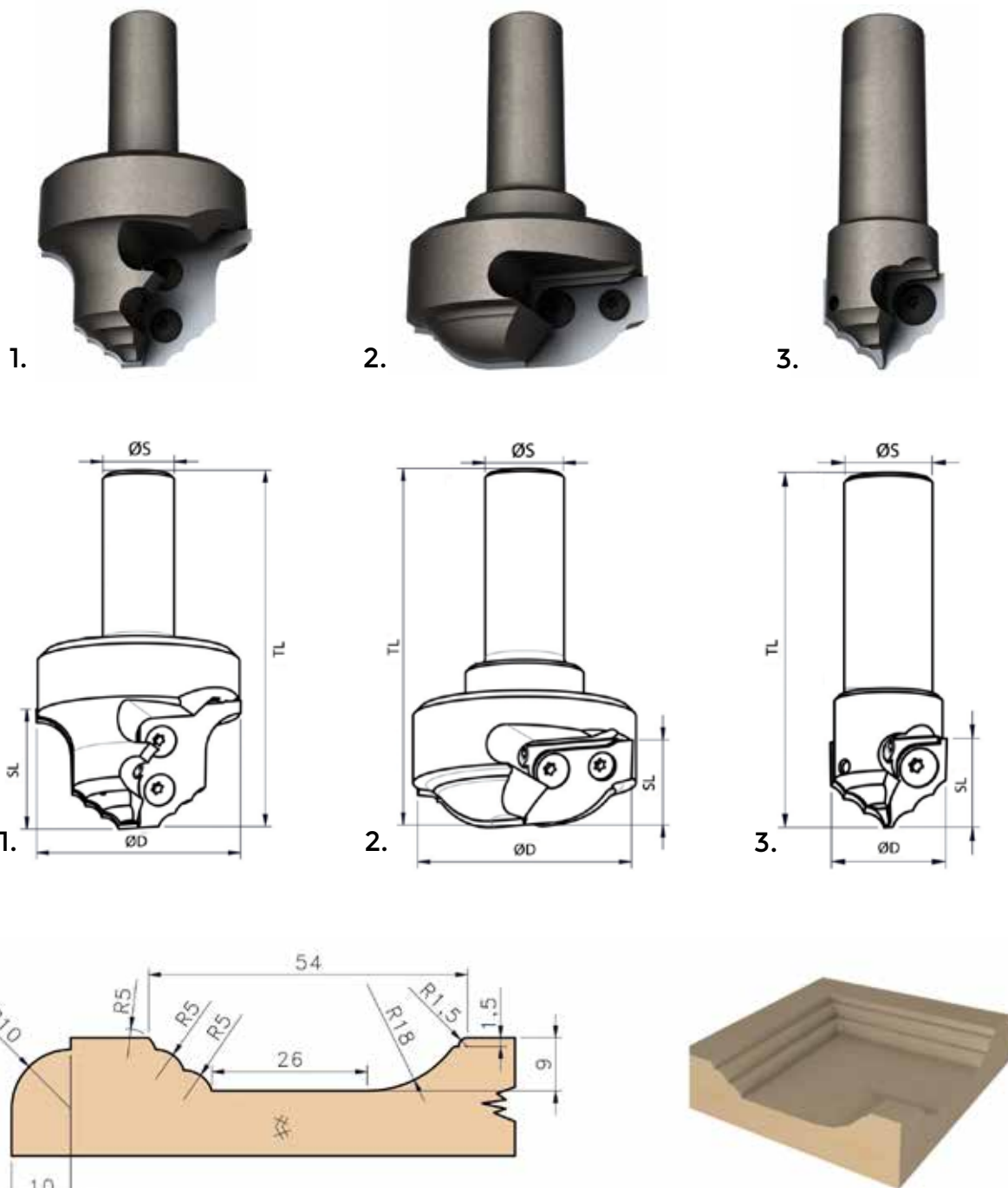


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3050.105.00	105	40	95	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3050.105.B1	105	HM profielmes 25,0 x 25,0 x 2,0 - 2 pengaten
3050.105.B2	105	HM profielmes 25,0 x 25,0 x 2,0 - 2 pengaten
6007.001.00	105	HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 Z=4 T04F
6007.003.00		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3922.006.00		Schroef voor drukstuk M7 x 19
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3923.002.00		Schroef voor voorsnijmes M6 x 10
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

Driedelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

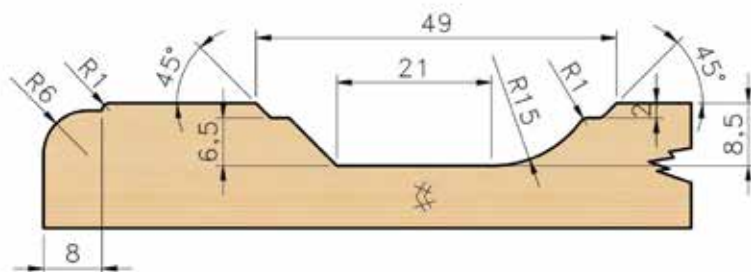
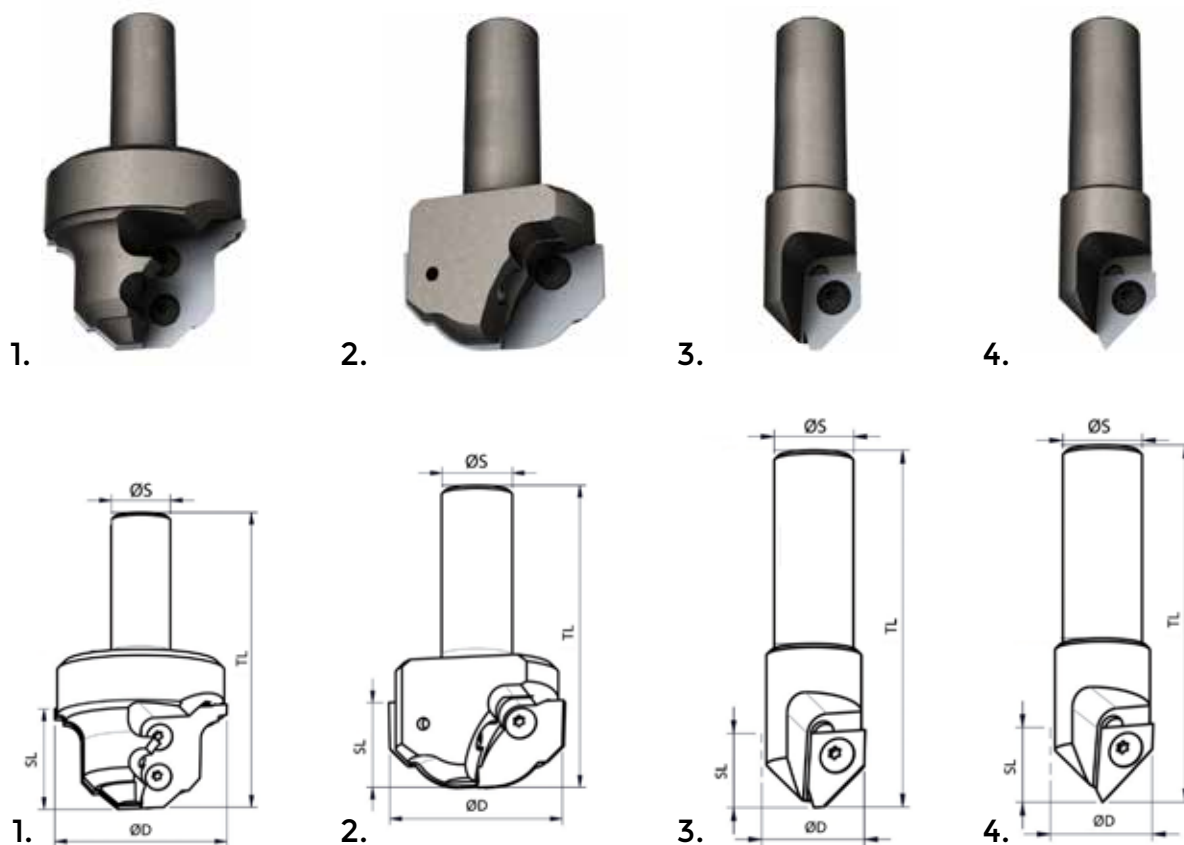


Artikelnummer (set)	Diameter	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30511.000.00	59	100	20	R
	59	90	20	R
	27	90	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30511.100.01	1	59	HM profielmes 35,0 x 30,0 x 2,0
30511.100.02	2	59	HM profielmes 30,0 x 20,0 x 2,0
30511.100.03	3	27	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Vierdelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

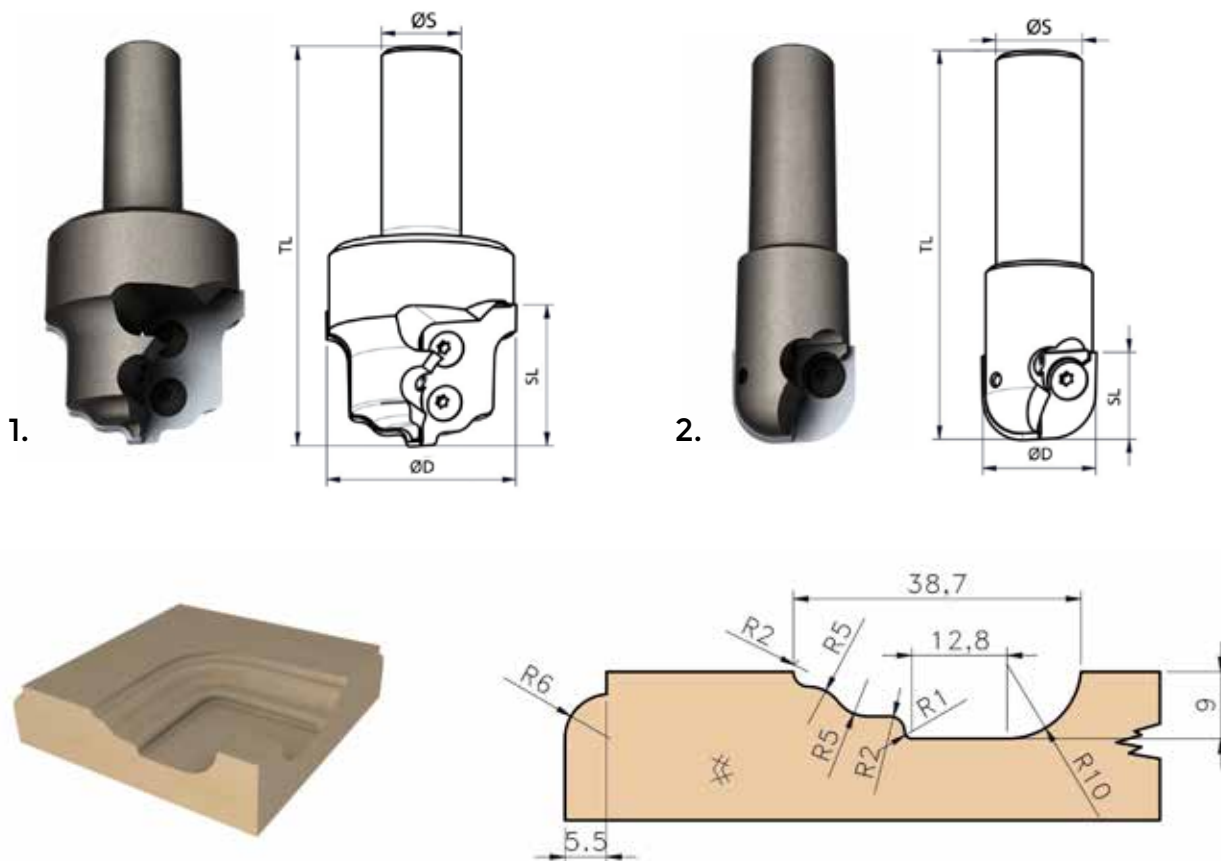


Artikelnummer (set)	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30512.000.00	62	40	102	20	R
	49	25	85	20	R
	26	20	90	20	R
	26	20	90	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30512.100.01	1	62	HM profielmes 40,0 x 35,0 x 2,0
30512.100.02	2	49	HM profielmes 25,0 x 25,0 x 2,0
30512.100.03	3	26	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0
30512.100.04	4	26	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Tweedelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

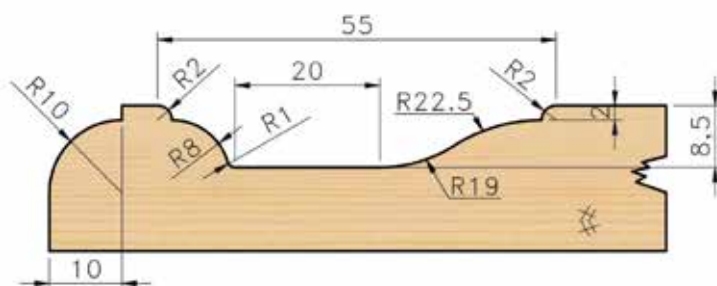
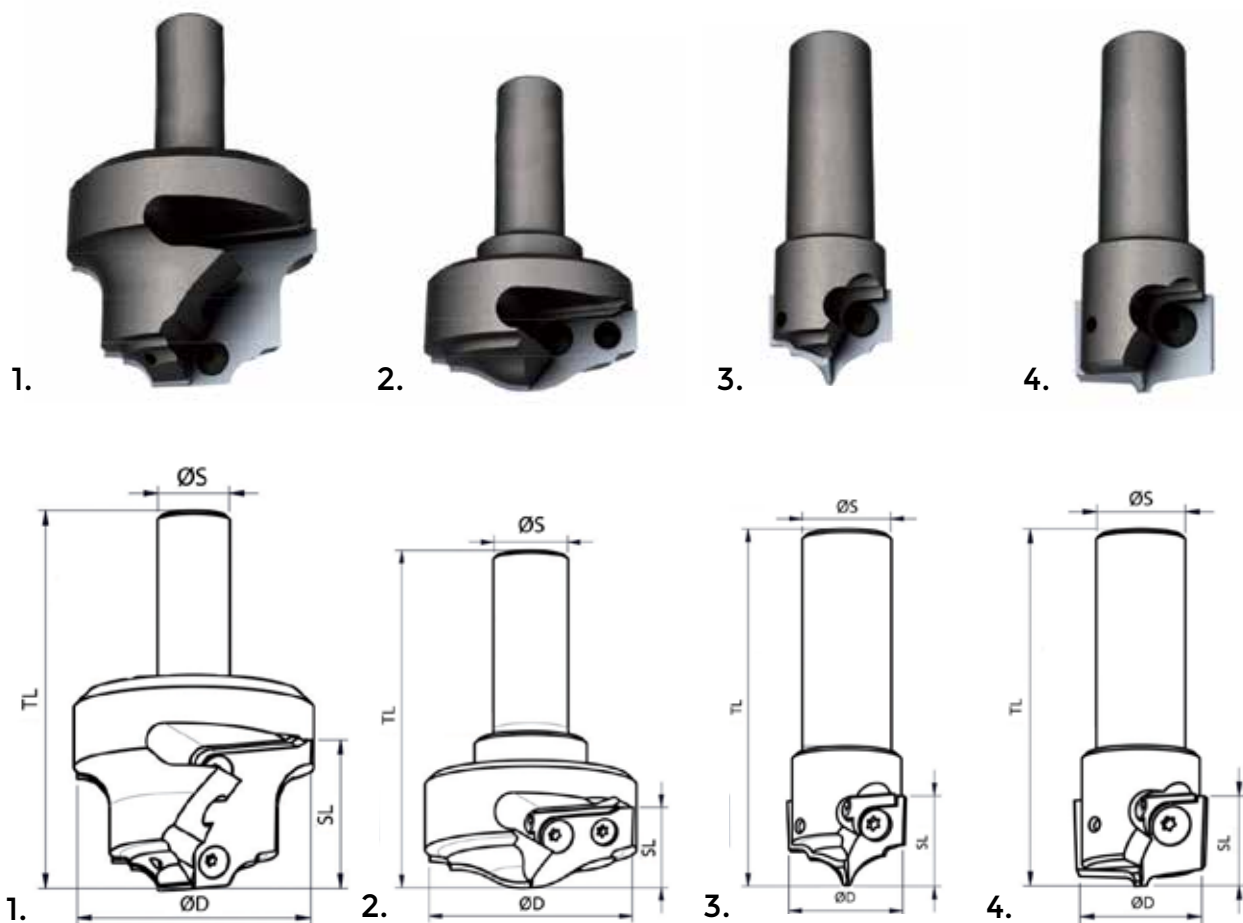


Artikelnummer (set)	Diameter	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30513.000.00	49	100	20	R
	27	90	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30513.100.01	1	62	HM profielmes 35,0 x 25,0 x 2,0
30513.100.02	2	49	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Vierdelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

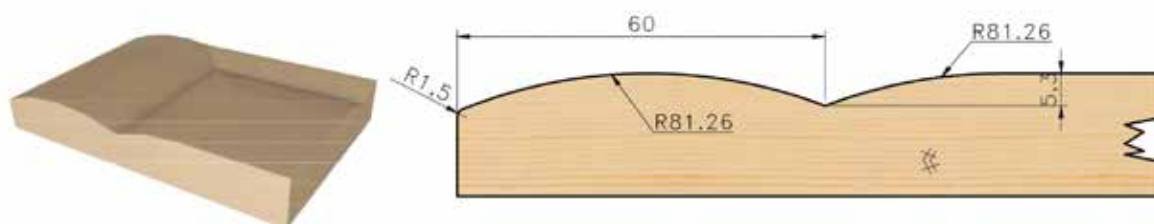
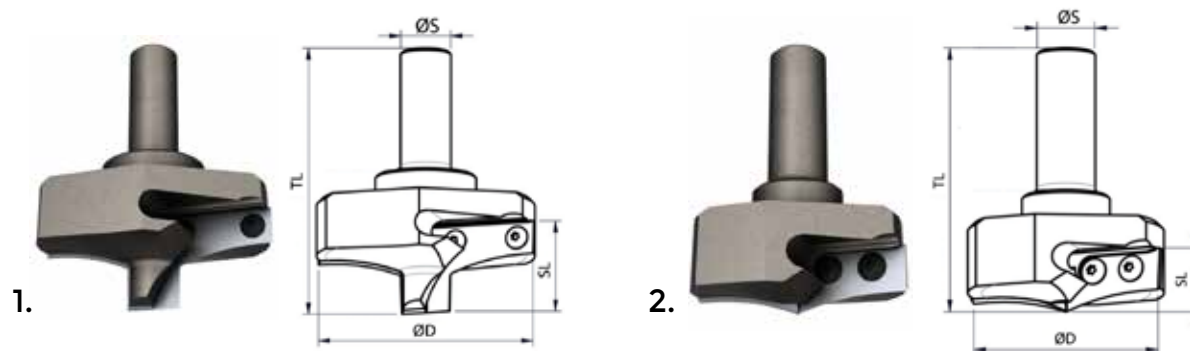


Artikelnummer (set)	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30514.000.00	69	40	105	20	R
	59	20	90	20	R
	27	20	80	20	R
	29	20	80	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30514.100.01	1	69	HM profielmes 40,0 x 35,0 x 2,0
30514.100.02	2	59	HM profielmes 30,0 x 20,0 x 2,0
30514.100.03	3	27	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0
30514.100.04	4	29	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Tweedelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

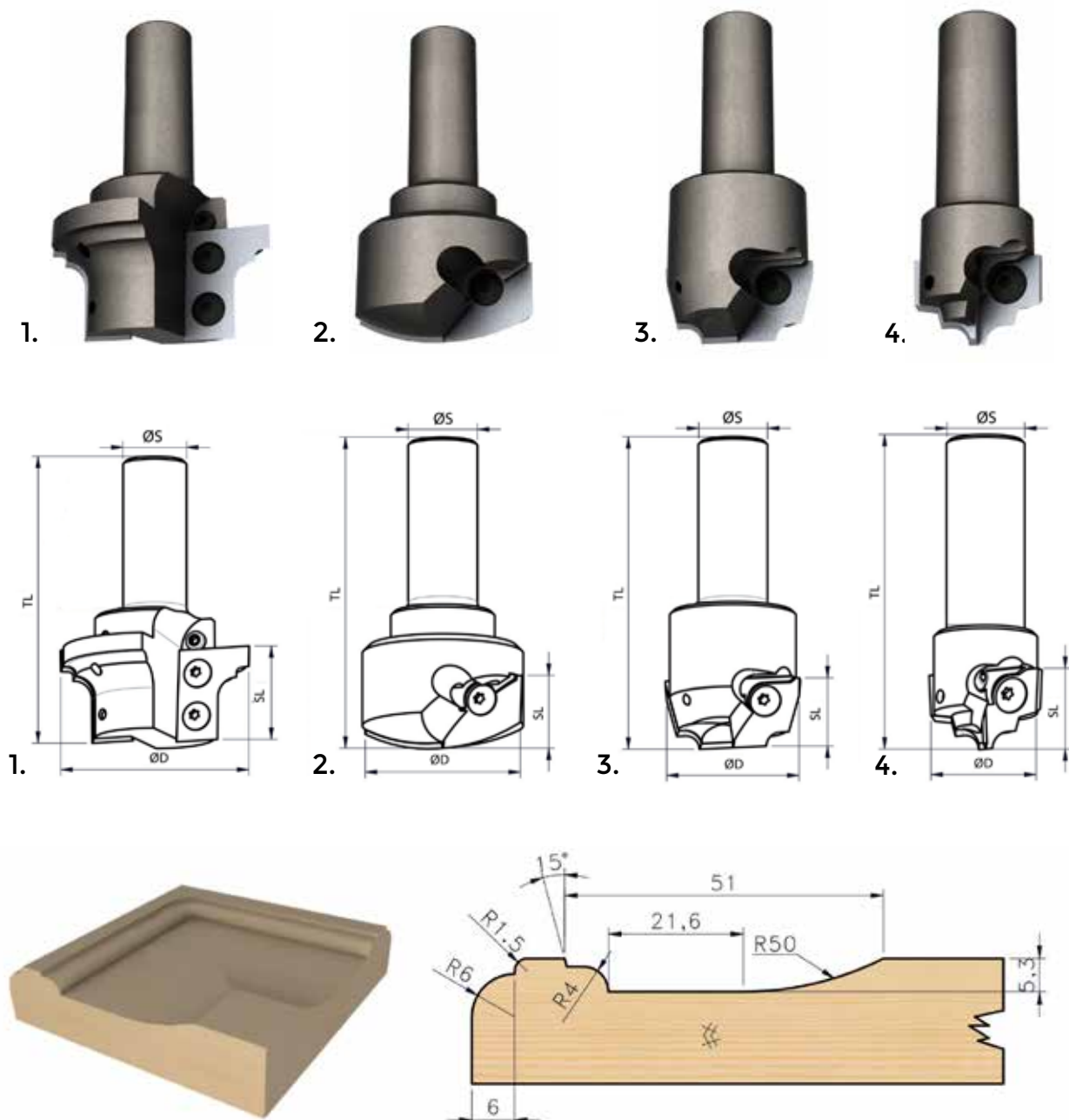


Artikelnummer (set)	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30515.000.00	89	35	105	20	R
	69	20	90	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30515.100.01	1	89	HM profielmes 50,0 x 35,0 x 2,0
30515.100.02	2	69	HM profielmes 35,0 x 20,0 x 2,0

Vierdelige freeset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

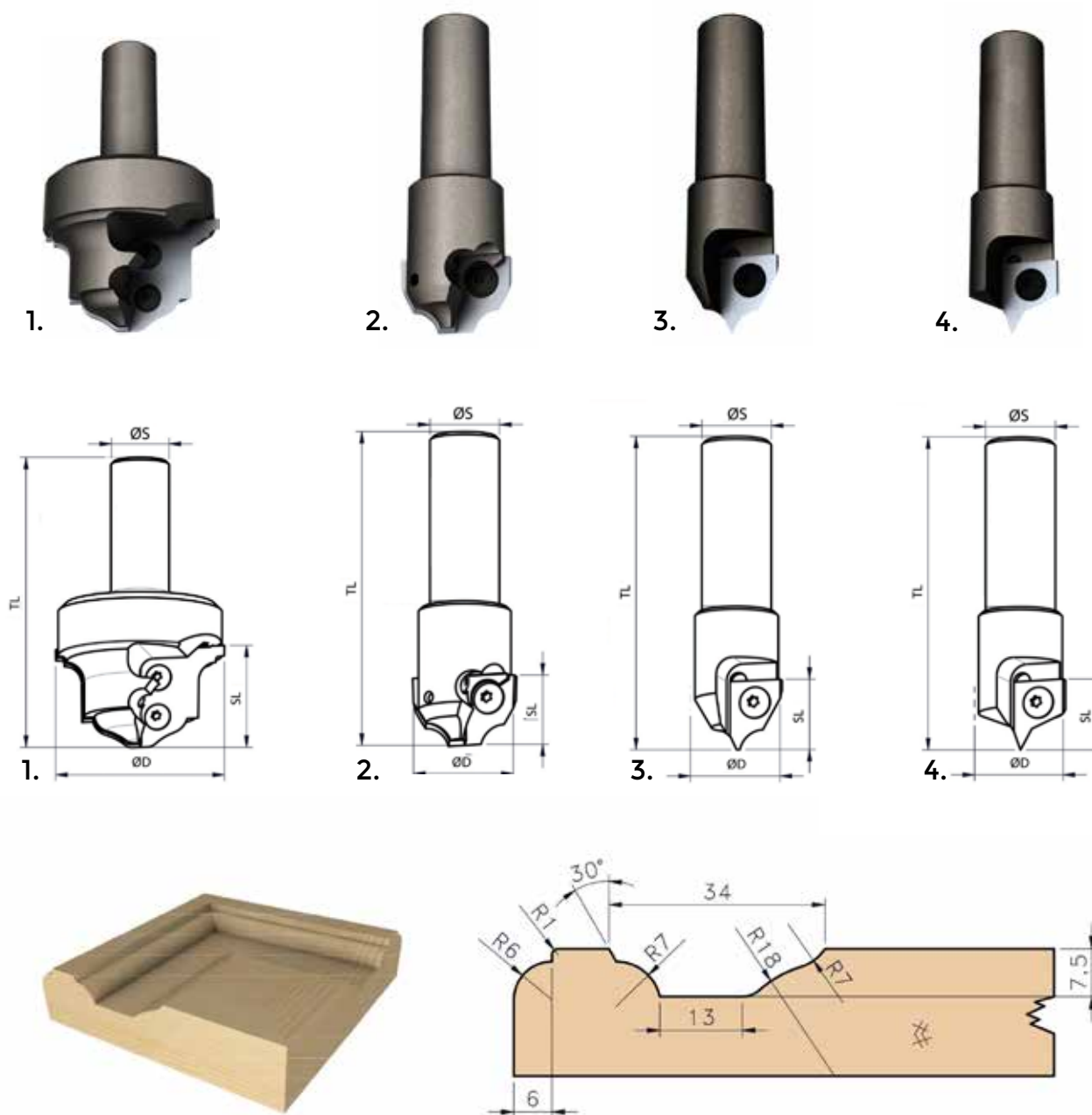


Artikelnummer (set)	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30516.000.00	62	40	90	20	R
	49	20	90	20	R
	39	20	90	20	R
	29	20	80	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30516.100.01	1	62	HM profielmes 30,0 x 25,0 x 2,0
30516.100.02	2	49	HM profielmes 25,0 x 20,0 x 2,0
30516.100.03	3	39	HM profielmes 20,0 x 20,0 x 2,0
30516.100.04	4	29	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Vierdelige freerset voor de productie van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

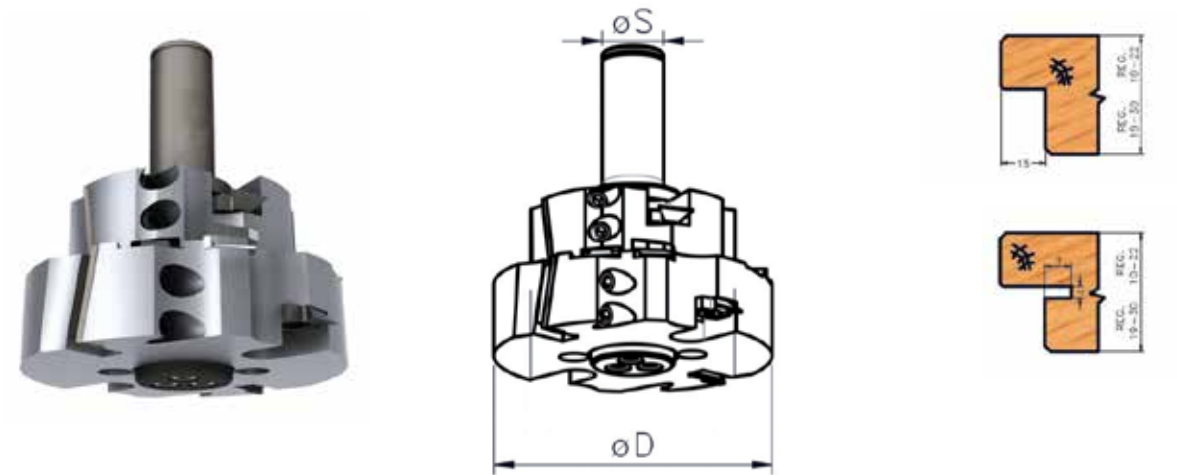


Artikelnummer (set)	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30517.000.00	59	35	100	20	R
	29	20	90	20	R
	26	20	90	20	R
	26	20	90	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Wisselmes nummer	Diameter	Specificatie
30517.100.01	1	59	HM profielmes 35,0 x 30,0 x 2,0
30517.100.02	2	29	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0
30517.100.03	3	26	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0
30517.100.04	4	26	HM profielmes 15,0 x 20,0 x 2,0

Lichtmetalen multi-profiel freeslichaam met cilindrische schacht. Voor het maken van sponningen met gelijktijdige afronding / afschuining op CNC-bewerkingscentra.

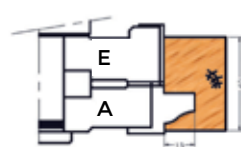
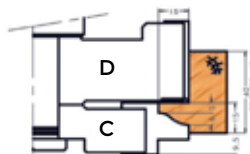
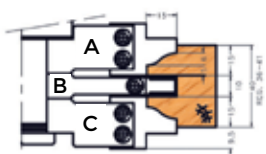
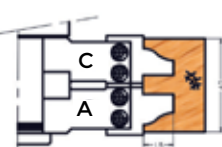
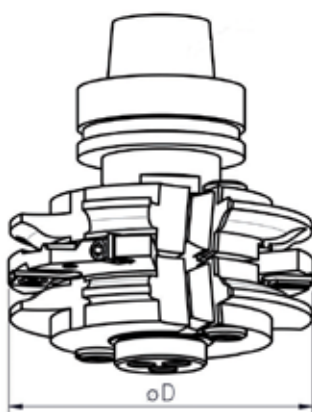


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
3053.115.00	115	30/30	127	25	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6002.002.00	85 - 115	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
9021.121.06	85 - 115	VHM 45° kantenbreker 22,0 x 16,0 x 5,0
9021.121.00	115	VHM R=1,5 radiusmes 22,0 x 16,0 x 5,0
9021.121.03	115	VHM R=3,0 radiusmes 22,0 x 16,0 x 5,0
6007.003.00		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 T04F
9021.108.04	115	HM groefmes 34,0 x 16,0 x 6,0
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3925.001.00		Schroef voor kantenbreker M6 x 10
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6
3923.002.00		Schroef voor voorsnijmes M6 x 10

Voor het maken van profiel en contraprofielen van meubeldeuren op CNC-bewerkingscentra.

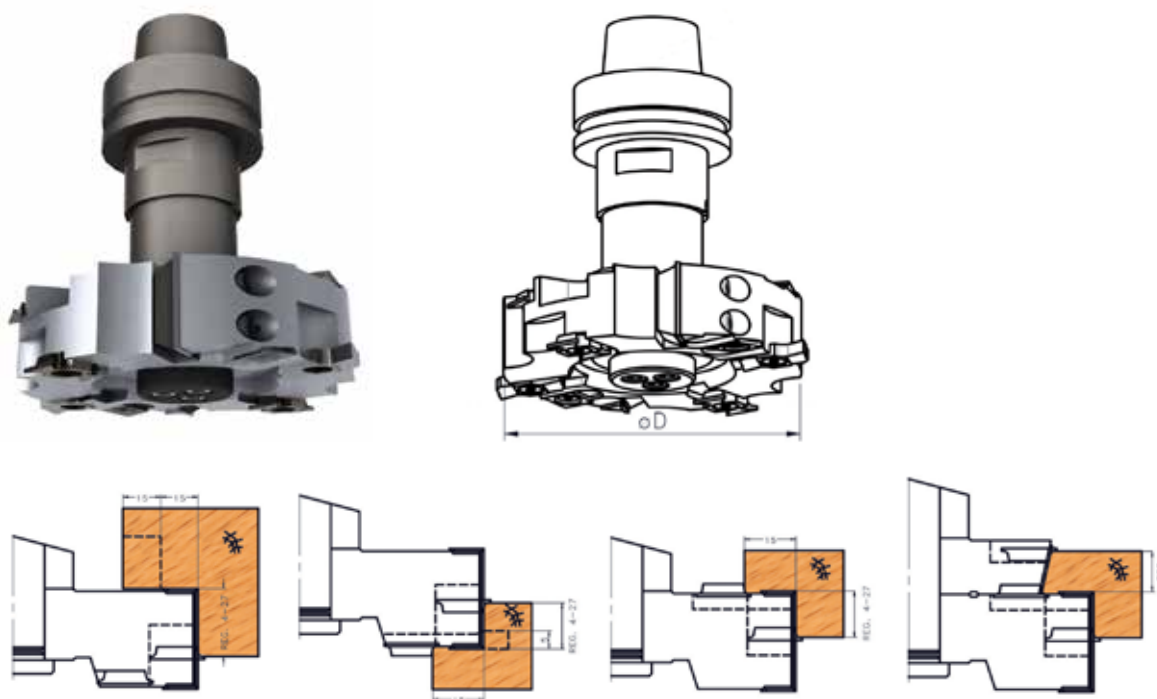


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Asgat	Onderdeel	Aantal snijkanten	Draairichting
30531.085.00	85	30	25	E	2	R
30531.115.00	115	25	25	A	2	R
30531.115.01	115	10	25	B	2+4	R
30531.115.02	115	25	25	C	2	R
30531.115.03	115	40	25	D	2+2	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Onderdeel	Specificatie
30531.101.00	A, C	HM profielmes 25,0 x 29,51 x 2,0 - 1 pengat
30531.101.01	A, C	HM profielmes 25,0 x 29,51 x 2,0 - 1 pengat
6001.002.00	B	HM wisselmes 9,6 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.002.00	E	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.003.00	D	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6007.003.00	B, D	HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3921.005.00	A, C, D, E	Schroef voor drukstuk M5 x 20
3923.002.00	B, D	Schroef voor voorsnijmes M6 x 10
3922.022.00	B	Schroef voor drukstuk M5 x 21
3950.085.00	A, C, D, E	Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

Voor het maken van deur profileringen op CNC-bewerkingscentra.

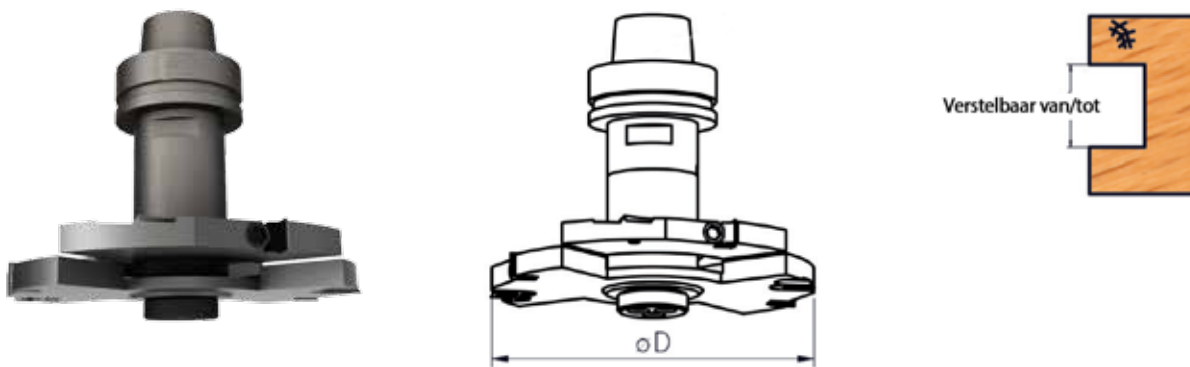


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	d	Aantal snijtanden	Draairichting
30532.120.00	120	30	25	2 + V4 + R8	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6002.002.00	120	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6007.003.00	120	HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 T04F
30532.101.00		VHM 45° kantenbreker 22,0 x 16,0 x 5,0
30532.101.01		VHM R=1,5 kantenbreker 22,0 x 16,0 x 5,0
30532.101.02		VHM R=3,0 kantenbreker 22,0 x 16,0 x 5,0
9021.108.03		HM groefmes 34,0 x 16,0 x 5,0
3925.001.00		Schroef voor kantenbreker M6 x 10
3921.005.00		Schroef voor drukstuk M5 x 20
3923.002.00		Schroef voor voorsnijmes M6 x 10
3950.085.00		Tussenring D8,5 x 5,2 x 1,6

Voor het maken van groeven op CNC-bewerkingscentra. Stalen freeslichaam bevestigd op opspandoorn HSK63F.

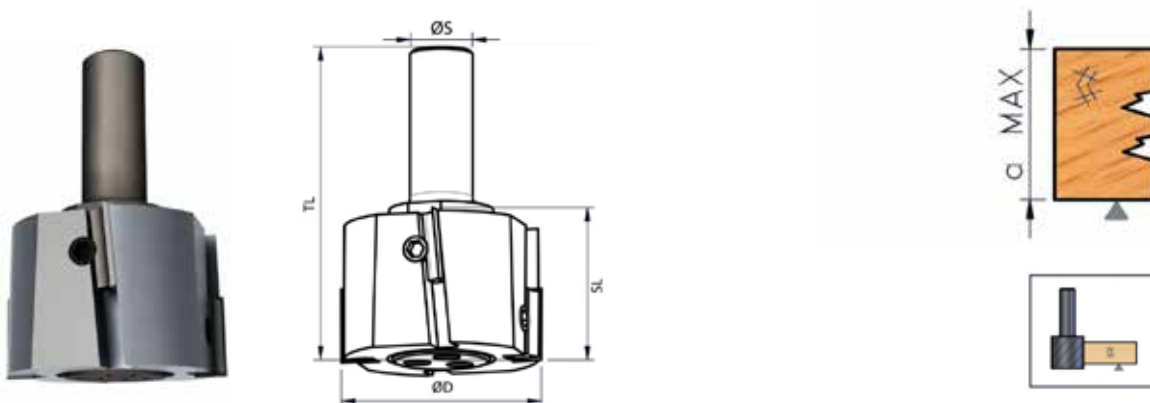


Artikelnummer	Diameter	Verstelbaar van/tot *	As Ø	Snijkanten	Draairichting
3054.160.00	160	4 - 7,5	30	8 + 4	R
3054.160.01	160	8 - 15	30	4 + 4	R
3054.160.02	160	16 - 30	30	4 + 4	R
3054.160.03	160	30 - 60	30	4 + 4	R

Reserve onderdelen

Voor de reserve onderdelen zie artikelnummer 3054 en 5104 op onze website www.veldmanslijptechniek.nl.

Messen aan bovenzijde negatief, messen aan onderzijde positief geplaatst. Voor het maken van groeven, sponningen en strijk-bewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Speciaal voor het perfect schoonfrezen van tweezijdig belegd spaanplaat en MDF.

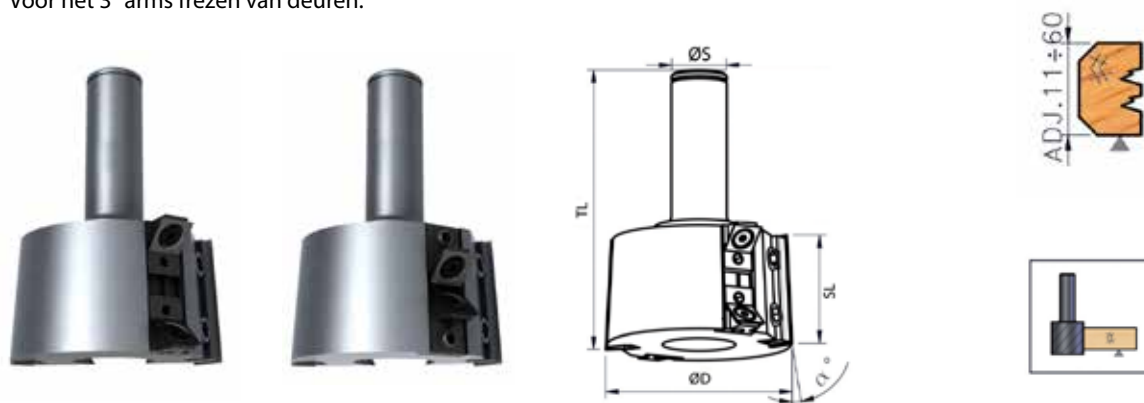


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Max. materiaaldikte	Draairichting
30541.080.00	80	56	119	20	50	R
30541.080.01	80	76	139	20	70	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Voor snijlengte	Specificatie
6002.002.00	80	56	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6002.003.00	80	76	HM wisselmes 40,0 x 12,0 x 1,5 T04F
3922.006.00			Schroef M7 x 19
3930.009.00			Hexagonaal schroevendraaier 5,0

Voor het 3° arms frezen van deuren.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Draairichting
30542.086.00	86	60	135	25	R

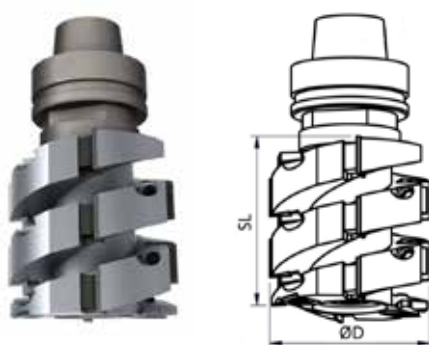
Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6002.005.00	60	HM wisselmes 60,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6007.003.00	Afschuining 45°	HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3923.002.00	Afschuining 45°	Schroef M6 x 10 voor voorsnijmes
3920.002.00		Schroef M6 x 10 voor opspanblok
3922.006.00		Schroef M7 x 19 voor drukstuk
3940.100.00		Opspanblok 45° afschuining
3940.101.00		Opspanblok -45° afschuining
3930.007.00		Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.009.00		Hexagonaal schroevendraaier 5,0

HM wisselmes ruwfrees met asgat (voorfrees)

3055

Voor het met hoge snelheid voorfrezen en opdelen op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Draairichting
3055.085.00	85	85	R
3055.090.00	90	100	R
3055.090.01	90	130	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
6001.004.00	HM wisselmes 20,0 x 12,0 x 1,5 Z=2 T04F
3920.004.00	Torx schroef M8 x 10

Voor het maken van ruw-strijk groefbewerkingen op CNC-bewerkingscentra. Geluidsarme uitvoering.



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht	Aantal tanden	Draairichting
30551.050.00	50	52	255	25 x 60	10 (Z=4) + V=2	R./Positief
30551.050.01	50	175	251	25 x 60	38 (Z=4) + V=2	R./Positief
30551.050.02	50	211	280	25 x 60	44 (Z=4) + V=2	R./Positief

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Asgat	Aantal tanden	Draairichting
30551.080.00	80	79	25	16 (Z=4) + V=2+2	R./Positief
30551.080.01	80	79	25	16 (Z=4) + V=2+2	R./Negatief

Artikelnummers 30551.080.00 en 30551.080.01 kunnen geplaatst worden op hieronder gespecificeerde schachtopnames

Artikelnummer	Diameter	Schacht
3701.000.20	25 x 56	20 x 50
3701.000.25	25 x 56	25 x 60

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Asgat	Aantal tanden	Draairichting
30551.080.02	80	79	30	16 (Z=4) + V=2+2	R./Positief
30551.080.03	80	79	30	26 (Z=4) + V=2+2	R./Negatief

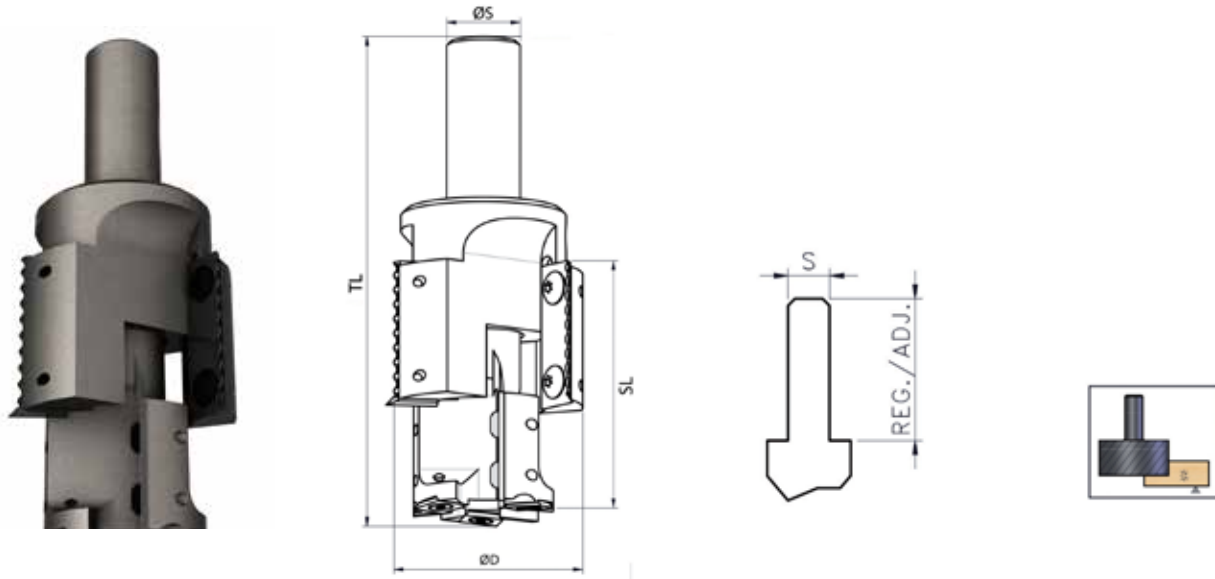
Artikelnummers 30551.080.02 en 30551.080.03 kunnen geplaatst worden op hieronder gespecificeerde HSK-63-F opspandoorn

Artikelnummer	Diameter	Schacht
3708.000.02	30 x 80	HSK-63-F

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Voor diameter	Specificatie
30551.102.00		HM wisselmes 15,0 x 15,0 x 2,5 - R=50
6007.002.00		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 T04F
30551.101.00	50	HM inboormes 24,5 x 9,0 x 1,5
3922.007.00		Torx schroef M3,5 x 7
3923.001.00		Torx schroef M5 x 15
3923.002.00		Torx schroef M6 x 10
3950.440.00		Tussenring D=44 x 22,75 d=30
3930.007.00		Hexagonaal schroevendraaier 3,0
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15
3930.003.00		Torx schroevendraaier T20

Voor het maken van penverbindingen op CNC-bewerkingscentra.

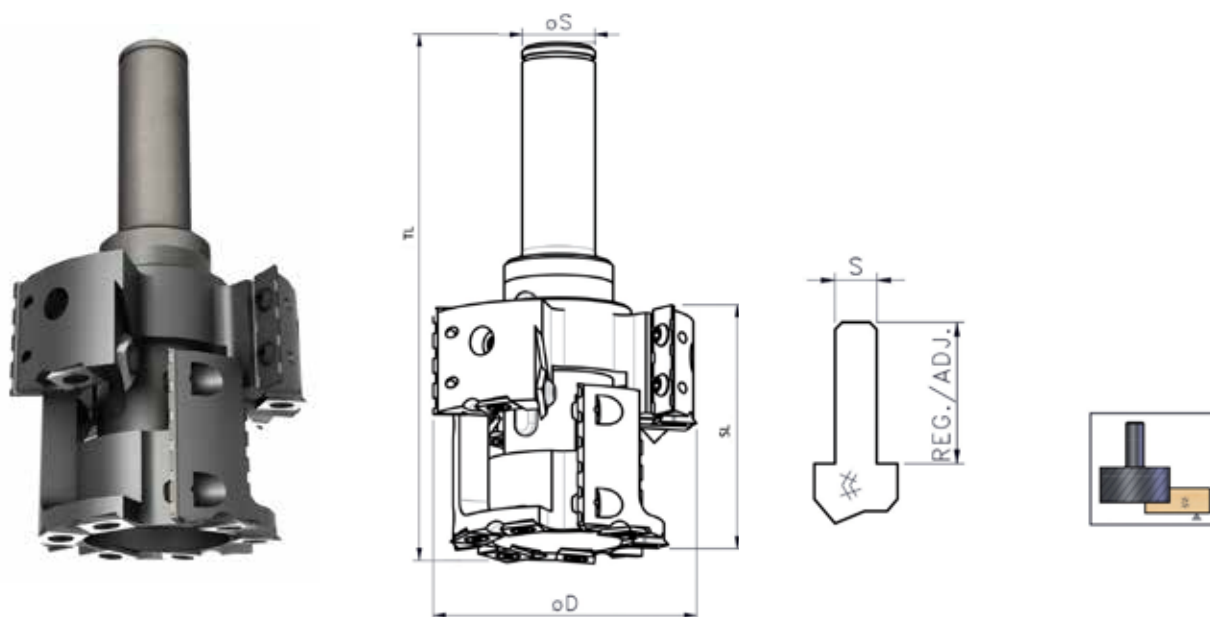


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Verstelbaar van/tot	Schacht	Draairichting
3056.055.00	55	67	130	10 - 30	20	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6002.002.00	38	HM wisselmes 30,0 x 12,0 x 1,5 T04F
3056.101.00	55	HM wisselmes 39,5 x 14,0 x 2,0 T04F
3922.008.00		Torx schroef M3,5 x 6
3922.013.00		Torx schroef M3,5 x 6
3056.101.01		HM voorsnijmes 10,5 x 10,5 x 1,5 T04F
3923.003.00		Torx schroef M4 x 6
3920.003.00		Schroef M6 x 12
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Voor het maken van penverbindingen op CNC-bewerkingscentra.

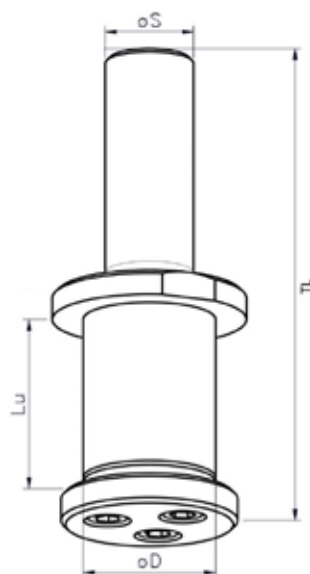


Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Verstelbaar van/tot	Schacht	Draairichting
3057.076.00	76	75	145	10 - 40	20	R
3057.076.01	76	75	150	10 - 40	25	R
3057.090.00	90	85	160	10 - 50	25	R

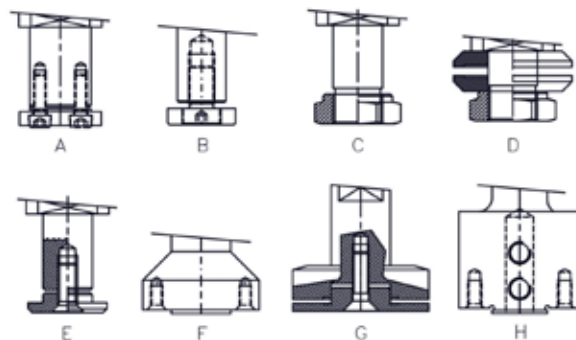
Reserve onderdelen

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
6007.001.00		HM wisselmes 12,0 x 12,0 x 1,5 T04F
6005.001.00	76	HM wisselmes 29,5 x 9,0 x 1,5 T04F
6005.002.00	90	HM wisselmes 29,5 x 12,0 x 1,5 T04F
3922.007.00		Torx schroef M3,5 x 6
3922.013.00		Torx schroef M3,5 x 6
3056.101.01		HM voorsnijmes 10,5 x 10,5 x 1,5 T04F
6007.003.00		HM voorsnijmes 14,0 x 14,0 x 2,0 Z=4 T04F
3923.003.00		Torx schroef M4 x 6
3920.003.00		Schroef M6 x 12
3923.002.00		Torx schroef voorsnijmes M6 x 10
3930.005.00		Torx schroevendraaier T15

Voor het opspannen van o.a. freesgereedschap en zaagbladen met asgat. Uit te voeren naar keuze.



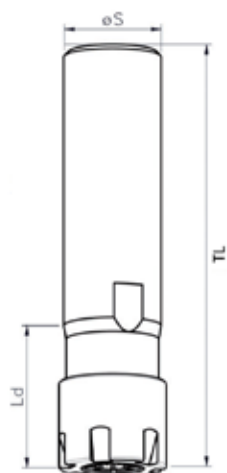
Standaard uitvoeringen voor CNC-bewerkingscentra



Spantanghouder voor CNC-bewerkingscentra

3702

Voor het opspannen van frezen en boren met een kleine schacht.



Artikelnummer	Schacht	Ld	Voor spantang Ø	Voor type spanmoer	Spantang type	Totale lengte	Draairichting
3702.000.01	20 x 60	30	1 - 10	Mini	ER16	86	R
3702.000.02	20 x 50	30	1 - 10	Standaard	ER16	80	R
3702.000.03	20 x 100	26	1 - 10	Mini	ER16	126	R
3702.000.04	20 x 100	30	1 - 10	Standaard	ER16	130	R
3702.000.05	20 x 130	30	1 - 10	Mini	ER16	160	R
3702.000.06	20 x 300	30	1 - 10	Mini	ER16	230	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.01	Mini	ER16	Afsluitmoer Ø22x18
3820.000.02	Standaard	ER16	Afsluitmoer Ø32x17
3822.000.00			Moersleutel voor moer ER16 mini
3822.000.01			Moersleutel voor moer ER16 standaard

Voorzien van kogelgelagerde spanmoer. Voor het monteren van frezen en boren met schacht.



Voor o.a. machinemerken Alberti, Masterwood, Busellato, IMA en Weeke

Artikelnummer	Schacht	d	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3703.000.01	ISO30-BIE	50	68	2 - 20	ER32	R
3703.000.02	ISO30-BIE	63	68	3 - 30	ER40	R

Voor o.a. machinemerken Biesse en Masterwood

Artikelnummer	Schacht	d	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3703.000.03	ISO30-BIE	60	70	3 - 25	EOR25	R
3703.000.04	ISO30-BIE	50	50	2 - 20	ER32	R
3703.000.05	ISO30-BIE	63	60	3 - 30	ER40	R

Voor o.a. machinemerken SCM en Morbidelli

Artikelnummer	Schacht	d	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3703.000.06	ISO30-MORB	50	55	2 - 20	ER32	R
3703.000.07	ISO30-MORB	63	72	3 - 30	ER40	R

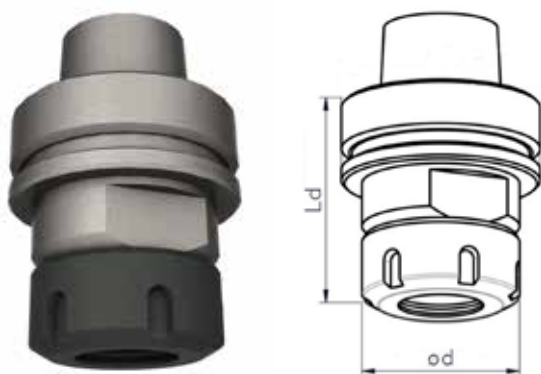
Voor o.a. machinemerken CMS

Artikelnummer	Schacht	d	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3703.000.08	ISO30-CMS	50	50	2 - 20	ETS32	R
3703.000.09	ISO30-CMS	63	57	2 - 25	ETS40	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.09	R	EOR25	Afsluitmoer Ø60x30 (kogelgelagerd)
3820.000.16	R	ETS32	Afsluitmoer Ø50x22 (niet kogelgelagerd)
3820.000.18	R	ETS40	Afsluitmoer Ø63x25 (niet kogelgelagerd)
3820.000.10	R	ER32	Afsluitmoer Ø50x22,5 (kogelgelagerd)
3820.000.13	R	ER40	Afsluitmoer Ø63x25,5 (kogelgelagerd)
3822.000.06			Moersleutel voor moer ER32-ETS32
3822.000.04			Moersleutel voor moer ER40 - ETS40
3822.000.10			Haaksleutel voor EOR25 58 - 62 - 65

Voor het juiste type intrekbout zie artikelnummer 3821 op pagina 93.



Voorzien van een kogelgelagerde spanmoer. Voor het monteren van frezen en boren met schacht.

Voor o.a machinemark Homag en IMA

Artikelnummer	Schacht	D	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3704.000.01	HSK - 63 - F	60	75	3 - 25	EOR25	R

Voor o.a machinemark SCM en Biesse

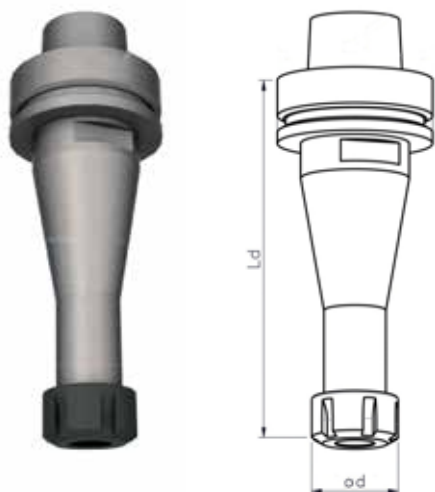
Artikelnummer	Schacht	D	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3704.000.02	HSK - 63 - F	50	75	3 - 20	ER32	R
3704.001.02	HSK - 63 - F	50	75	3 - 20	ER32	L
3704.000.03	HSK - 63 - F	63	75	3 - 30	ER40	R
3704.001.03	HSK - 63 - F	63	75	3 - 30	ER40	L
3704.000.04	HSK - 63 - F	63	120	3 - 30	ER40	R

Voor o.a machinemark CMS

Artikelnummer	Schacht	D	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3704.000.05	HSK - 63 - F	50	75	3 - 20	ETS32	R
3704.000.06	HSK - 63 - F	63	75	3 - 25	ETS40	R
3704.000.07	HSK - 63 - E	63	75	3 - 25	ETS40	R

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.09	R	EOR25	Afsluitmoer Ø60 x 30 (kogelgelagerd)
3820.000.16	R	ETS32	Afsluitmoer Ø50x22 (niet kogelgelagerd)
3820.000.18	R	ETS40	Afsluitmoer Ø63x25 (niet kogelgelagerd)
3820.000.10	R	ER32	Afsluitmoer Ø50 x 23 (kogelgelagerd)
3820.000.11	L	ER32	Afsluitmoer Ø53 x 23 (kogelgelagerd)
3820.000.13	R	ER40	Afsluitmoer Ø63 x 26 (kogelgelagerd)
3820.000.14	L	ER40	Afsluitmoer Ø63 x 26 (kogelgelagerd)
3822.000.03			Moersleutel voor moer ER32 - ETS32
3822.000.04			Moersleutel voor moer ER40 - ETS40
3822.000.10			Haaksleutel voor EOR25 58 - 62 - 65



Extra lang en slank model spantanghouder. Voorzien van een spanmoer. Voor het monteren van frezen en boren met schacht. Speciaal toepasbaar voor 3D freesbewerkingen.

Artikelnummer	Schacht	D	Ld	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3705.000.01	HSK - 63 - F	22	160	1 - 10	ER16	R
3705.000.02	HSK - 63 - F	35	160	3 - 16	ER25	R

Reserve onderdelen

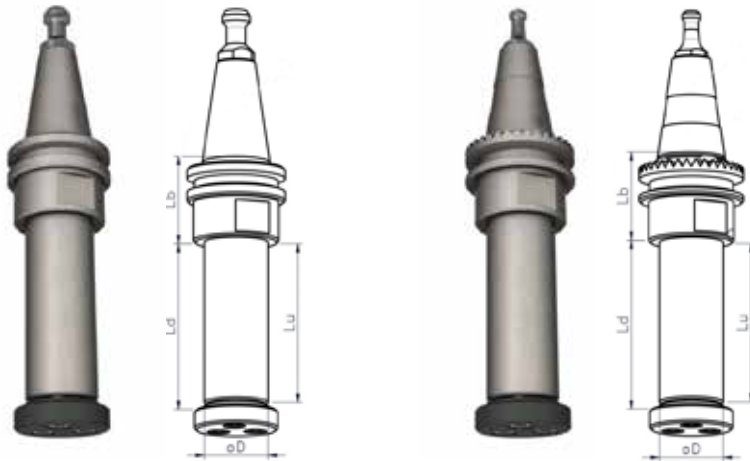
Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.01	Mini	ER16	Afsluitmoer Ø22x18 (kogelgelagerd)
3820.000.06	Mini	ER25	Afsluitmoer Ø35x20 (kogelgelagerd)
3822.000.00			Moersleutel voor moer ER16 mini
3822.000.04			Moersleutel voor moer ER25 mini

Voorzien van een kogelgelagerde spanmoer. Voor het monteren van frezen en boren met een schacht.



Artikelnummer	D	Ld	Schacht	Voor spantang Ø	Spantang type	Draairichting
3706.000.01	50	39	CMS	3 - 20	ETS32	R
3706.000.02	50	39	CMS	3 - 20	ETS32	L
3706.000.03	63	52	CMS	3 - 26	ETS40	R
3706.000.04	63	52	CMS	3 - 26	ETS40	L

Voor het monteren van frezen, zagen en schuurwielen met asgat.



Artikelnummer	Schacht	B	Lb	Diameter	Lu	Draairichting
3707.000.01	ISO30 - CMS	46	35	30	80	R
3707.000.02	ISO30 - Biesse	50	35	30	80	R
3707.000.03	ISO30 - Morb	49	35	30	80	R

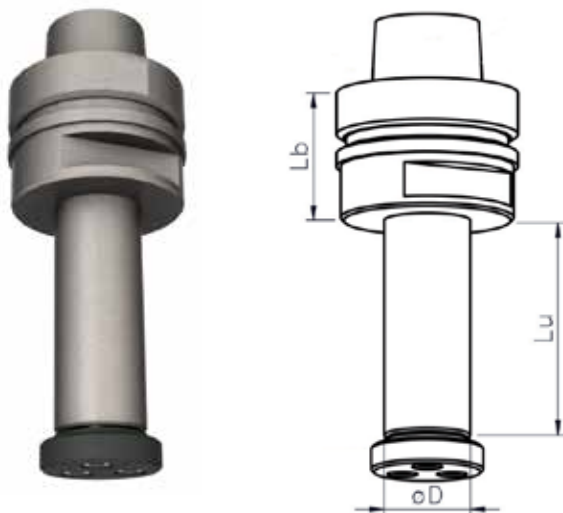
N.B. Informeer bij de machineleverancier naar het maximaal te gebruiken gewicht, diameter, voeding en freessnelheid.

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3951.001.00	Afsluitmoer D=30 x 40 x 10
3921.008.00	Schroef M6 x 20
3930.009.00	Hexagonaal schroevendraaier 5,0

Voor het juiste type intrekbout zie artikelnummer 3821 op pagina 93.

Voor het monteren van frezen, zagen en schuurwielen met asgat.



Type A



Type B

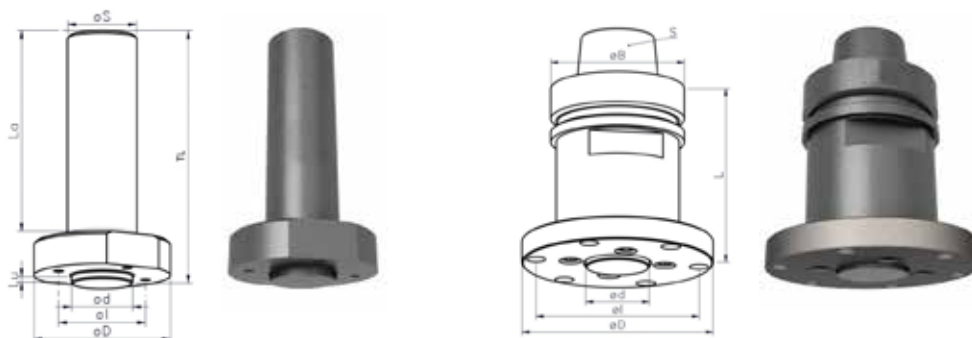
Artikelnummer	Schacht	Diameter	Lu	Lb	Type	Draairichting
3708.000.01	HSK - 63 - F	30	80	33	A	R
3708.000.02	HSK - 63 - F	30	80	80	A	R
3708.000.03	HSK - 63 - F	30	80	45	B	R
3708.000.04	HSK - 63 - E	30	80	80	B	R

N.B. Informeer bij de machineleverancier naar maximaal te gebruiken gewicht, diameter, voeding en freessnelheid

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3951.001.00	Afsluitmoer D=30 x 40 x 10
3921.008.00	Schroef M6 x 20
3930.009.00	Hexagonaal schroevendraaier 5,0

Voor het monteren van frezen en zagen met asgat.



Artikelnummer	Schacht	Schachtlengte	d	Lu	l	Diameter	Totale lengte
3709.000.01	20	65	30	2	48	59	90
3709.000.02	25	75	22	3	36	49	90
3709.000.03	25	65	30	2	48	59	90

Opspandoorn speciaal voor Lamello profila P

Artikelnummer	Schacht	Schachtlengte	d	Lu	l	Diameter	Totale lengte
3709.000.11	20	65	30	2	48	59	90

Artikelnummer	Schacht	d	l	Diameter	L
3709.000.04	HSK-63-F	30	78	90	85
3709.000.05	HSK-63-F	30	90	120	85
3709.000.06	HSK-63-F	30	110	150	85

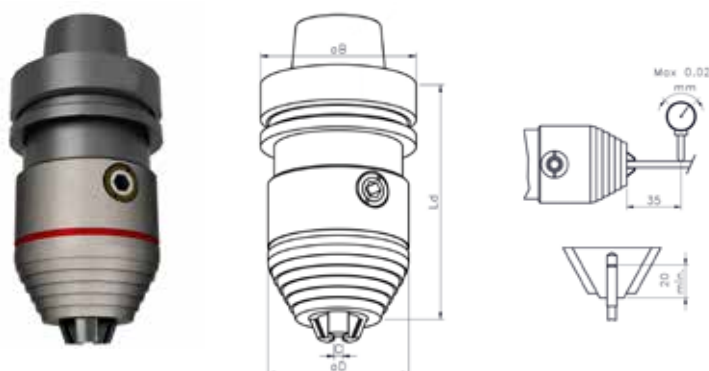
Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3922.024.00	Schroef M4 x 8
3925.001.00	Schroef M6 x 10
3930.006.00	Hexagonaal schroevendraaier 2,5
3930.008.00	Hexagonaal schroevendraaier 4,0

Universele boorhouder

3710

Voor het monteren van boren met cilindrische schacht zonder opspanvlak.

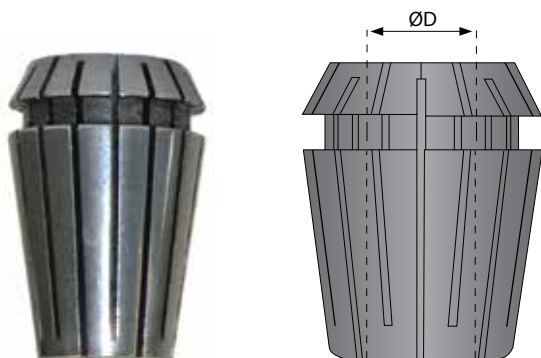


Artikelnummer	Diameter	B	Schacht	Ld	Boorbereik	Draairichting
3710.050.00	50	63	HSK - 63 - F	98	Ø1 - Ø13 mm	R
3710.057.00	57	63	HSK - 63 - F	98	Ø3 - Ø16 mm	R

Reserve onderdelen

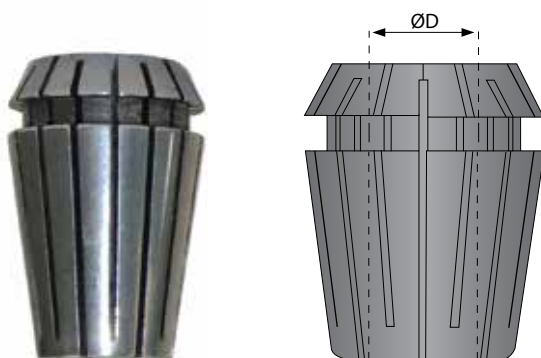
Artikelnummer	Specificatie
3930.010.00	Hexagonaal schroevendraaier 6,0

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



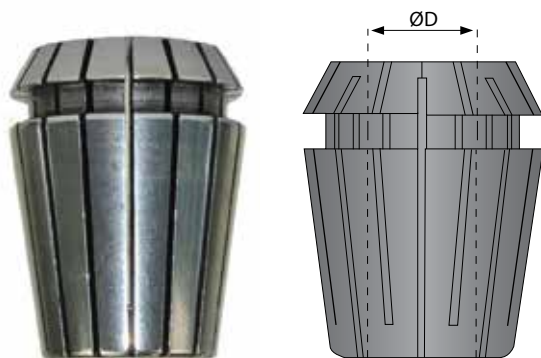
Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3801.001.00	1,0	Ø17x27,5
3801.001.50	1,5	Ø17x27,5
3801.002.00	2,0	Ø17x27,5
3801.002.50	2,5	Ø17x27,5
3801.003.00	3,0	Ø17x27,5
3801.004.00	4,0	Ø17x27,5
3801.005.00	5,0	Ø17x27,5
3801.006.00	6,0	Ø17x27,5
3801.007.00	7,0	Ø17x27,5
3801.008.00	8,0	Ø17x27,5
3801.009.00	9,0	Ø17x27,5
3801.010.00	10	Ø17x27,5

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



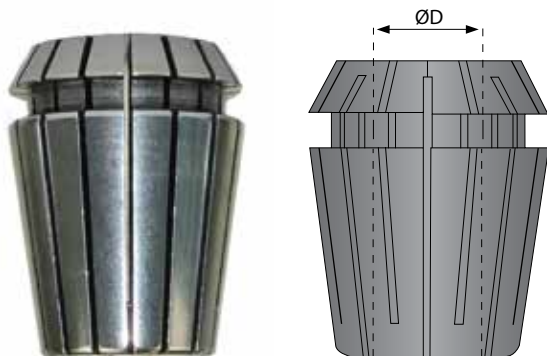
Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3802.001.00	1,0	Ø21x31,5
3802.002.00	2,0	Ø21x31,5
3802.003.00	3,0	Ø21x31,5
3802.004.00	4,0	Ø21x31,5
3802.005.00	5,0	Ø21x31,5
3802.006.00	6,0	Ø21x31,5
3802.008.00	8,0	Ø21x31,5
3802.010.00	10	Ø21x31,5
3802.012.00	12	Ø21x31,5

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3803.001.00	1,0	Ø26x34
3803.002.00	2,0	Ø26x34
3803.003.00	3,0	Ø26x34
3803.004.00	4,0	Ø26x34
3803.005.00	5,0	Ø26x34
3803.006.00	6,0	Ø26x34
3803.008.00	8,0	Ø26x34
3803.010.00	10	Ø26x34
3803.012.00	12	Ø26x34
3803.014.00	14	Ø26x34
3803.016.00	16	Ø26x34

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.

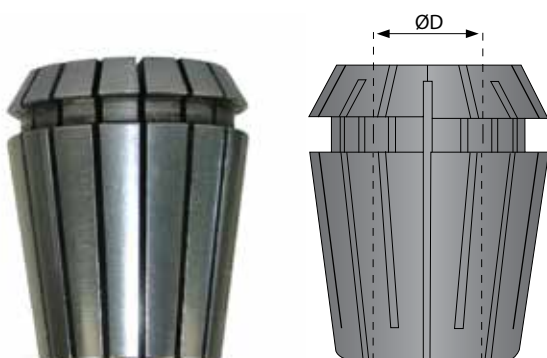


Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3804.002.00	2,0	Ø33x40
3804.003.00	3,0	Ø33x40
3804.004.00	4,0	Ø33x40
3804.005.00	5,0	Ø33x40
3804.006.00	6,0	Ø33x40
3804.008.00	8,0	Ø33x40
3804.010.00	10	Ø33x40
3804.012.00	12	Ø33x40
3804.014.00	14	Ø33x40
3804.016.00	16	Ø33x40
3804.018.00	18	Ø33x40
3804.020.00	20	Ø33x40

Spantang ER40

3805

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3805.003.00	3,0	Ø41x46
3805.004.00	4,0	Ø41x46
3805.005.00	5,0	Ø41x46
3805.006.00	6,0	Ø41x46
3805.008.00	8,0	Ø41x46
3805.010.00	10	Ø41x46
3805.012.00	12	Ø41x46
3805.014.00	14	Ø41x46
3805.016.00	16	Ø41x46
3805.018.00	18	Ø41x46
3805.020.00	20	Ø41x46
3805.025.00	25	Ø41x46

Spantang EOR25

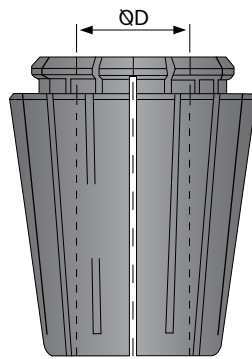
3806

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



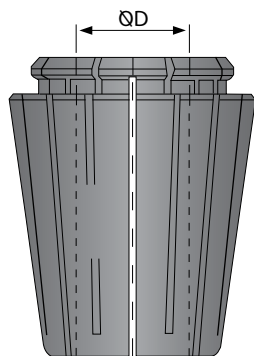
Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3806.003.00	3,0	Ø35.05x52
3806.004.00	4,0	Ø35.05x52
3806.005.00	5,0	Ø35.05x52
3806.006.00	6,0	Ø35.05x52
3806.063.00	6,3	Ø35.05x52
3806.007.00	7,0	Ø35.05x52
3806.009.00	9,0	Ø35.05x52
3806.010.00	10	Ø35.05x52
3806.012.00	12	Ø35.05x52
3806.013.00	13	Ø35.05x52
3806.014.00	14	Ø35.05x52
3806.015.00	15	Ø35.05x52
3806.016.00	16	Ø35.05x52
3806.018.00	18	Ø35.05x52
3806.020.00	20	Ø35.05x52
3806.025.00	25	Ø35.05x52

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3807.003.00	3,0	Ø33x40
3807.004.00	4,0	Ø33x40
3807.005.00	5,0	Ø33x40
3807.006.00	6,0	Ø33x40
3807.008.00	8,0	Ø33x40
3807.010.00	10	Ø33x40
3807.012.00	12	Ø33x40
3807.014.00	14	Ø33x40
3807.016.00	16	Ø33x40
3807.018.00	18	Ø33x40
3807.020.00	20	Ø33x40

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3808.004.00	4,0	Ø41x46
3808.006.00	6,0	Ø41x46
3808.008.00	8,0	Ø41x46
3808.010.00	10	Ø41x46
3808.012.00	12	Ø41x46
3808.014.00	14	Ø41x46
3808.016.00	16	Ø41x46
3808.018.00	18	Ø41x46
3808.020.00	20	Ø41x46
3808.025.00	25	Ø41x46

Wordt gemonteerd in een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3809.002.00	2,0	Ø25,5x40
3809.002.50	2,5	Ø25,5x40
3809.003.00	3,0	Ø25,5x40
3809.003.50	3,5	Ø25,5x40
3809.004.00	4,0	Ø25,5x40
3809.004.50	4,5	Ø25,5x40
3809.005.00	5,0	Ø25,5x40
3809.005.50	5,5	Ø25,5x40
3809.006.00	6,0	Ø25,5x40
3809.006.50	6,5	Ø25,5x40
3809.007.00	7,0	Ø25,5x40
3809.007.50	7,5	Ø25,5x40
3809.008.00	8,0	Ø25,5x40
3809.008.50	8,5	Ø25,5x40
3809.009.00	9	Ø25,5x40

Artikelnummer	Diameter	Specificatie
3809.009.50	9,5	Ø25,5x40
3809.010.00	10,0	Ø25,5x40
3809.010.50	10,5	Ø25,5x40
3809.011.00	11,0	Ø25,5x40
3809.011.50	11,5	Ø25,5x40
3809.012.00	12,0	Ø25,5x40
3809.012.50	12,5	Ø25,5x40
3809.013.00	13,0	Ø25,5x40
3809.013.50	13,5	Ø25,5x40
3809.014.00	14,0	Ø25,5x40
3809.014.50	14,5	Ø25,5x40
3809.015.00	15,0	Ø25,5x40
3809.015.50	15,5	Ø25,5x40
3809.016.00	16,0	Ø25,5x40

Spaangeleideklok

3818

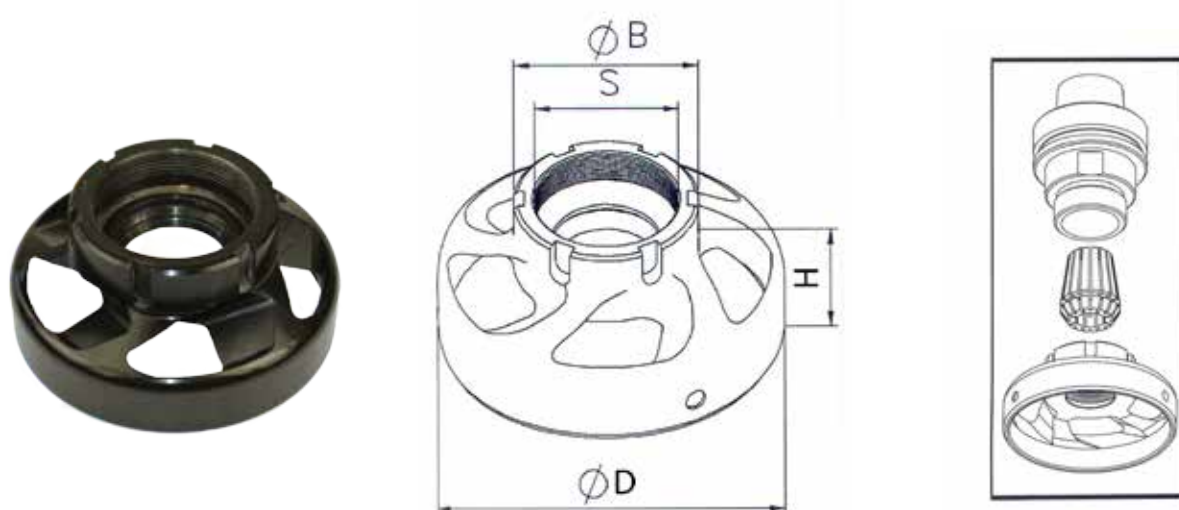
Een bekende problematiek bij (nesting)freesbewerkingen op CNC vlakbedfreemachines is de ontwikkeling van stof. Deze blijft liggen op het werkstuk of op plekken waar freesbewerkingen zijn uitgevoerd. Bij het gebruik van deze spaangeleideklok wordt d.m.v. de gereedschap rotatie een vacuüm gecreëerd welke er voor zorgt dat zelfs "zware" spanen in de afzuiging gezogen worden.

Door gebruik van precisie spantangstelsel EO16 kunt u elk gereedschap van schacht 1 mm tot 16 mm nauwkeurig inspannen. Voor een demonstratie video van dit artikel zie onze website.



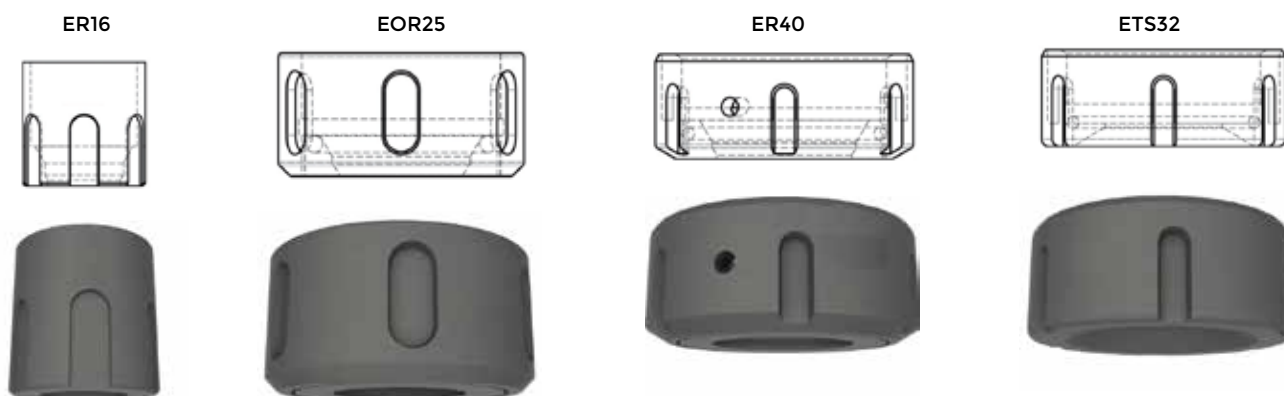
Artikelnummer	S	D	Draairichting
3818.000.00	HSK-63F	Ø88	Rechtsdraaiend
3818.000.01	SK30	Ø88	Rechtsdraaiend

Spaangeleideklok welke rechtstreeks gemonteerd wordt op een spantanghouder. Vervangt de standaard afsluitmoer. Bij het gebruik van deze spaangeleideklok wordt d.m.v. de gereedschaprotatie een vacuüm gecreëerd welke ervoor zorgt dat spanen in de afzuiging gezogen worden.



Artikelnummer	S	ØB	ØD x H	Type	Draairichting
3819.001.00	M40 x 1,5	Ø50	Ø96 x 32	ER32	Rechtsdraaiend
3819.002.00	M50 x 1,5	Ø63	Ø103 x 28	ER40	Rechtsdraaiend

Voor het opsluiten van de spantang in de spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.



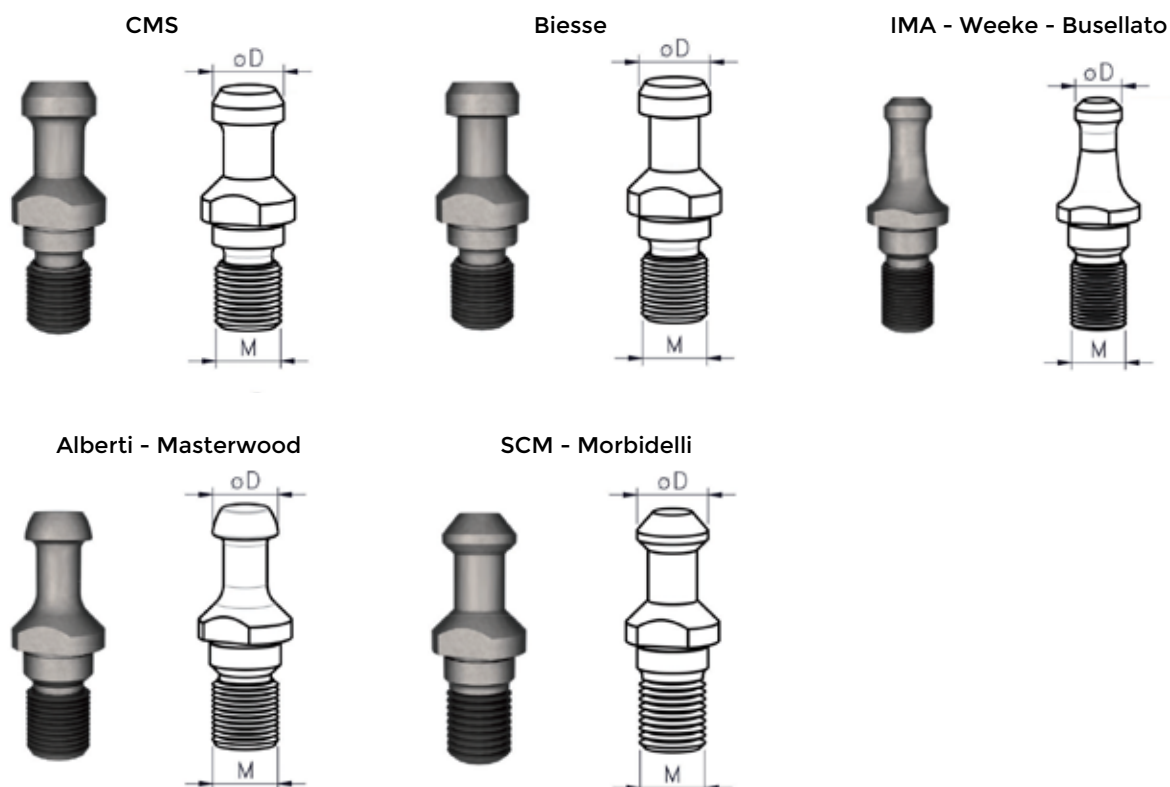
Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.01	Mini	ER16	Ø22x18
3820.000.02	R	ER16	Ø32x17
3820.000.03	Mini	ER20	Ø28x19
3820.000.04	R	ER20	Ø35x19
3820.000.05	L	ER20	Ø35x19
3820.000.06	Mini	ER25	Ø35x20
3820.000.07	R	ER25	Ø42x20
3820.000.08	L	ER25	Ø42x20
3820.000.09	R	EOR25	Ø60x30
3820.000.10	R	ER32	Ø55x22,5

Artikelnummer	Model / draairichting	Type	Specificatie
3820.000.11	L	ER32	Ø55x22,5
3820.000.12	R	ER32	Ø55x22,5
3820.000.13	R	ER40	Ø63x25,5
3820.000.14	L	ER40	Ø63x25,5
3820.000.15	R	ER40	Ø63x25,5
3820.000.16*	R	ETS32	Ø50x22
3820.000.17*	L	ETS32	Ø50x22
3820.000.18*	R	ETS40	Ø63x25
3820.000.19*	L	ETS40	Ø63x25

* Niet kogelgelagerde uitvoering.

Wordt gemonteerd op een spantanghouder op CNC-bewerkingscentra.

Artikelnummer	Diameter	Voor machine type	Specificatie
3821.000.01	13	CMS	Ø13 / Ø9x24 M12
3821.000.02	12	Biesse	Ø12 / Ø8x24 M12
3821.000.03	13	IMA-Weeke-Busellato	Ø13 / Ø9x24 M12
3821.000.04	13	Alberti-Masterwood	Ø13 / Ø9x24 40° M12
3821.000.05	8,5	SCM-Morbidelli	Ø8,5 / Ø6,5x22 M10



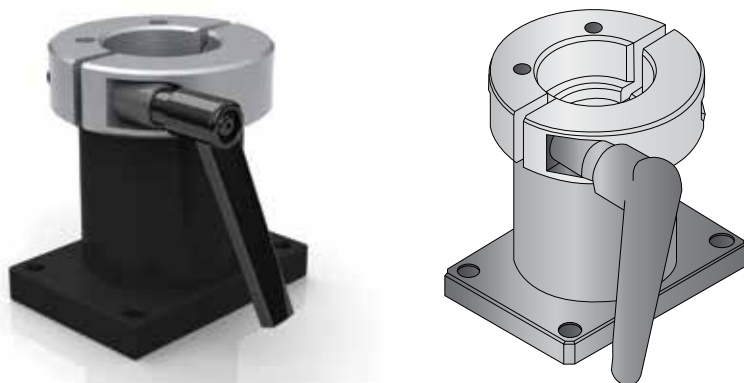
Moersleutel voor spanmoer

3822

Artikelnummer	Specificatie
3822.000.00	Moersleutel voor spanmoer ER16 mini
3822.000.01	Moersleutel voor spanmoer ER16 standaard
3822.000.02	Moersleutel voor spanmoer ER20 mini
3822.000.03	Moersleutel voor spanmoer ER20 standaard
3822.000.04	Moersleutel voor spanmoer ER25 mini
3822.000.05	Moersleutel voor spanmoer ER25 standaard
3822.000.06	Moersleutel voor spanmoer ER32-ETS32
3822.000.07	Moersleutel voor spanmoer ER40 - ETS40
3822.000.08	Moersleutel voor top moer CMS M60 x 1,5
3822.000.09	Moersleutel voor top moer CMS M62 x 1,5
3822.000.10	Haaksleutel voor EOR25 58 - 62 - 65
3822.000.11	Haaksleutel voor CMS

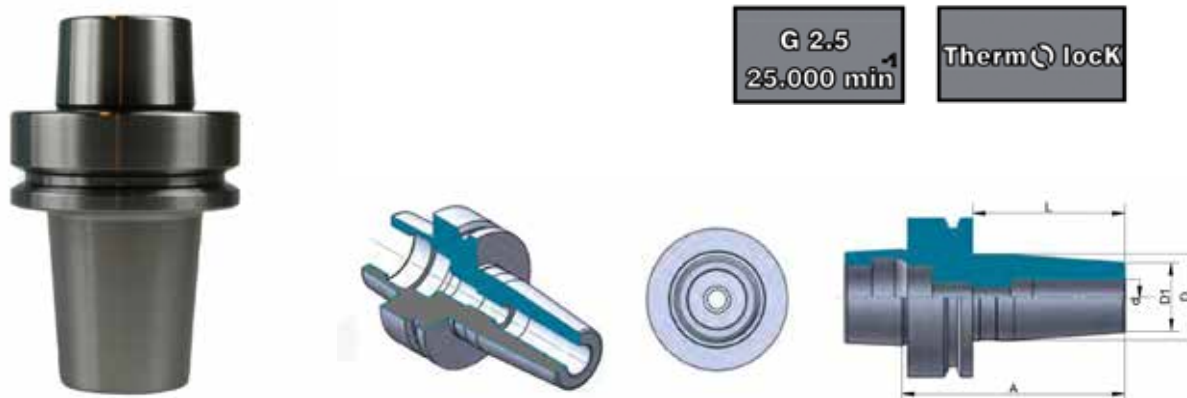


Voor het opspannen van schachtgereedschap in spantanghouders en opspandoorns.



Artikelnummer	Diameter	Totale lengte	Voor type
3823.000.00	120 x 63	140	HSK63E / HSK-63-F
3823.000.01	120 x 50	140	ISO30-BIE / HSK50E / HSK50F / HSK40E-Alberti
3823.000.02	120 x 49	140	ISO30-MOR / ISO30-SCM
3823.000.03	120 x 46	140	ISO30-CMS
3823.000.04	120 x 63,5	140	ISO40 / BT40
3823.000.05	120 x 53	140	BT35
3823.000.06	120 x 58	140	ISO30-ESSETEAM
3823.000.07	139 x 80	169	HSK85EF
3823.000.08	139 x 85	169	HSK85-WEINIG

Voor het monteren met de hoogste rondloop nauwkeurigheid van frezen en boren met schacht. Zowel links- als rechtsdraaiend te gebruiken.



Artikelnummer	Diameter	A	d1	D	L
3824.060.00	6	76	21	29	50
3824.080.00	8	76	21	29	50
3824.100.00	10	76	24	32	50
3824.120.00	12	76	24	32	50
3824.160.00	16	76	27	34	50
3824.200.00	20	76	33	42	50
3824.250.00	25	76	44	53	50
3824.300.00	30	76	44	53	50

Op maat gemaakt hardmetaal (wisselmes) gereedschap

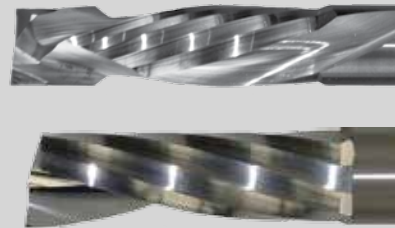
Uniek in Nederland, binnen 2 weken geleverd!

Gereedschap kan op maat worden gemaakt op basis van een tekening, materiaalmonster of voorbeeldfrees.



Eigen productie VHM schachtfrezen

Elke standaard specificatie is direct uit voorraad leverbaar. Daarnaast kunnen wij ook volhardmetaal schachtfrezen op klantspecificatie produceren. Neem voor meer informatie over de mogelijkheden contact met ons op.



Maak kennis met onze slijpservice!

Bij ons bent u aan het juiste adres voor het vakkundig slijpen van al uw verspanend gereedschap

Wilt u meer te weten komen over hoe Veldman Slijptechniek u van dienst kan zijn als het gaat om het (CNC) slijpen van verspanend gereedschap? Of wilt u meer informatie ontvangen over de kosten van het slijpen van gereedschap? Neem dan gerust contact met ons op.



**Meer dan 10.000 artikelen zijn
eenvoudig online te bestellen
via onze webshop:**

www.veldmanslijptechniek.nl

CONTACT

Veldman Slijptechniek B.V.
Joulestraat 2
1704 PK Heerhugowaard

+31 (0)72 571 01 35
info@veldmanslijptechniek.nl
www.veldmanslijptechniek.nl

Opmaak- en zetfouten voorbehouden.

